

TEHNIUM 71

CONSTRUCȚII PENTRU AMATORI • PUBLICAȚIE LUNARĂ EDITATĂ DE REVISTA „ȘTIINȚĂ ȘI TEHNICĂ” • 24 PAGINI — 2 LEI



PENTRU INCEPATORI SI AVANISATI

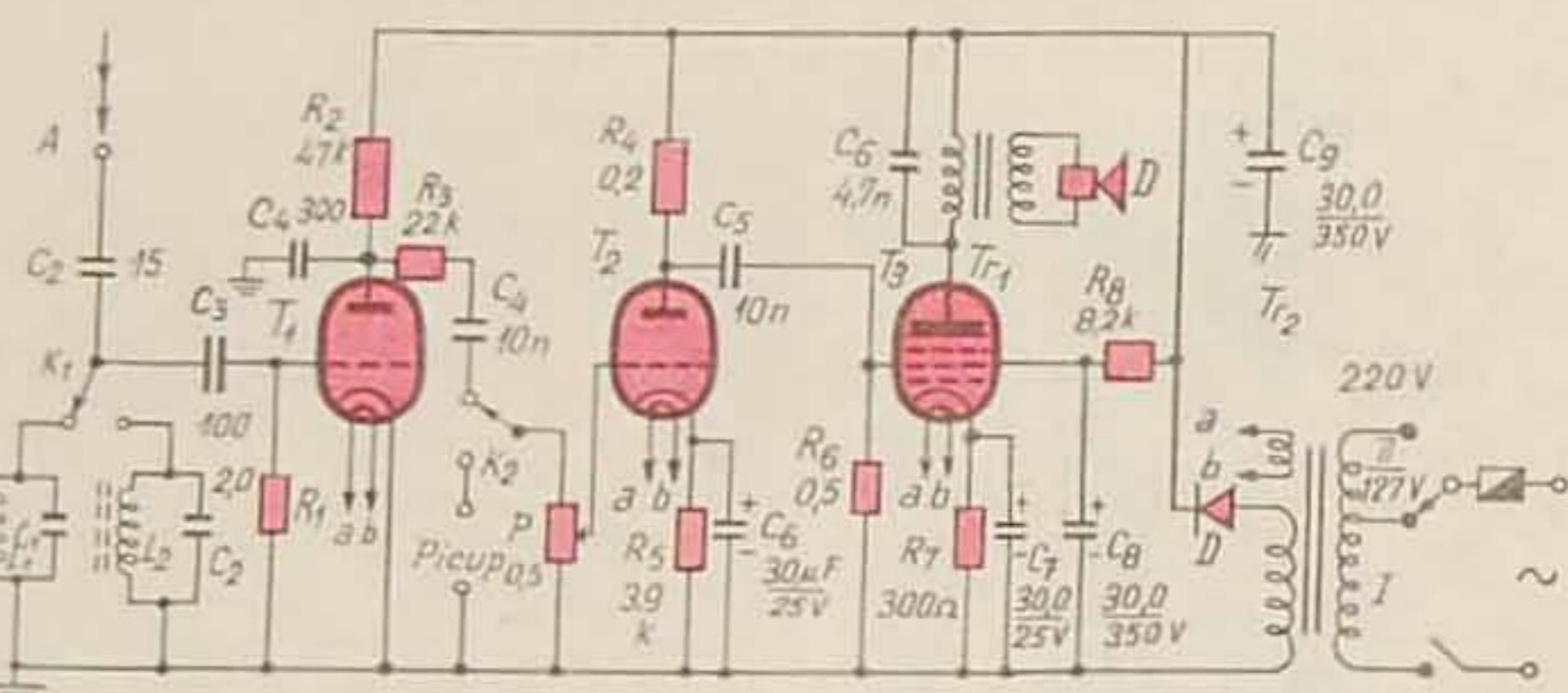
RECEPTOR CU TREI TUBURI ELECTRONICE

Scheme prezentate și comentate de ing. M. IVANCIOVICI

Receptorul cu 3 tuburi electronice pe care vi-l prezentăm în acest număr — în continuarea seriei de mostre de construcții radio pentru începători — receptionează în bune condiții 2 posturi fixe, respectiv unul pentru programul I și altul pentru programul II. A fost preferat în realizarea montajului postul de unde lungi, pe frecvență de 155 kHz, deoarece acest post se receptionează pe tot întinsul țării. Al doilea post receptionat, cel pentru programul II, este un post de unde medii, și frecvența lui depinde de locul unde va funcționa aparatul. (Acest post este înfotdeauna un post local). Circuitele acordate de la intrare sunt acordate tocmai pe aceste 2 posturi și schimbarea postului se face cu ajutorul unui comutator cu 2 poziții. Pentru realizarea acestor 2 circuite se vor folosi 2 bobine de circuite de intrare de la orice receptor, una pentru unde lungi și alta pentru unde medii. Pentru a găsi valoarea condensatorului de acord vom monta în paralel un condensator variabil de 500 pF valoare maximă și-l vom varia pînă cînd receptionăm postul dorit. Apoi, prin intermediul unei punți, vom măsura capacitatea și vom monta un condensator fix (sau mai mulți, în paralel, de valoare egală cu cea măsurată). Valorile celorlalte piese sunt trecute pe schema. Rezistențele sunt de 0,25 W (în afară de R_1 și R_2 , care sunt de 1 W), iar condensatoarele sunt la tensiunea de 250 V. Tuburile T_1 și T_2 sunt 2 triode de tip EC 92, 6C2 Ȑ, 6J4, 6C31 sau se pot înlocui cu dubla triodă 6H9C, 6H2T.

6SL7, ECC81, iar tubul este o pentodă de tip 6П6C, 6П17I, EL90, 6L31. Pentru redresare se folosește dioda semiconductoare D de tip SD1 sau DS1M. Ca difuzor se folosește un difuzor de 2-4 W cu rezistență bobinei mobile de 4-6 Ω. Transformatorul T_1 , este un transformator de ieșire cu impedanță văzută din primar de 5 kΩ, ca cele folosite în receptoare ce folosesc tubul EL 84, 6П14II etc., de fabricație românească sau străină (de la receptoarele «Carpați», «Rossini», «Carmen», «Darclée» etc.) El se poate realiza de către constructor pe un mier de fier cu secțiunea de 2.5 cm^2 . Primarul are 2500 de spire, din sirmă de Cu-Em cu $\varnothing = 0.1 \text{ mm}$, iar secundarul 60 de spire din sirmă de Cu-Em cu $\varnothing = 0.5 \text{ mm}$. Transformatorul de retea

Tr. se poate realiza pe tole tip E cu grosimea pachetului de tole de 7.2 cm^2 . Primarul are 2 secțiuni legate în serie, prima pentru 127 V, iar cele două în serie pentru tensiunea de 220 V. Secțiunea I are 700 de spire din sirmă de Cu-Em cu $\varnothing = 0.3 \text{ mm}$, iar secțiunea a II-a are 500 de spire din sirmă de Cu-Em cu $\varnothing = 0.23 \text{ mm}$. Transformatorul are 2 înfășurări secundare, una pentru filamente și alta pentru înaltă tensiune. Înfășurarea de filament are 40 de spire din sirmă de Cu-Em cu $\varnothing = 0.8 \text{ mm}$, iar cea de înaltă tensiune are 1 300 de spire din sirmă de Cu-Em cu $\varnothing = 0.15 \text{ mm}$. Montajul se va realiza pe un șasiu din tablă de aluminiu sau fier cu dimensiunile de $15 \times 10 \times 2 \text{ cm}$.



SONDĂ DE PROBĂ...

PENTRU **DEPANAREA**

RADIORECEPTOARELOR

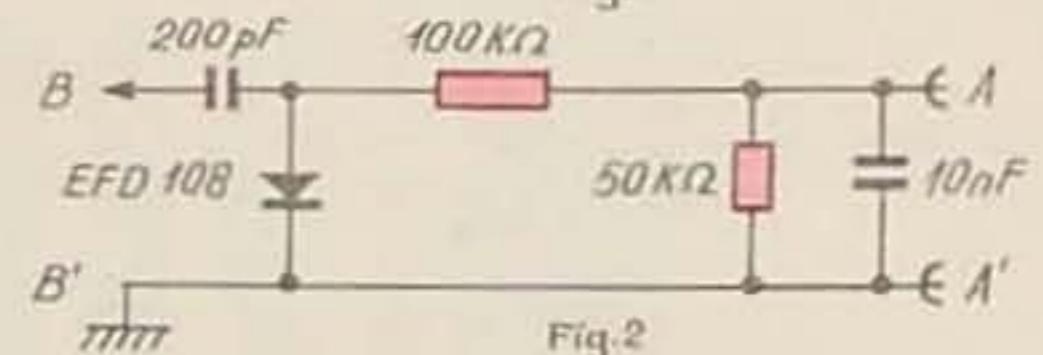
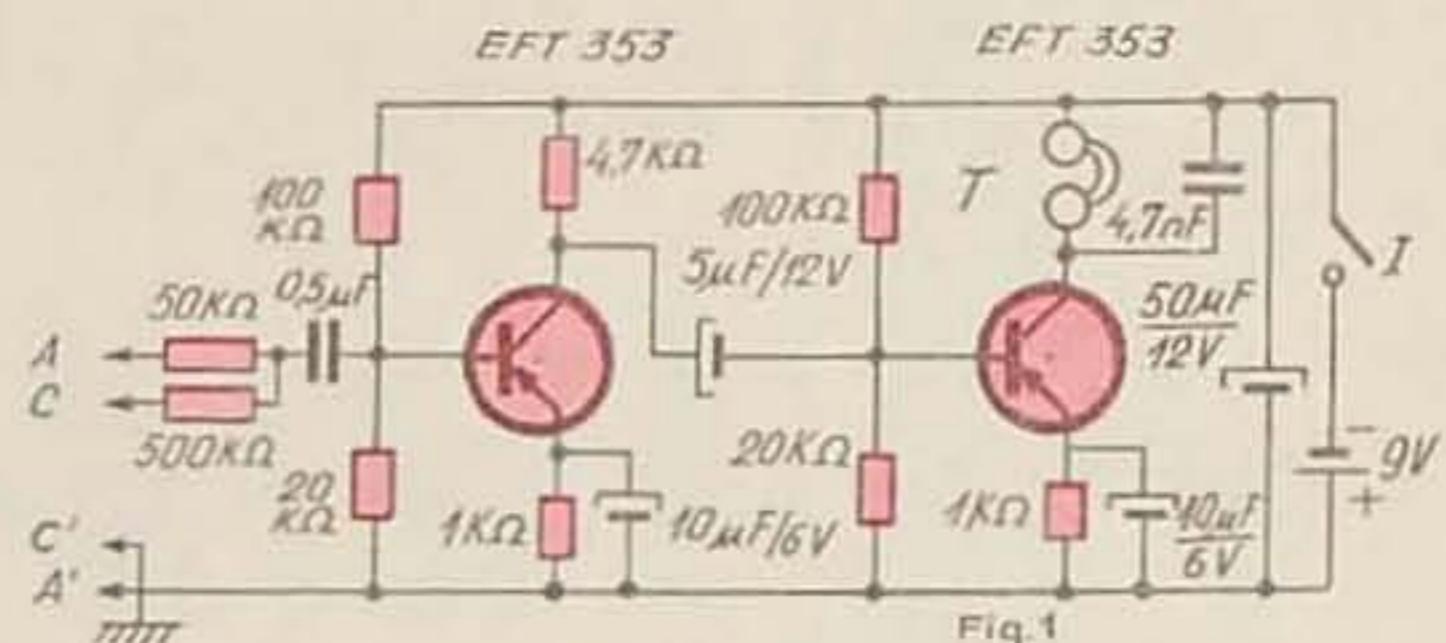
În depanarea rapidă a radioreceptoarelor este util să cunoaștem în ce puncte ale schemei există semnal și în caz afirmativ dacă este sau nu distorsionat, pentru a putea depista astfel piesa defectă. În lipsa unor instrumente adecvate, cum ar fi voltmetru electronic, generator de semnal, osciloscop etc., se folosesc metode improvizate, care nu duc întotdeauna imediat la rezultatul dorit, mai ales dacă experiența depanatorului nu este prea bogată.

Sonda de probă a cărei schemă este prezentată în figura 1 este de fapt un amplificator de audio-frecvență tranzistorizat prevăzut cu două etaje. La ieșire este conectată o cască radio cu impedanță de $2 \times 2.000 \Omega$. Montajul este clasic și nu necesită comentarii. Sunt prevăzute două intrări AA' și CC', prima fiind corespunzătoare unei sensibilități mai mari. Impedanța de intrare, chiar la bornele AA' este suficient de mare pentru a nu

perturba montajele tranzistorizate supuse încercărilor. Pentru montajele cu tuburi, utilizarea bornelor AA' duce în anumite situații la o oarecare perturbare a funcționării schemei supuse probei. Impedanța de intrare este de circa $50\text{ k}\Omega$ la bornele AA' și $500\text{ k}\Omega$ la bornele CC'.

Alimentarea se face de la o baterie miniaturală, consumul fiind de ordinul a cîțiva miliamperi.

Montajul se realizează pe circuit imprimat și se introduce într-o cutie metalică de dimensiuni reduse cu secțiunea pătrată sau circulară. Montajul va avea bornele de intrare sub forma unor jacuri, iar casca se conectează la două borne prevăzute pe cutie. Nu se recomandă utilizarea unor fire care să lege bornele de intrare cu punctele supuse testării pentru a nu culege brum și a nu perturba chiar serios schema analizată (apariția de brum, reacții parazite). De aceea, borna A (sau C) se va aplica direct în punctul de măsurat, borna de masă



fiind legată la șasiul aparatului printr-un fir scurt terminat cu un «crocodila».

Cu acest montaj se poate urmări «trecerea» semnalului de audiofrecvență în partea de joasă frecvență a receptoarelor, în amplificatoare de audiofrecvență și magnetofoane, utilizând borna A sau C, în funcție de nivelul semnalului în punctul supus testării. Se pot depista ușor condensatori de cuplaj intrerupti și chiar condensatori de decuplaj defecti prin prezența semnalului la bornele

AUXILIARUL DEPANĂRII MULTIVIBRATORUL

Ing. DINU ZAMFIRESCU

De multe ori, în practica depanării (de... teren mai ales!) nu dispunem de o sursă de semnal audio sau radiofrecvență și, defectiunea fiind în primele etaje ale receptorului, stația de radio locală nu ne poate fi de nici un folos. Fără a avea pretenția de a fi o sursă de semnal corespunzătoare, montajul din figură ne va fi de un ajutor neprecupeștit în asemenea situații. Este vorba de un multivibrator care generează o tensiune dreptunghiulară cu frecvență de repetiție în domeniul frecvențelor audio. După cum se știe, un semnal dreptunghiular se poate descompune într-o sumă de semnale sinusoidale, a căror frecvență este un multiplu întreg al frecvenței de repetiție și care se numesc armonice. Armonica întâia are frecvență egală chiar cu frecvența de repetiție și se numește fundamentală. Amplitudinile armonicelor scad cu ordinul acestora, astfel încât armonicele de ordin foarte mare sunt practic neglijabile.

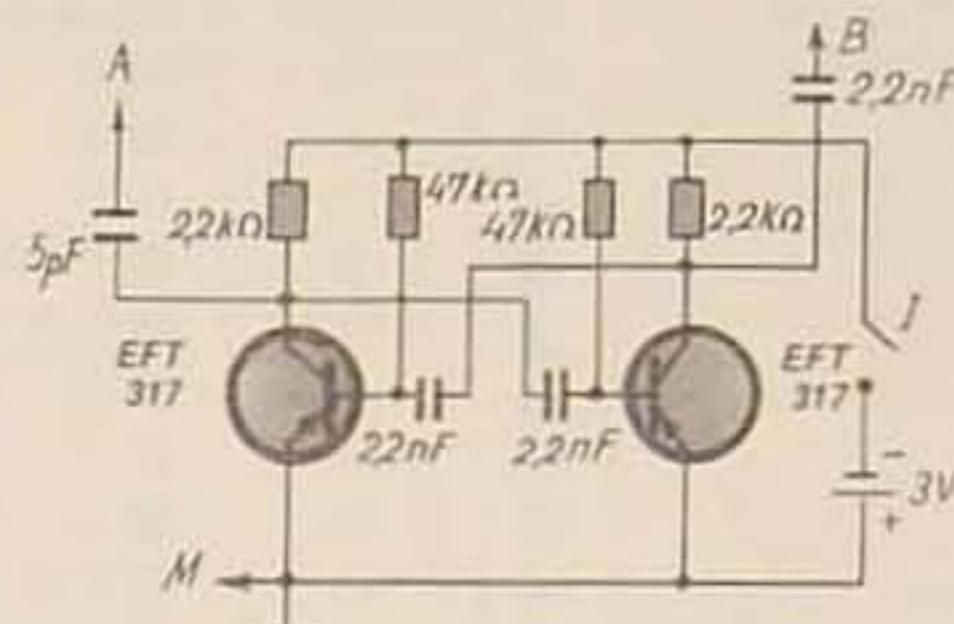
În cazul nostru armonicele superioare au frecvențele în spectrul audio și radio. Deci se poate încerca atât funcționarea părții de audiofrecvență a unui receptor cât și a părții de radiofrecvență.

În difuzorul receptorului, semnalele generate de montajul nostru se vor auzi sub forma unor

fluierături sau fășituri caracteristice.

Borna B este pentru testarea părții de audiofrecvență, iar borna A pentru injectarea semnalului în partea de radiofrecvență a receptorului. În anumite situații se poate conecta și masa «M» la săsiul receptorului.

Montajul se realizează pe o placă de circuit imprimat și se poate monta într-o cutie de di-



mensiunile unui pachet de țigări. Bornele de ieșire vor fi conectate direct în punctele supuse încercării din montaj, fără a utiliza fire de legătură.

ADAPTOR PENTRU U.U.S. CU TRANZISTOARE

Venind în intimpinarea posesorilor de receptoare tranzistorizate amatori să receptioneze emisiunile din banda de U.U.S., vom prezenta în cele ce urmează construcția unui adaptor cu superreație cu 3 tranzistoare. Primul etaj este un etaj simplu cu superreație sau mai exact un demodulator cu superreație, care amplifică semnalul recepționat și apoi il

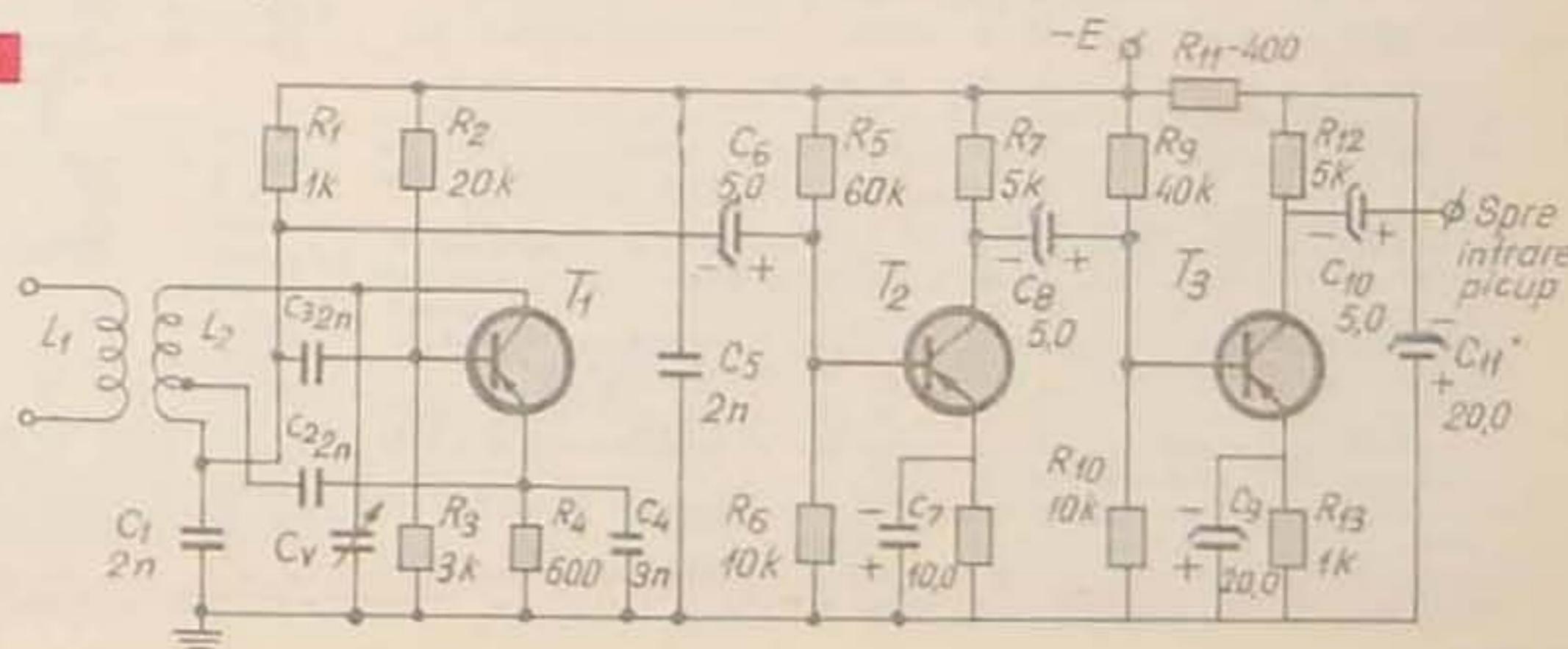
demodulează. Acest semnal de modulat este amplificat într-un amplificator cu două tranzistoare. Din semnalele receptionate de antenă semnalul util este selectat de circuitul oscilant L_2 - C_v . Se va folosi un condensator variabil C_v , cu aer, cu capacitatea maximă de circa 30 pF. Bobinele L_1 și L_2 se realizează pe o carcășă cu diametrul de 10–12 mm. Bobina L_1 are

3–4 spire din sirmă de Cu-Em cu $\varnothing = 1,2$ mm. Bobinajul se face obișnuit. Bobina L_2 are 7 spire și se bobinează cu aceeași sirmă ca și L_1 . Distanța între L_1 și L_2 se ia cît mai mică pentru a asigura un cuplaj strins. Priza pe bobina L_2 se ia la spira 2 de jos sau mai exact la spira 2 de la capătul spre condensatorul C_1 . Se vor folosi tranzistoare de tipul $\Pi 403$, $OC 171$, pentru tranzistorul T_1 și $\Pi 13$, $\Pi 14$, $EFT 351$, $EFT 352$ pentru tranzistoarele T_2 și T_3 . Etajul cu superreație realizează și detecția, iar semnalul detectat este amplificat de etajele cu tranzistoarele T_2 și T_3 și apoi se aplică printr-un cablu ecranat la intrarea oricărui amplificator de audiofrecvență

de la orice receptor.

Pentru recepție se va folosi o antenă dipol obișnuită, eventual chiar o antenă telescopică de circa 1 m înălțime sau o antenă de televiziune. Montajul se va realiza pe o mică placă de circuit imprimat sau de pertinax cu dimensiunea de 10 × 5 cm. În cazul utilizării unei plăci de pertinax se vor fixa cîteva cose cu ajutorul unor capse. Toate legăturile la primul etaj se vor face cît mai scurte, iar alimentarea se va face la o tensiune de 6 pină la 12 V. Rezistențele utilizate vor fi de putere 0,25 W, iar condensatoarele de cel puțin 12 V.

Precizăm că în cazul acestui montaj, în lipsa recepției se va auzi un zgomot puternic, care va dispărea însă complet la recepția corectă.



rezistenței decuplate.

Pentru urmărirea semnalului în partea de radiofrecvență a receptoarelor, sonda se completează cu un dispozitiv de detecție (fig. 2).

Fiecare se poate verifica doar receptoarele pentru emisiunile cu modulație de amplitudine. În general, se va prefera măsurarea punctelor de mică impedanță (de pilă, în bazele tranzistorilor și nu în colector) pentru a nu dezacorda prea mult circuitele oscilante în momentul aplicării sondei. Dispozitivul de detecție se realizează tot într-o cutie metalică, care se introduce în jaciile AA. Intrarea BB va consta din două jaciuri și măsurarea se va face tot direct pe circuit, fără fire de legătură.

SEMICONDUCTORI ECHIVALENTI

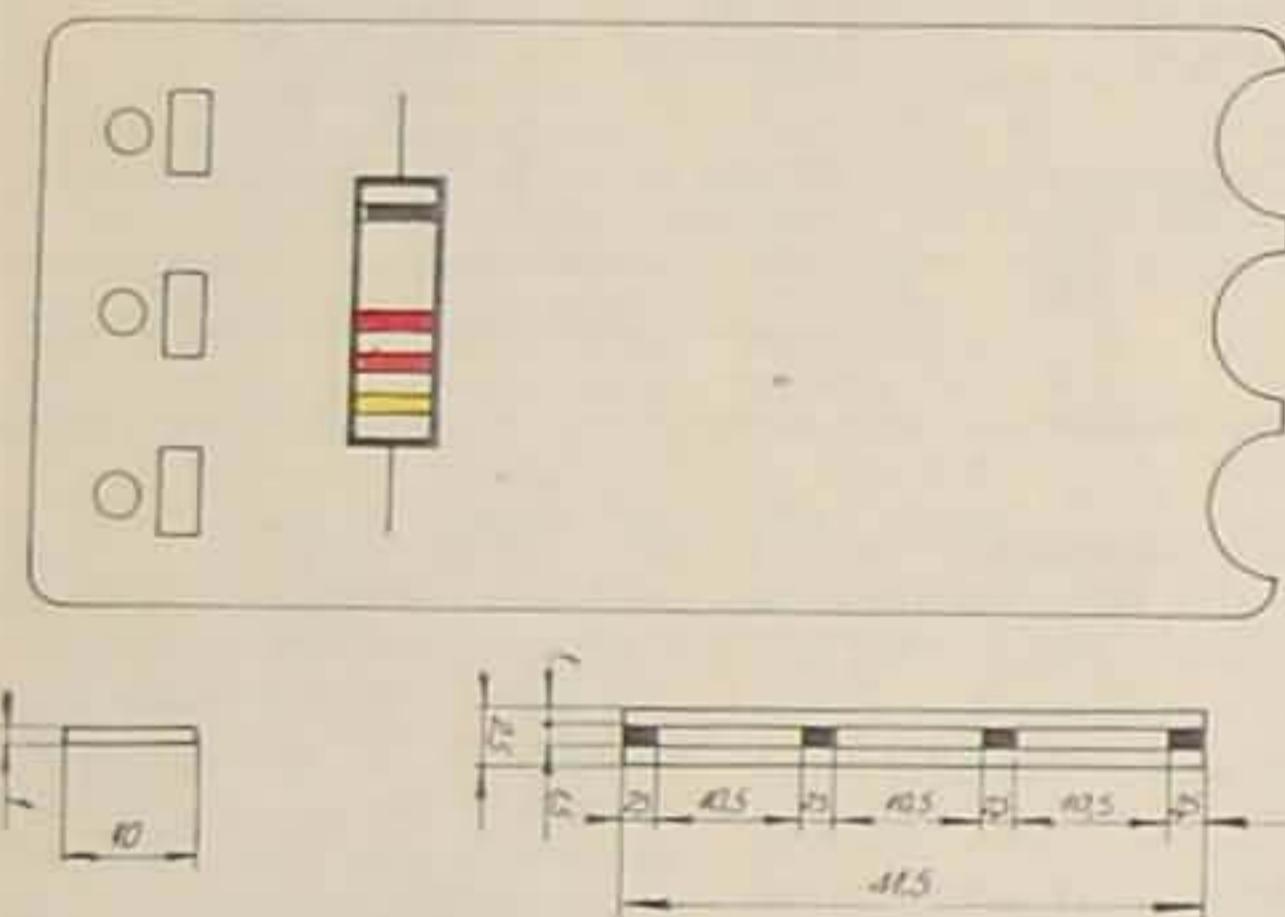
La cererea unui mare număr de cititori — și respectând o promisiune mai veche a revistei —, «Tehnium» va publica periodic diferite tabele de pieze radioelectronică echivalente și respectiv interșanțabile. În acest număr (ponind de la solicitarea majoritară) — un tabel de echivalență pentru tranzistoarele de fabricație internă și cele de import.

EFT 317 convertor	TT— 401 (U.R.S.S.) 2SA58 (Japonia) 2SA102 (Japonia)
EFT 308 Amplificator FI	TFY9 (Siemens) OC613 (Telefunken) 2SA13 (Hitachi) TT 406 (U.R.S.S.)
EFT 307 Amplificator FI	OC45 (Valvo) TT—407 (U.R.S.S.) 2SA12 (Hitachi)
EFT 312 Amplificator J.F.	AC132 AC125 OC72 OC74 OC79 (Valvo)
EFT 323 alb Amplificator J.F.	TT-13, TT-15 (U.R.S.S.) OC72 (Tesla)

RIGLA pentru VERIFICAREA, IDENTIFICAREA **REZISTENTELOR** și **CAPACITĂILOR** cu **MARCAJ ÎN CULORI**

Ing. GERHARD PLAYER

Culoarea	Inelul / prima cifră	Inelul # cifre doară	Inelul și nr de zerouri	Inelul # (toleranță)
Negru	0	0	—	—
Coroană	1	1	0	—
Aloss	2	2	00	—
Pomelnic	3	3	000	—
Gălbior	4	4	0000	—
Veroacă	5	5	00000	—
Albastru	6	6	000000	—
Violet	7	7	—	—
Cenușiu	8	8	—	—
Alb	9	9	—	—
Verde	1	1	01	+3%
Argintiu	1	1	0,01	-10%



RIGLA pentru CALCULUL REZISTENTELOR de ÎNCĂLZIRE

O altă riglă, care ne va fi foarte utilă pentru calculul rezistențelor de încălzire la diferitele construcții care vor apărea pe parcurs în paginile revistei, este cea prezentată, la care procedeul de confectionare este identic cu cel descris anterior, cu excepția baghetelor distanțoare, pe care se vor lipi două straturi de hârtie pe o față și un strat de hârtie pe cealaltă față.

rezistenței

Pe o parte a cursorului sînt cuprinse rezistențe de încălzire de la 250 W la 700 W, iar pe verso de la 800 W la 2 000 W.

De exemplu: Să presupunem că avem de confectionat o rezistență cu o putere de 800 W. Currentul absorbit va fi de 3,65 A și va putea fi confectionată din sîrmă cromnickel cu:

Rigla cuprinde rezistențe cu valori de la 250 W pînă la 2 000 W pentru o tensiune de 220 V. Modul de utilizare puțin diferit oferă posibilitatea alegerii a patru secțiuni diferite de sîrmă la aceeași putere (W) și curent absorbit (A), cu lungimea corespunzătoare a

- Ø 0,50 mm; lungimea va fi de 8,25 m;
- Ø 0,55 mm; lungimea sărmei va fi de 10 m;
- Ø 0,60 mm; lungimea sărmei va fi de 11,95 m;
- Ø 0,65 mm; lungimea sărmei va fi de 14,65 m.

În completarea dotării laboratorului nostru, vă propunem confectionarea acestei rigle, care se va dovedi foarte practică și utilă.

Pentru confectionarea ei vom avea nevoie de un suport care poate fi pertinax, textolit sau preșpan de 1 mm grosime.

Cu hîrtie de calc sau foită ne vom copia conturul exact al riglei. Șablonul obținut îl vom lipi cu pelicanol în două puncte mici de suport. Acest procedeu fiind necesar pentru prelucrarea exactă a reperelor componentelor. După executarea acestor reperuri, vom decupa din revistă cele trei cursoare cu cel doi pereti ai riglei și le vom lipi cu vinacet sau lipinoi, după ce în prealabil am asperizat puțin suprafața de pertinax sau textolit cu o lămă sau cu șmirghel de o granulație fină, pentru aderență mai bună a lipiciului.

Acum vom trece la confectionarea distanțoarelor, care vor fi din același material folosit conform cotelor din desen. Pentru a permite o culisare ușoară a cursoarelor, vom lipi pe ambele suprafete ale acestor baghete distanțoare cîte un strat de hîrtie de aceeași grosime (deseuri din decupare).

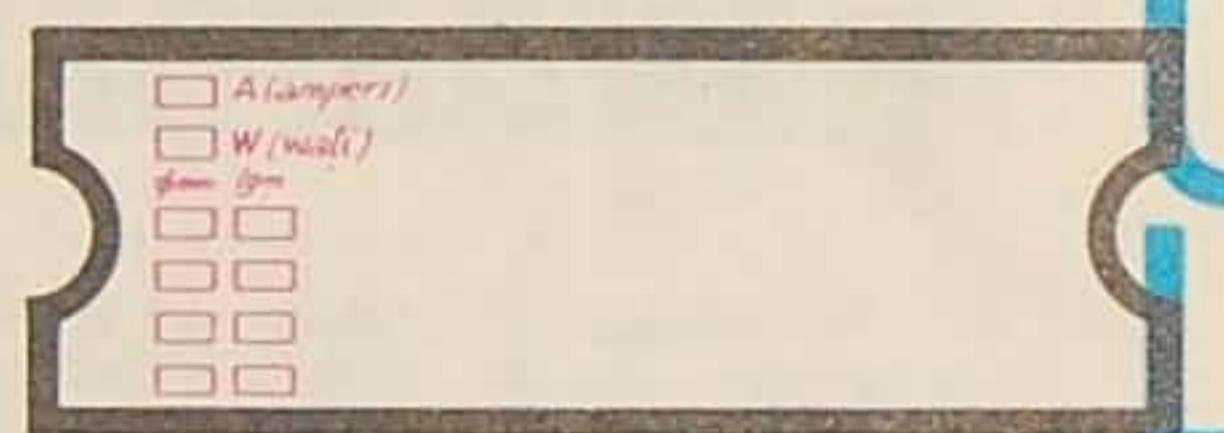
De preferat ca baghetele să fie lăsate mai lungi pentru a ușura manevra de poziționare la lipire. **ATENȚIE!** Se va folosi puțin lipici, aplicat în strat subțire, deoarece riscăm prin presare ca surplusul de lipici să inunde locașul cursorului, care nu va mai putea culisa. După uscare se va aplica un strat subțire, pulverizat sau cu pensula, foarte diluat, din nitrolac (lac incolor), pe care-l putem prepara dizolvind cîteva bucățele de celuloid în acetonă, pentru protejarea suprafeței, evitînd astfel murdărirea.

Modul de utilizare este foarte simplu. Rigla se ține cu orificiile de citire a culorii (rotund) și a cifre-corespunzătoare (orificiul dreptunghiular) pe partea stângă. Se vor introduce pe rînd cele două cursoare care încep cu cifra 0 (zero), ele vor indica prima și a doua cifră a valorii totale. Al treilea cursor către începe cu numărul unu (1) va indica numărul de zerouri. De exemplu:

Galben — 4, portocaliu — 3, roșu — 2 (adică două zerouri), valoarea ei va fi deci 4 300 Ohm, cu o toleranță de $\pm 10\%$ pentru inelul argintiu, iar $\pm 5\%$ pentru inelul auriu.

Citirea valorilor se face începînd din partea opusă inelului de toleranță auriu sau argintiu. De altfel acest exemplu îl avem chiar pe riglă ca punct de plecare, iar pe spatele riglei există un tabel orientativ pentru o prindere mai rapidă a metodei de lucru.

La capacitatea procedeului este identică, citirea făcindu-se începând de la conexiune. La cele cu cinci culori de marcat, prima de la conexiune indică coeficientul de temperatură și ultima toleranță. Ambelor nu pot fi citite pe această riglă, iar culorile 2, 3 și 4 vor indica valoarea.



3.65	4.10	4.50	5.65	6.82	7.95	9.10							
800	900	1000	1200	1500	1750	2000							
0.50	8.25	0.55	8.85	0.60	9.50	0.70	10.40	0.80	11.30	0.90	12.30	1.00	13.0
0.55	10.00	0.60	10.60	0.65	11.10	0.75	12.00	0.80	12.40	0.90	13.00	1.00	13.20
0.60	11.25	0.65	12.50	0.70	13.00	0.80	13.65	1.00	14.80	1.10	15.00	—	—
0.65	14.10	0.70	14.55	0.75	15.0	0.90	15.40	—	—	—	—	—	—



154	156	159	187	227	273	313
250	300	350	400	500	600	700
0.20	0.20	0.25	0.25	0.30	0.30	0.35
0.25	0.65	0.30	0.00	0.30	0.00	0.45
—	—	—	—	0.35	0.35	0.45
—	—	—	—	—	0.50	0.60
—	—	—	—	—	0.55	0.65

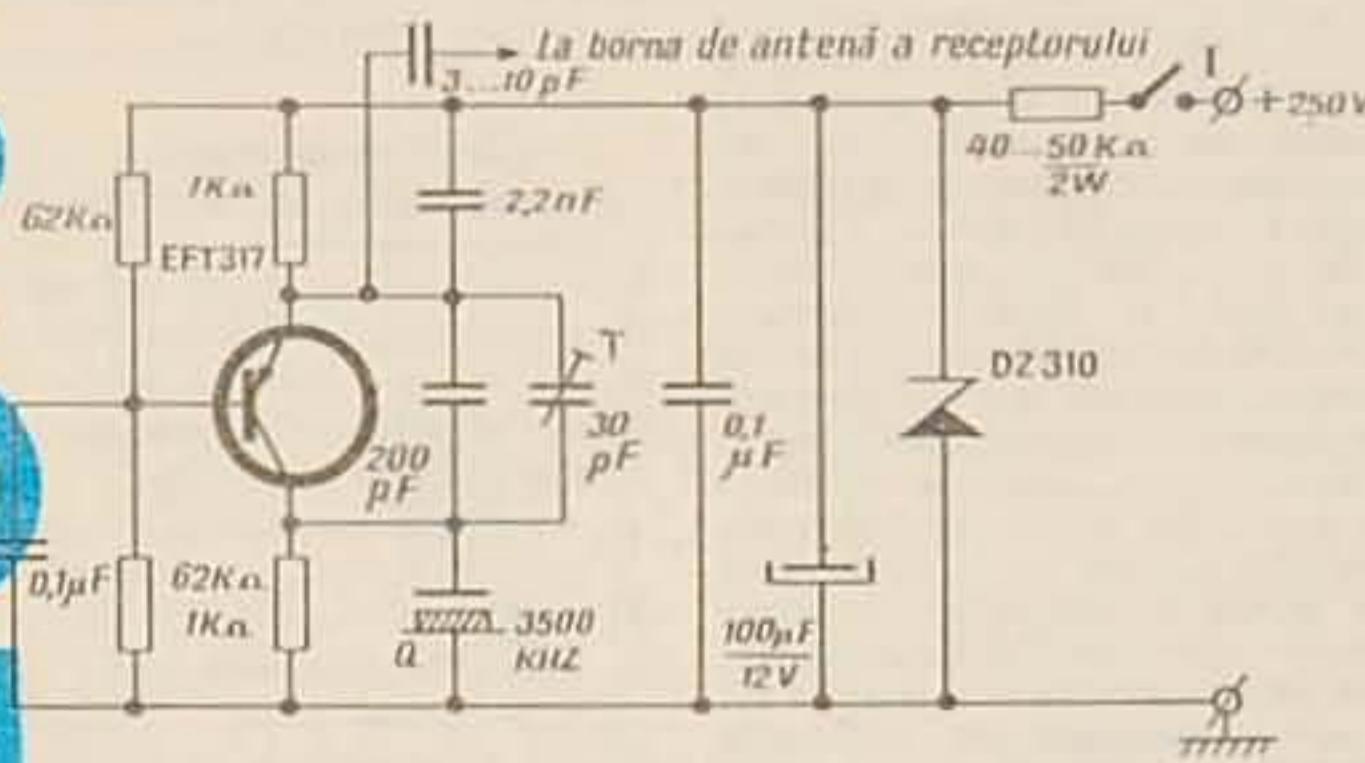
ELETRONICA

CALIBRATOR cu CUART TRANZISTORIZAT

Acest calibrator este de fapt un oscilator cu quart, lucrând pe frecvența de 3 500 kHz, capătul inferior al benzii de radioamatori de 80 m. Armonicele sale, respectiv a două, a patra, a săseia și a opta reprezintă capetele inferioare ale celorlalte benzi de radioamatori, adică 7 000 kHz, 14 000 kHz, 21 000 kHz și 28 000 kHz, corespunzătoare benzilor de 40 m, 20 m, 15 m și 10 m. El se monteză în receptor și funcționarea

sură frecvența de oscilație și acest lucru se face prin compararea cu un calibrator industrial sau recepționind direct cu receptorul o emisie etalon transmisă pe 3 500 kHz.

Tensiunea de alimentare este stabilizată cu o diodă Zener DZ310 și este filtrată suplimentar. Condensatorii de 0,1 μF vor fi obligatoriu ceramicici de tipul plachetă. Nu se admite utilizarea condensatorilor cu hirtie.



se este intermitentă, atunci cind închidem intrerupătorul I. Schema a fost realizată cu «minusul» la masă în vedere alimentării direct de la redresorul receptorului. Frecvența oscilației generate este foarte stabilă, determinată în cea mai mare măsură de parametrii cristalului de quart. Avem deci la indemnă în receptor oricând posibilitatea de a dispune de frecvențe etalon și prin urmare de a verifica și corecta în orice moment etalonarea scalei receptorului.

Datorită modificării parametrilor piezelor în timp, datorită unui proces de simbătrinire, datorită mai ales variațiilor de temperatură, jocurilor mecanice, înlocuirii unor piese sau altor cauze întâmplătoare, etalonarea receptorului se modifică în cursul folosirii sau chiar numai al depozitării. Firește, la proiectarea unui receptor căutăm să reducem pe cit posibil aceste variații, dar nu le putem înălța cu totul, mai ales la receptoarele de trafic de construcție proprie, în care nu totdeauna s-au folosit piezele cele mai adecvate. De aici apare necesitatea de a controla, la nevoie, rapid și simplu, fără a utiliza alte apărate, etalonarea scalei receptorului de trafic. În general, modificarea etalonării datorită cauzelor mai sus amintite se traduce printr-o ușoară «translație» a scalei frecvențelor inscrise față de cele reale și mai puțin printr-o «contractie» sau «aditare» a scalei. De aceea este suficient să se verifice un singur punct al scalei pe fiecare subgama. S-a ales acest punct chiar capătul inferior al fiecărei benzi, deoarece acestea sunt armonice între ele.

Examinind schema, observăm că avem un oscilator Colpitts, quartul comportându-se inductiv, iar tranzistorul lucrând cu baza la masă din punctul de vedere al tensiunii de radiofrecvență. Actionind asupra trimerului T, se poate corecta într-o oarecare mă-

Se recomandă ca montajul să fie realizat pe o placă de circuit imprimat și montat într-o cutie de aluminiu de dimensiuni reduse (aceasta depinde de dimensiunile quartului utilizat). Cutia se va amplasa în imediata vecinătate a bornel de antenă a receptorului, în interiorul carcasării acestuia, intrerupătorul I putând fi scos pe panoul frontal.

Consumul total este de cîțiva miliamperi. Frecvența de oscilație este cîteva milă decît frecvența de oscilație serie a quartului și, la nevoie, aceasta poate fi mărită, actionind asupra quartului, dar această operație este delicată și lipsă de experiență poate duce la compromiterea quartului.

Calibratorul poate fi «recepționat» în receptor cind I este închis cu ajutorul oscillatorului de bătăi pentru telegrafie (BFO) sub forma unei «fluierături» continue, tonul depinzind de poziția acordului receptorului, acordul exact fiind cind frecvența bătăilor este nulă («zero-beat»). Dacă pe benzi superioare oscilația este slabă, deoarece amplitudinea armonicelor scade cu ordinul lor, în timpul calibrării se va scoate antena din borna corespunzătoare de la receptor.

Cu ajutorul calibratorului se pot verifica și «capetele de bandă» de la oscillatorul pilot al emițătorului, recepționindu-l în receptor cu BFO-ul deconectat și calibratorul conectat. Se va auzi fluierătura de interferență și, actionind asupra frecvenței oscillatorului pilot, se ajunge ca cele două frecvențe (a calibratorului și a oscillatorului pilot) să coincidă practic cu o eroare de ± 30...40 Hz atunci cind tonul fluierăturii de interferență scade pînă cind nu se mai aude nimic în receptor («zero-beat»).

Ing. MIHAI COSTESCU

MĂSURAREA CONDENSATOARELOR ELECTROLITICE

Ori de câte ori inscripția indicatoare a unui condensator devine ilizibilă și ori de câte ori, mai ales, vrem să cunoaștem capacitatea reală (și nu cea nominală) a unui condensator simbătrinită măsurarea sa devină o necesitate. Este adevărat, există apărate speciale pentru măsurarea condensatoarelor electrolitice, însă acestea sunt scumpe și greu accesibile unui amator.

De aici ideea prezentării unei metode foarte simple cu care se pot măsura electrolitice de filtraj de la 10 MF la 100 MF cu o precizie de cca +10%. (De remarcat că precizia valorii condensatoarelor electrolitice comerciale este de 20%).

Metoda constă în trecerea pentru scurt timp a unei tensiuni mici alternative determinate prin condensator și stabilirea curentului cu un instrument de măsură. Tensiunea alternativă este calculată în așa fel ca citirea curentului în miliamperi să ofere direct și citirea valorii în microfarazi a condensatorului măsurat. Acest lucru se obține printr-un artificiu de calcul:

$$I = \frac{V}{X_C} ; X_C = \frac{1}{\omega C} = \frac{1}{2\pi f_e} = \frac{1}{6,28 \cdot 50 \text{ c}} , \text{ iar } V = \frac{10}{3,14} = 3,18310159 .$$

Din formula de mai sus, procedind la simplificările corespunzătoare și trecerea la corelarea unităților de măsură, obținem egalitatea $C = I / V$ în care C este exprimat în microfarazi și I în miliamperi, cu condiția ca tensiunea aplicată să fie de $\frac{10}{3,14} = 3,18$ volți. Această

tensiune se poate obține de la un transformator de sonerie sau se folosește tensiunea de 6,3 voltă (alimentarea filamentelor) de la un receptor de radio alimentat din rețea. Se subînțelege că în acest caz valoarea citită în miliamperi se împarte cu doi pentru obținerea capacitatii în microfarazi.

Cititorii noștri — Mircea Filipescu (Iași), Ștefan Lascu (București), Radu Dumitrescu (Craiova) și Adrian Constantinescu (Rădăuți) — ne solicită o consultare privind:

RUBIN 102

COMANDA DE LA DISTANȚĂ

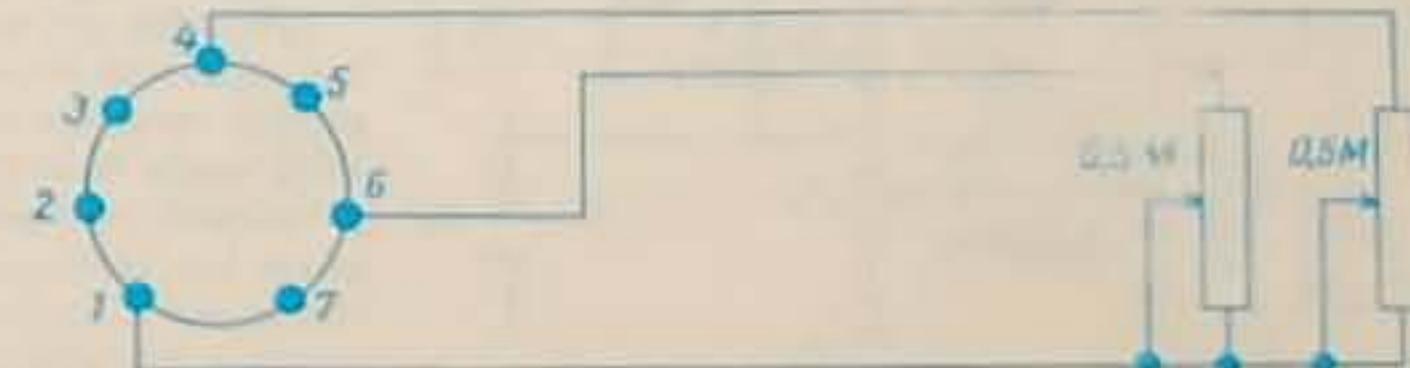
Seria televizoarelor «Rubin»-102 este prevăzută de fabrică cu posibilitatea de reglaj de la distanță atât al intensității sonore cât și al luminozității. În acest sens, este montat în spatele televizorului un soclu cu 7 contacte la care se cuplază cablul de telecomandă prin intermediul unui culot.

După cum se vede și din schiță, montajul este foarte simplu, avind două potențiometre de 0,5 M legate la televizor prin cablu ecranat.

Cele două potențiometre se montez într-o cutie metalică de $8 \times 4 \times 2,5$ cm, acoperită cu material plastic din motive estetice.

Lungimea cablului: 4—5 m.

Cind se cuplază cablul de telecomandă, butoanele proprii ale televizorului se fixează pe poziția maxim sunet și luminozitate.



CRONOMETRU FONIC

NICOLAE GALAMBOS

Cronometrele folosite în mod obișnuit, fie mecanice, fie chiar cele electronice, sunt construite astfel încât indicarea timpului măsurat implică o sesizare vizuală, o «citire» a rezultatului, ceea ce, necesitând o operație suplimentară, îngreunează diferențele operații care ar trebui executate într-un interval de timp foarte scurt. În plus, «citrarea» susține atenția de la observarea operației propriu-zise (ca să nu mai vorbim de situațiile în care operația supusă cronometrului se execută în întuneric complet).

Eliminând acest dezavantaj, cronometrul fonic descris mai jos poate fi folosit cu deplin succes în cele mai diferențe activități riguroasă limitate sau ritmate în timp (developări de filme, procese de producție) și în diferențele competițiilor sportive (concursuri atletice, sah etc.). În afară de aceasta, montajul se adaptează ușor la o serie de alte întrebări: deșteptător electronic cu repetiție, metronom electronic, semnalizator de avarie, manipulator electronic etc.

Montajul pe care îl descriem asigură emiterea unor sunete în difuzor la intervale de timp precis determinate. Folosind piese cu valorile menționate în schemă, frecvența (tonul) sunetelor se poate regla între 400 Hz și 1.500 Hz. Interval de timp între două sunete («beep») se poate regla între 7 și 25 de secunde. În schemă este prevăzută, de asemenea, și posibilitatea reglării tării (volumul) semnalului.

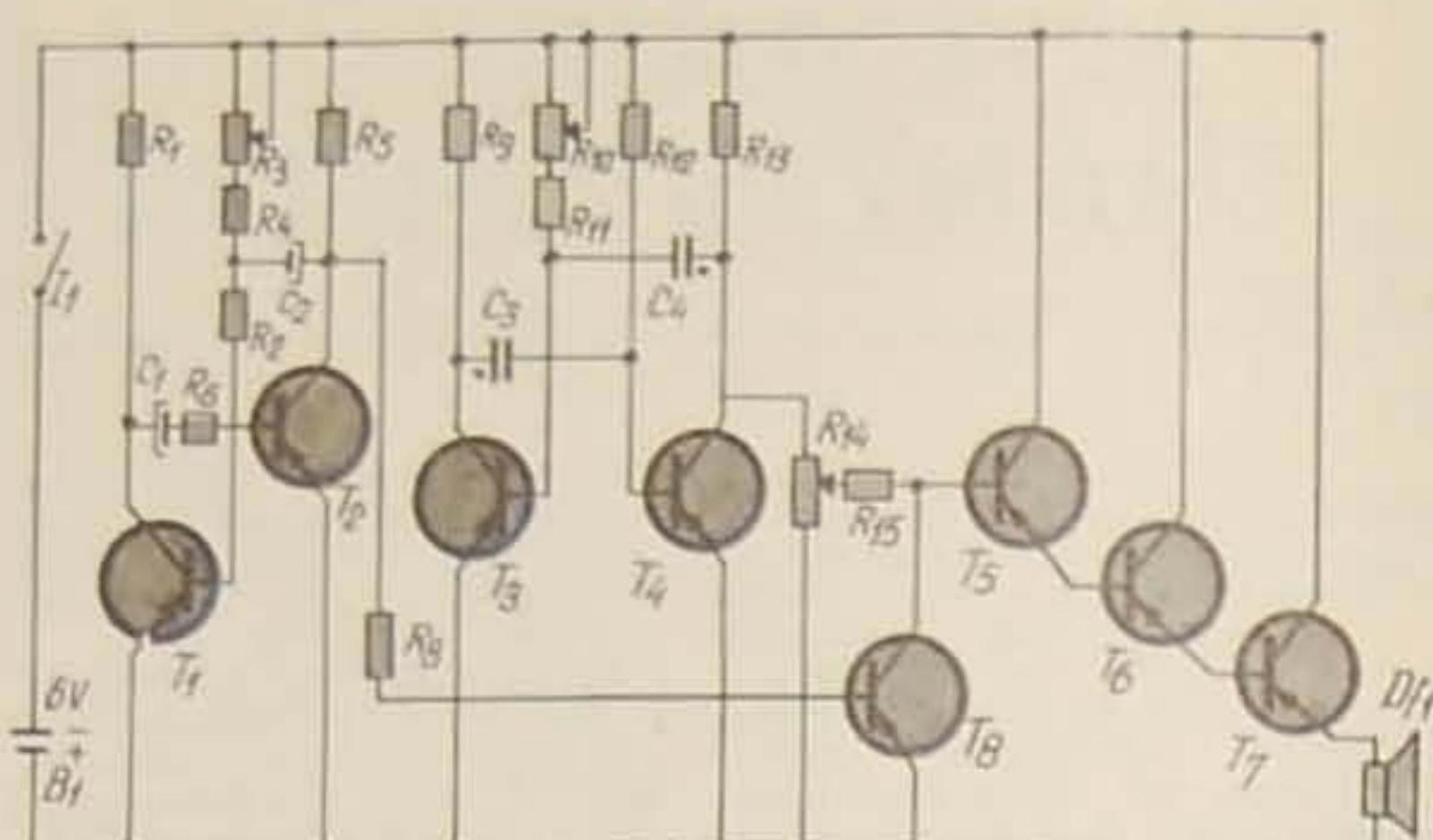
Schemă cuprinde de fapt patru sub-ensemble interconectate cu funcții diferențe: 1) generator de interval de timp; 2) generator audio; 3) circuit poartă; 4) circuit amplificator audio pentru comandarea difuzorului.

Tranzistorii T₁ și T₂ formează circuitul generatorului de timp de tip multivibrator cu brațe inegale. Acest lucru este necesar întrucât pauza dintre semnale este mai lungă decât durata semnalului. Durata pauzelor se reglează cu potențiometrul R₃, respectiv intervalul de timp de la un sunet la altul. Condensatorul C₂, precum și rezistențele folosite sunt astfel dimensionate încât tranzistorul T₁ conduce un interval de timp mai lung decât T₂.

Multivibratorul format din tranzistorii T₃ și T₄ generează tonul audio, potențiometrul R₁₀ reglează tonul. Cele două multivibratoare funcționează în continuu.

Tranzistorii T₅, T₆, T₇ formează un amplificator audio format din trei etaje conectate ca repetor pe emitor (Darlington) în vederea obținerii unei impudențe de intrare mare și a unei impudențe de ieșire mică. Intrarea la amplificator audio se obține de la cursorul potențiometrului R₁₄ cu care se comandă și volumul.

Intreruperea și conectarea semnalului sunt asigurate de tranzistorul T₈, care formează un circuit poartă. Acesta se comandă de generatorul de interval de timp. Cind T₁ conduce, tranzistorul



T₂ nu conduce și un curent trece prin rezistențele R₁₃, R₁₄ și R₁₅ la T₈, anulând astfel efectiv tensiunea de polarizare a tranzistorilor T₅, T₆, T₇. În acest caz nu se aude semnal la ieșire. Cind T₂ conduce un interval scurt, descrește polarizarea lui T₈ și acesta se închide. Revine tensiunea de polarizare la etajele audio și se aude un sunet («beep»). Ciclul descris se repetă în continuare.

Din cele descrise reiese clar că valorile pieselor menționate trebuie respectate. Însă, în caz că nu se pot procură piese cu valorile indicate, cunoșind funcționarea montajului, se pot modifica unele valori fără a depăși însă curentul admisibil pentru tranzistori, iar corectarea timpilor sau frecvenței care s-a modificat eventual prin folosirea unei piese de altă valoare se poate face prin modificarea valorii pieselor aferente. Astfel, modificând valorile condensatorilor C₁ sau C₂, obținem alte intervale de timp; modificând rezistențele multivibratorului, putem oarecum reveni la timpuri prevăzute inițial.

Intrucât există această situație posibilă, precum și unele diferențe inerente între tranzistori, se recomandă execu-

tarea montajului pe un panou experimental (vezi «Tehnium» nr. 3/1971), iar apoi în formă finită.

LISTA DE MATERIALE PENTRU CRONOMETRUL FONIC

- B₁ = baterie sau acumulator de 6 volți;
- C₁ = condensator electrostatic 10 MF/15 V;
- C₂ = condensator electrostatic 80 MF/15 V;
- C₃, C₄ = condensatori hifte sau ceramic disc 4.700 pF;
- D₁ = difuzor cu impedanță de 4 sau 8 ohmi;
- T₁, T₂, T₃, T₄, T₅, T₆, T₇, T₈ = tranzistori EFT 353;
- T₉ = tranzistor de putere EFT 212;
- R₁, R₇, R₈, R₁₃ = rezistență 20 K;
- R₂, R₉ = rezistență 4.7 K;
- R₃, R₁₀, R₁₄ = rezistență 250 K;
- R₄ = rezistență 80 K;
- R₅ = rezistență 820 K;
- R₆, R₁₁, R₁₂ = rezistență 100 K;
- R₁₅ = rezistență 47 K.

E recomandabilă ca rezistențele să fie de 0.5 W pentru menținerea stabilității montajului în timp.

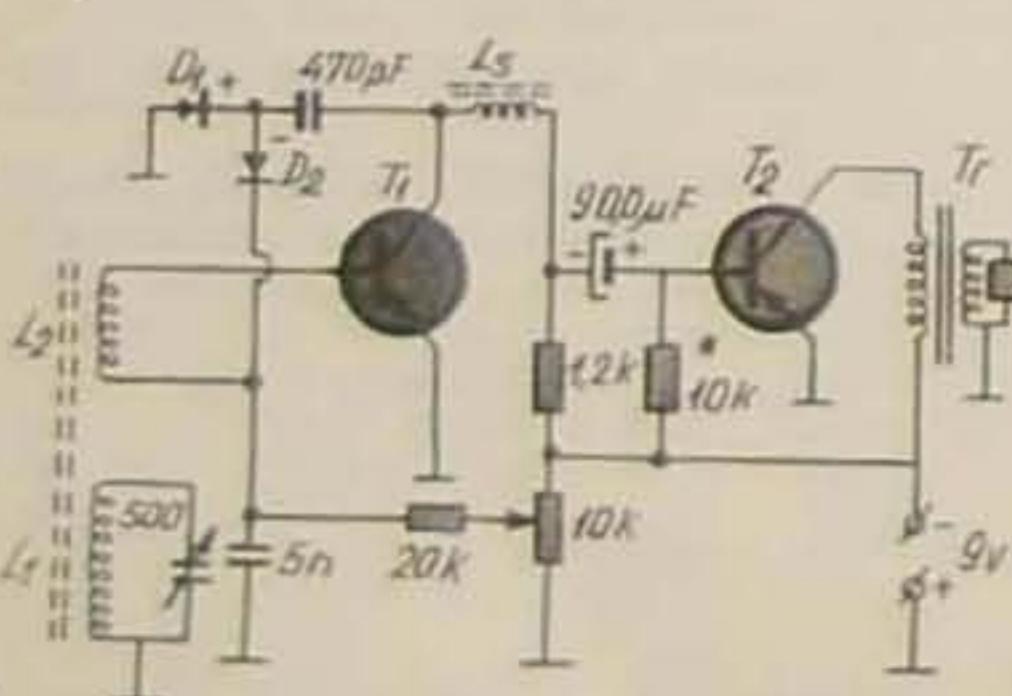
RADIORECEPTOR CU TRANZISTOARE

Mă numesc Teodor Nicolae și sunt elev în anul I la L.I.M. Galați. La îndemnul revistei «Tehnium», m-am hotărât să vă trimitem această schematică simplă de radioreceptor, realizată în timpul meu liber și experimentată cu bune rezultate.

Radioreceptorul, după cum se vede, este un montaj reflex cu dublare de tensiune, ceea ce-i mărește apreciabil sensibilitatea. Valorile pieselor sunt notate în schemă. Tr. de ieșire, obișnuit,

D₁ și D₂ sunt două diode punctiforme obișnuite. Trebuie să fie amindoaia de același fel.

T₁ — EFT 307, EFT 308, J1401, EFT 317, EFT 319.
T₂ — EFT 321, EFT 322, EFT 223, J14, J15 etc.



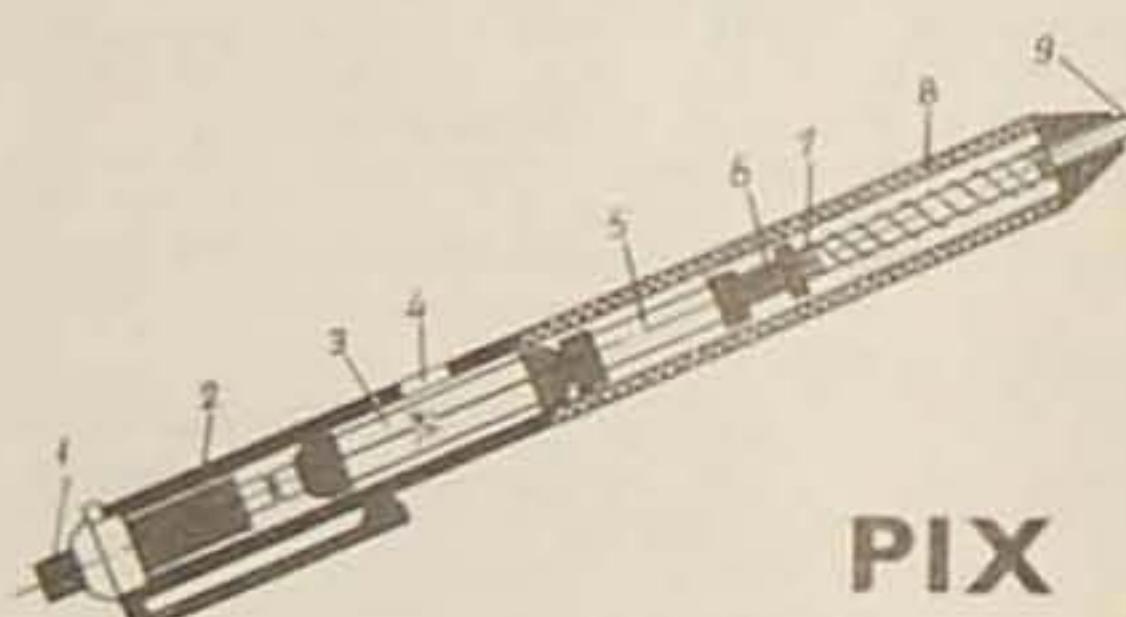
poate fi preluat de la radioreceptorul cu tranzistoare împreună cu difuzorul.

Bobinele se execută pe o bară de ferită cu diametrul de 8 mm și lungimea de 10—15 cm. L₁ are 60 de spire din sîrmă CuEm cu $\varnothing = 0.2$ mm, iar L₂ are 8 spire (din același conductor).

Bobina L₁ se realizează pe un miez de ferocart și are 400 de spire bobinate cu sîrmă izolată sau email-mătase de $\varnothing = 0.07$ —0.15 mm, bobinajul facindu-se, preferabil, universal sau pe o carcășă cu 2—4 secțiuni.

Reglajul aparatului se face apropiind sau deținând bobinele L₁ și L₂. Cu ajutorul potențiometrului de 10 k reglăm tensiunea de polarizare a primului tranzistor.

Amatorul mai poate adăuga pentru o audiere mai puternică un etaj final simetric. De asemenea, pentru recepționarea programului I, radioamatorul poate monta un condensator fix de 500 pF în paralel cu condensatorul variabil. Montajul poate funcționa și sub formă staționară, în care caz, legând o antenă în punctul notat pe schemă, numărul posturilor recepționate crește semnificativ.



PIX INDICATOR DE TENSIUNE

Cu mici modificări, un pix cu pastă poate servi încă unui scop: de a indica tensiunea. Construcția, așa cum se vede și din desenul alăturat, este îndeajuns de simplă.

- 1 — tijă metalică;
 - 2 — capacul pixului;
 - 3 — bec cu neon, tip «indicător de tensiune»;
 - 4 — orificiu circular în capacul pixului, practicat în dreptul becului cu neon;
 - 5 — rezistență 2M (0.25—0.5 W);
 - 6 — mină metalică, tăiată la dimensiune;
 - 7 — resort;
 - 8 — corpul pixului;
 - 9 — bilă de contact electric sau pentru scris.
- Becul cu neon și rezistența se pot procură de la magazinele de specialitate.

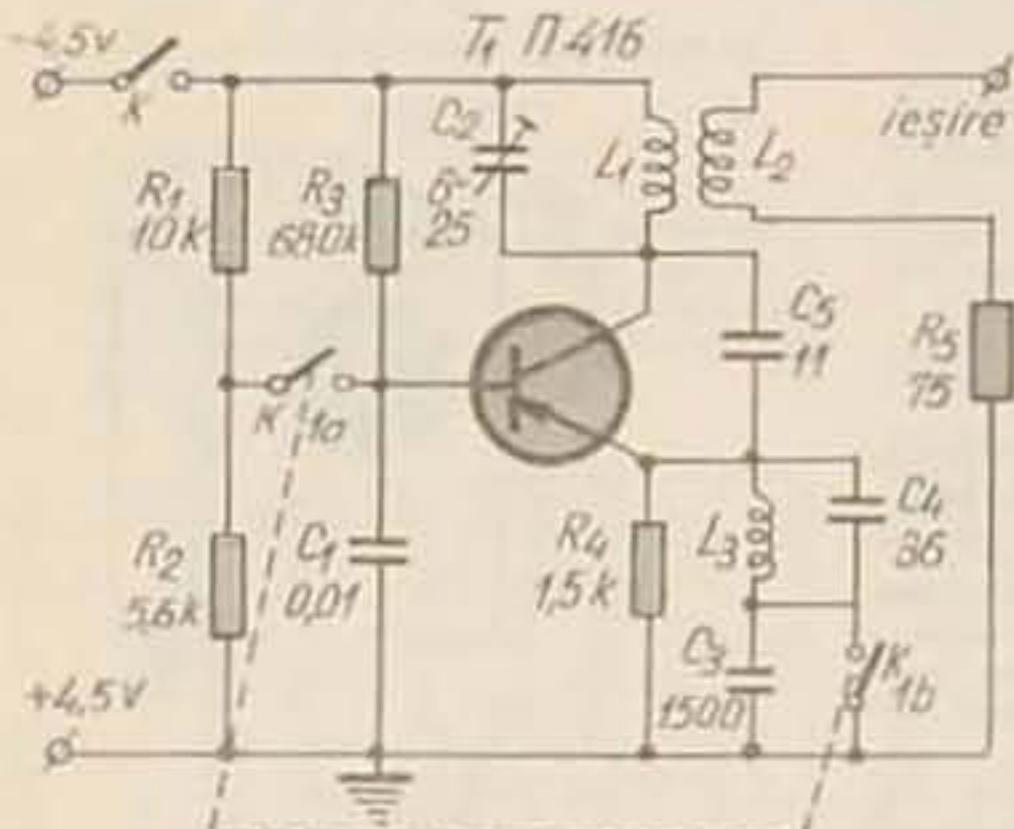
Ing. DAN DOPP — Sibiu

GENERATOR DE BARE SAU APARAT PENTRU CONTROL TV

Realizat de Viorel M. Soare, după revista «Radio» nr. 4/1970, schema aparatului pentru controlul televizoarelor, cu un singur tranzistor, constituie în fapt un clasic generator de bare.

La conectarea acestui aparat la televizor, pe ecranul tubului cinescop vor fi văzute dungi orizontale sau verticale (orizontale cind contactul K_{1a} este deschis, iar K_{1b} este închis, verticale cind K_{1a} este închis, iar K_{1b} deschis).

Bobinele L_1 și L_2 ale aparatului se construiesc pe o singură carcăsă cu diametrul de 9 mm. Lățimea bobinei L_1 este de 7—8 mm. L_2 se bobinează în spațiile dintre spirele bobinei L_1 . Bobina



L_1 este alcătuită din 7 spire din conductor de CuEm (cupru izolat cu email) cu diametrul de 0,63 mm, iar L_2 din 5 spire din CuEmMa (isolat suplimentar cu mătase), cu diametrul de 0,1 mm.

Bobina L_3 conține 115 spire din CuEmMa cu diametrul de 0,1 mm, bobinate dezordonat pe o carcăsă prevăzută cu un miez de ferită cu diametrul de 2,8 mm și lungimea de 14 mm.

Punerea la punct a aparatului începe cu lucrul în regimul «dungi verticale» (K_{1a} închis, K_{1b} deschis). Conectăm aparatul la borna pentru antenă a televizorului și, supraveghind ecranul, rotim foarte încet rotorul condensatorului C_2 pînă la apariția pe ecran a dungilor verticale. Rotind miezul de ferită al bobinei L_3 , se obțin numărul de dungi și stabilitatea lor.

După aceea se trece la reglarea în regimul «dungi orizontale» (K_{1a} deschis, K_{1b} închis). Se scoate din aparat rezistența R_3 și se înlocuiește cu un potențiometru de 680 kΩ—1 MΩ inseriat cu o rezistență de 51—100 kΩ.

Se rotește axul potențiometrului pînă la apariția pe ecranul televizorului a numărului necesar de dungi orizontale perfect stabilizate. Apoi se înlocuiește sistemul potențiometru-rezistență cu o rezistență permanentă a cărei valoare este egală cu cea a sistemului după reglare.

Tranzistorul 2N416 din această schemă poate fi înlocuit cu un tranzistor EFT-317.

ACORDUL FIN AL RADIO-RECEPTOARELOR

Acordul exact în gama de unde scurte, mai ales, este deseori dificil. Pentru aceasta fabricile construoare au prevăzut la aparat și un buton în plus pentru acordul fin cu mare eficiență (vezi cazul radioceptorului «Mamaia»).

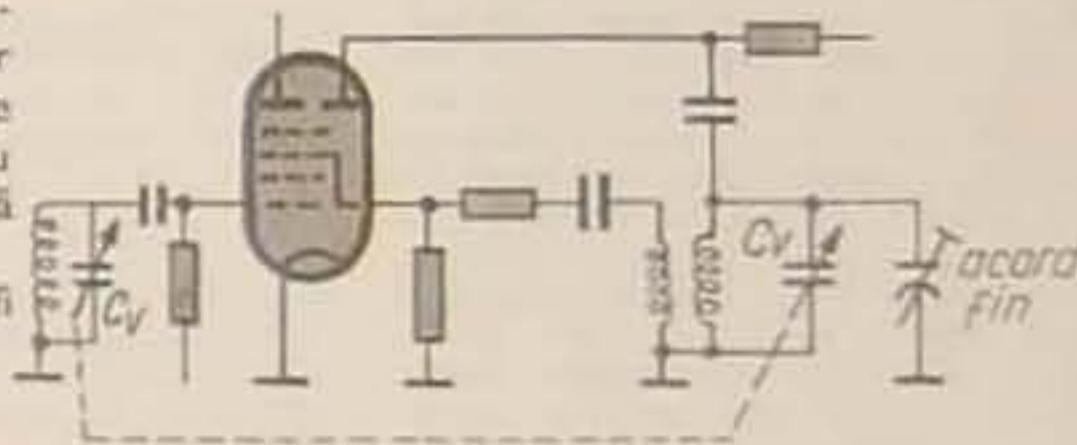
Celor ce doresc să-și construiască singuri un astfel de dispozitiv la aparatul lor le recomandăm să monteze în paralel, pe secțiunea condensatorului variabil din oscilatorul local, un condensator variabil cu capacitate foarte mică, pînă la 10 pF. Acestui condensator suplimentar îl asigură o posibilitate de variere a capacitatii — buton, tipă etc.

După ce postul dorit a fost «prins» cu butonul de acord normal vom retușa acordul pînă la o recepționare perfectă cu butonul suplimentar al acordului fin.

Condensatorul acordului fin este un semivarabil cu aer, sau se poate confectiona dintr-un condensator variabil căruia îl lăsăm o singură placă (sau chiar o porțiune din ea) la stator, la fel o singură placă și la rotor, cu distanță între ele de 6—7 mm.

Montajul se face ca în schița alăturată, cu fir de conexiune foarte scurte și cu mare rigiditate mecanică.

Un condensator suplimentar de capacitate mai mare, conexiuni lungi etc. pot schimba întregul acord al receptorului.



CUM FUNCTIONEAZĂ AUTOMATUL DE ILUMINAT SCARA

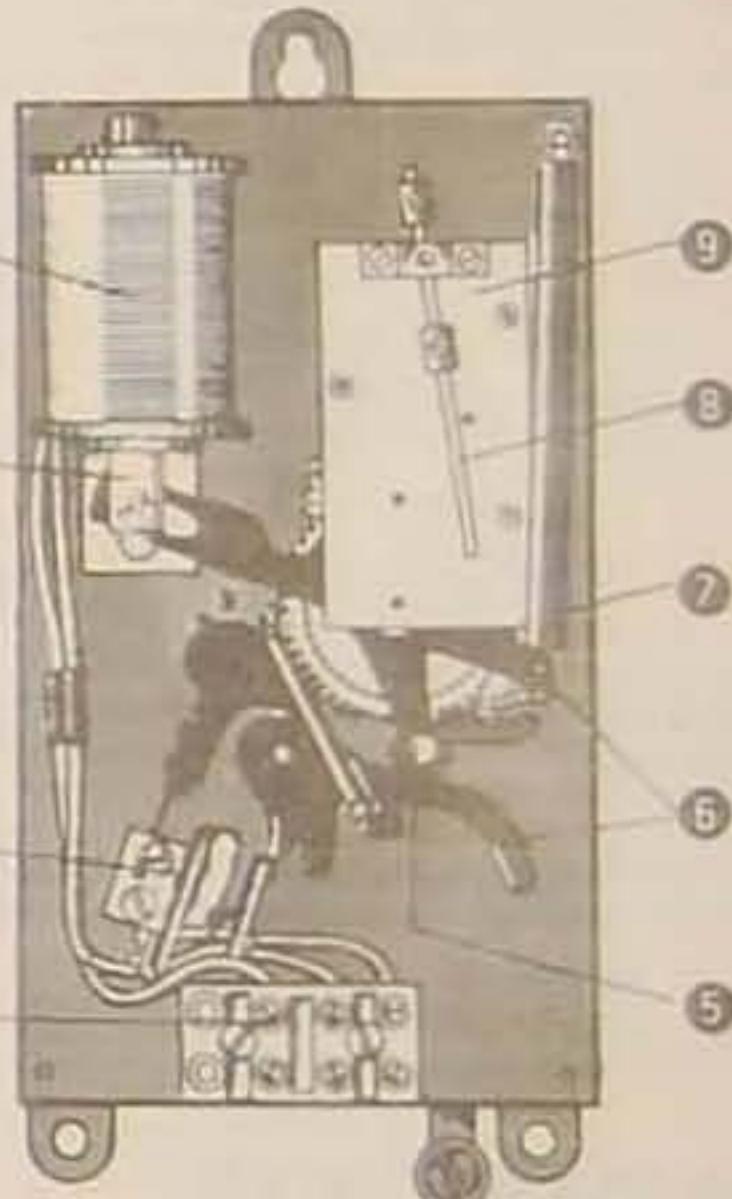
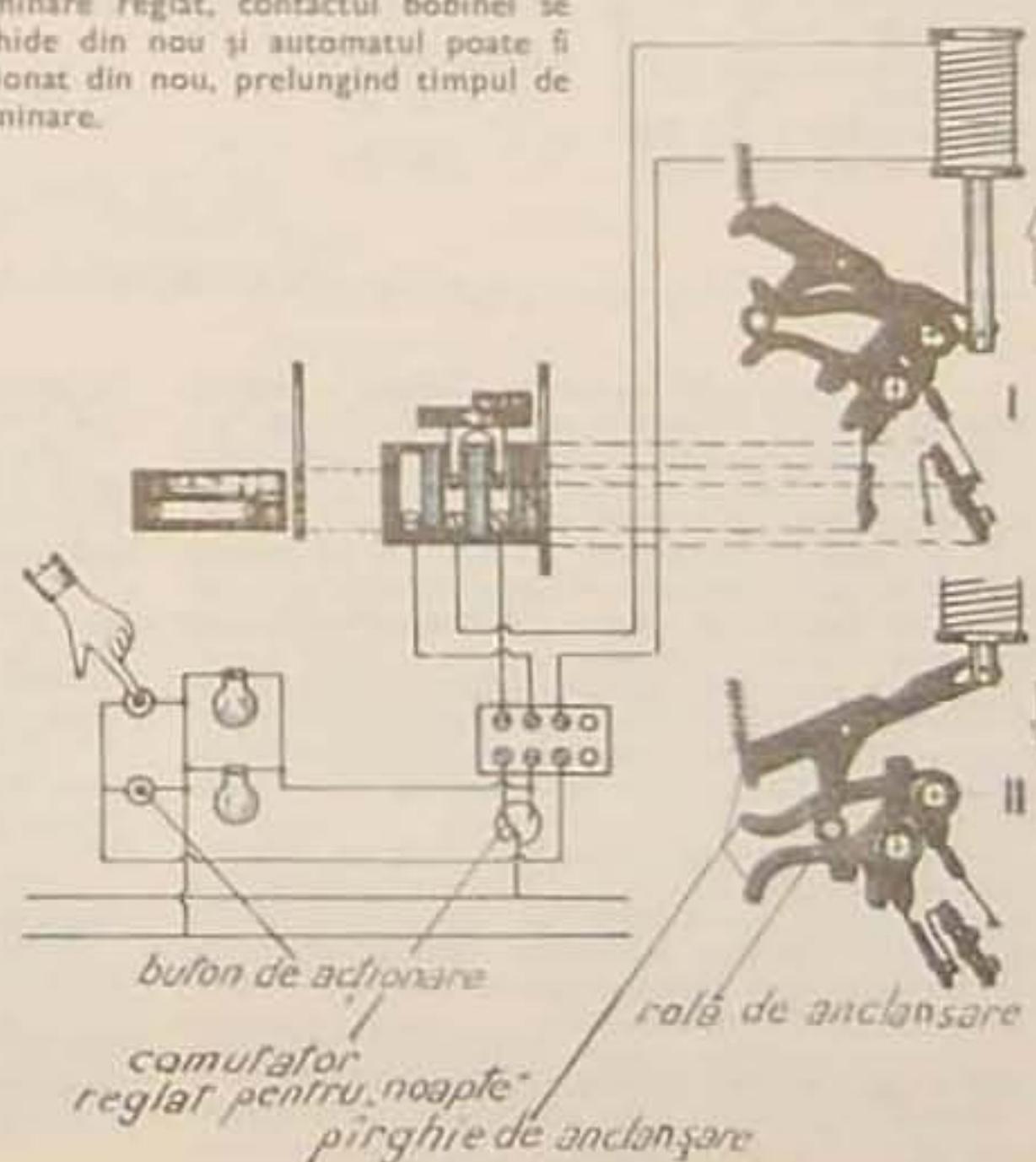
Printre cele mai importante instalații electrice ale unei case moderne se numără și automatul care — după ce am apăsat pe un buton — menține lumina aprinsă pe scări 1 pînă la 6 minute. Majoritatea construcțiilor de asemenea automate sunt aparate cu contacte de mercur sau argint și cu un comutator care asigură iluminarea limitată în timp (noaptea), continuă (seara) sau de loc (ziua). Sistemele mai perfectionate dispun de un comutator electric cu ceas, care se reglează în funcție de sezon, aprinzând lumina mai devreme iarna și mai tîrziu vara. Cind se apăsa pe butonul automatului, curentul circulă prin bobină, miezul acesta, la care sunt legate plăcile de contact, este atras și în acest fel se aprinde lumina. Mecanismul de ceasoric reglabil, cu greutăți pendulare, frinează cădere imediată a miezelui în jos, menținind lumina aprinsă un anumit timp. Pentru a proteja bobina împotriva unor apăsări de prea lungă durată pe buton, se prevede un al doilea contact, care se deschide imediat după apăsarea pe buton și se închide numai după ce a trecut 1/2 pînă la 2/3 din timpul de iluminare al automatului. În acest moment se poate apăsa din nou pe buton, dublindu-se timpul de iluminare inițial.

I. Mecanismul de ceas este deschis, contactele deschise și contactul suplimentar al bobinei închis. Lumina este stinsă.

II. Momentul apăsării pe butonul auto-

matului corespunde cu întoarcerea mecanismului de ceas, strângerea miezelui bobinei, închiderea contactelor principale, deschiderea contactului bobinei. Lumina se aprinde.

III. După 1/2 pînă la 2/3 din timpul de iluminare reglat, contactul bobinei se închide din nou și automatul poate fi acționat din nou, prelungind timpul de iluminare.



1 — Bobină electromagnetică;
2 — miezul bobinei; 3 — contacte;
4 — cleme de legătură; 5 — roată de anclansare; 6 — plăgătie de anclansare; 7 — arc de rapel; 8 — pendul cu greutăți mobile pentru reglajul timpului de iluminare; 9 — carcasa mecanismului de ceasonic.



HI-FI

AUDITIE DE ÎNALTĂ FIDELITATE

REDAREA DE CALITATE STEREOAMPLIFICATOR

N. PORUMBARI

PROIECTAREA CUTIILOR ÎNCHISE PENTRU DIFUZOARE

Dacă un difuzor de cea mai bună calitate este pus în funcție fără să fie montat pe un panou acustic sau într-o cutie, se observă un fenomen, de altfel cunoscut: redarea tonurilor joase este mediucre sau inexistentă. Acest fenomen se explică prin diametrul prea mic al difuzorului față de lungimea de undă în vederea redării frecvențelor joase, difuzoarele se montează pe panouri acustice sau în cutii, de preferință cutii închise sau cutii bas-reflex, respectiv cutii care nu ocupă un spațiu excesiv.

Ca principiu, la mișcarea membranei difuzorului, aceasta comprimă aerul din cutie, care, la rindul lui, se va opune (ca un resort) și va tinde să o impinge înapoi. Astfel, cutia închisă micșorează practic constanta de elasticitate rezultată din piesele mobile ale difuzorului. Vibrările difuzorului corespund cu vibrările particulelor de aer din cutie. Dacă direcția de deplasare a două arcuri este aceeași, elasticitatea rezultantă a sistemului va fi:

$$C_d \cdot C_a = \frac{C_d \cdot C_a}{C_d + C_a} \quad (1)$$

C_d este elasticitatea mecanică a piezelor mobile ale difuzorului, iar C_a elasticitatea mecanică a aerului din cutie. Elasticitatea aerului din cutie se calculează după formula:

$$C_a = 1,4 \cdot 10^3 \cdot S^2 \quad (2)$$

V = volumul cutiei în m^3 ; S = suprafața membranei în m^2 ; $1,4 \cdot 10^3$ este o constantă cu unitatea de măsură N / Newton $\frac{m^2}{m^3}$; $N = 1 \text{ kg} \cdot m/sec^2$

Frecvența de rezonanță a unui difuzor dinamic se poate calcula astfel destul de

Perfectionarea mijloacelor electroacustice folosite la înregistrarea și redarea muzicii a sporit justificat și exigenta față de calitatea auditelor. De aici și tendința spre o căt mai înaltă fidelitate («High Fidelity»), chiar și în cercul radioconstructorilor amatori.

Problema — și dificultatea — începe de acolo de unde difuzoarele și cutile aparatelor de sunet nu pot asigura totdeauna — și firesc — o redare de foarte înaltă calitate («Hi-Fi»), chiar dacă schema și montajul electronic ar permite acest lucru.

Solutia o constituie, evident, realizarea unor difuzoare exterioare și, respectiv, a unor cutii apte să asigure o redare căt mai fidelă.

precis după formula:

$$f_0 = \frac{1}{2\pi\sqrt{mC_d}} \quad (3)$$

unde m = masa piezelor mobile în kg; C_d = constantă de elasticitate în m/N .

Din această formulă reiese că frecvența de rezonanță crește atunci cind această constantă de elasticitate scade de la C_d la C_a .

Dar creșterea frecvenței de rezonanță nu este de dorit întrucât difuzoarele dinamice redau sunetele peste frecvența de rezonanță. Astfel, la calcularea volumului necesar cutiei, trebuie ținut seama că frecvența de rezonanță să nu se schimbe în mod considerabil.

Dacă se cunosc datele difuzorului folosit, volumul cutiei se calculează astfel:

$$V = \frac{C_d \cdot 1,4 \cdot 10^3 \cdot S^2}{\beta^2 - 1} \quad (4)$$

unde β = coeficientul de modificare a frecvenței de rezonanță;

$$f_{0c} = \beta \cdot f_0;$$

f_{0c} = frecvența de rezonanță a difuzorului montat în cutie;

f_0 = frecvența de rezonanță a difuzorului liber nemontat.

După formulele mentionate mai sus se poate calcula volumul optim al cutiei

difuzorului. Din păcate însă, nu cunoaștem totdeauna exact datele difuzoarelor, în special constantă C_d , ceea ce obligă ca unele date să fie determinate prin măsurători mecanice, prin experimentări repetate, prin utilizarea unor diagrame bazate pe o înțelegere extensă de fabricație.

(Celor interesați în calcularea constantei C_d și, în general, în măsurarea elementelor mecanice ale difuzoarelor dinamice le putem trimite, la cerere, datele principale și metoda acestui calcul.)

EXEMPLU DE CALCUL

Cunoscând datele difuzorului:

- Diametrul: $\varnothing 300 \text{ mm}$
- Suprafața utilă a membranei:

$$S = 4,6 \cdot 10^{-3} \text{ m}^2$$

- Constanta elastică a părții mobile:

$$C_d = 0,8 \cdot 10^3 \text{ m/N}$$

- Frecvența de rezonanță:

$$f_0 = 30 \text{ Hz}$$

și propunindu-se că frecvența de rezonanță a difuzorului montat în cutie să fie de 60 Hz,

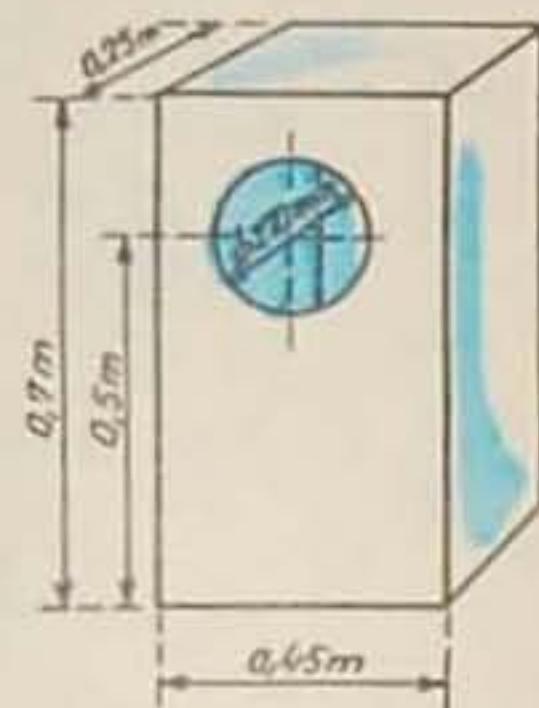
$$\text{coefficientul} = \frac{f_{0c}}{f_0} = \frac{60}{30} = 2$$

volumul cutiei =

$$C_d \cdot 1,4 \cdot 10^3 \cdot S^2$$

$$= \frac{\beta^2 - 1}{\beta^2 - 1} =$$

$$= \frac{0,8 \cdot 10^3 \cdot 1,4 \cdot 10^3 \cdot 4,6^2 \cdot 10^{-4}}{2^2 - 1} = \\ = 0,078 \text{ m}^3$$



Pentru volumul de mai sus este indicat ca dimensiunile cutiei să fie de $0,7 \text{ m} \times 0,45 \text{ m} \times 0,25 \text{ m}$, conform schiței.

UTILIZAREA DIAGRAMELOR

Pentru cei care nu au posibilitatea de măsurare și calcul indicate anterior, publicăm în cele ce urmăreză o diagramă cu ajutorul căreia se poate construi o cutie de difuzor simplă, dar eficace. Lemnul folosit va fi de 20–30 mm grosime. Se căptușește cu material fonoabsorbant. Diagrama permite dimensionarea cutiei după diferite diametre de difuzor. La difuzoare eliptice se ia în considerare diametrul mare. Cutile calculate conform diagramei au o capacitate de aproximativ 75 de litri.

Exemplu de calcul: cu un difuzor de $\varnothing 25 \text{ cm}$, înălțimea cutiei va fi de 60 cm,

PROIECTIE DE DIAPOZITIVE CU COMENTARIU PE BANDA DE MAGNETOFON

Avantajele proiectării diapozițivelor însoțite de un comentariu imprimat pe bandă de magnetofon menit să înlocuiesc explicațiile cu întotdeauna inspirate, improvizate pe moment, nu se mai cer demonstrații.

Pentru ca proiecția să aibă caracterul unui mic spectacol bine încheiat, vă recomandăm următoarele:

— Alegeti tema încă înainte de efectuarea fotografiei. Ea poate fi: un reportaj dintr-o excursie, un concurs, prezentarea unui obiectiv turistic, o petrecere în familie etc. Tema poate fi și prezentarea unei inovații, a unei probleme tehnice sau științifice.

— Fotografiati gîndindu-vă că va trebui să ilustrați că mai frumos și mai complet această temă. Ideal ar fi să fixați dinainte și ceea ce veți fotografia, pe baza unui miniscenariu.

— Nu vă asezați dv. în centrul tuturor fotografilor. Pozele gen «eu la casă», «eu la pesteră» etc. plăcăsească asistență. Puteți apărea totuși în imagine și dv. privind spre obiectivul turistic fotografiat, deci cu spatele la asistență sau cel mult în profil.

— Trădiți diapozițivele realizate, alegeti pe cele mai reușite, apoi aranjați-le într-o ordine care să ducă la o legătură logică între imagini, permitând scrierea unui comentariu curgător, după toate regulile literare (introducere, cuprins și încheiere).

— Numerotați diapozițivele.

— Scrieți comentariul, notind pe marginea din stînga paginii numărul diapozițivului la care se referă.

— Imprimăți textul pe banda de magnetofon, citindu-l calm și deslușit. Rotirea rolei ne determină, une-

ori inconsistent, să ne grăbim. Nu-i dați atenție! Are destulă bandă pe ea.

— Faceți pauze între texte destinate fiecărui diazitiv, spre a lăsa asistenței timp să le privească. Pauzele vă vor indica și cind este momentul să schimbați diazitivul.

— Un picup lăsat să cinte în surdină o melodie adecvată imaginilor proiectate — în timp ce imprimăți textul — va da un fond sonor placut comentariului dv.

— Nu prezentați mai mult de 60–80 de diapozițive la un reportaj, căci devine obositor.

— Confectionați diazozi-titlu (de exemplu, «O vacanță pe litoral»), fotografiind o coală mare de hirne albă pe care ati scris cu vopsea de apă titlul respectiv.

— Confectionați în același mod și un diazitiv cu anunțul «Slîrșit».

(Proiectarea lui în final e mai agreabilă pentru asistență decât să anunțați personal: «Gata! S-a terminat...»)

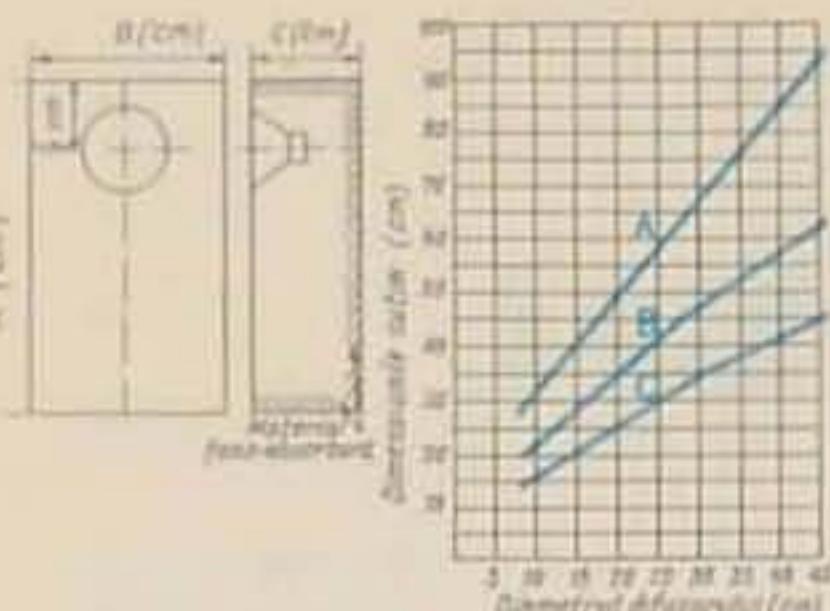
— Înregistrați pe banda cu comentariu și puțină muzică atât înainte de proiecțarea titlului căt și după ce se proiectează «slîrșitul». Efectul va fi și mai placut.

Si acum vă dorim succes!

ALEXANDRU NACEV-BĂDESCU

STEREOAMPLIFICATOR

Ing. I. MIHĂESCU



Lățimea de 42 cm, iar adâncimea de 30 cm.

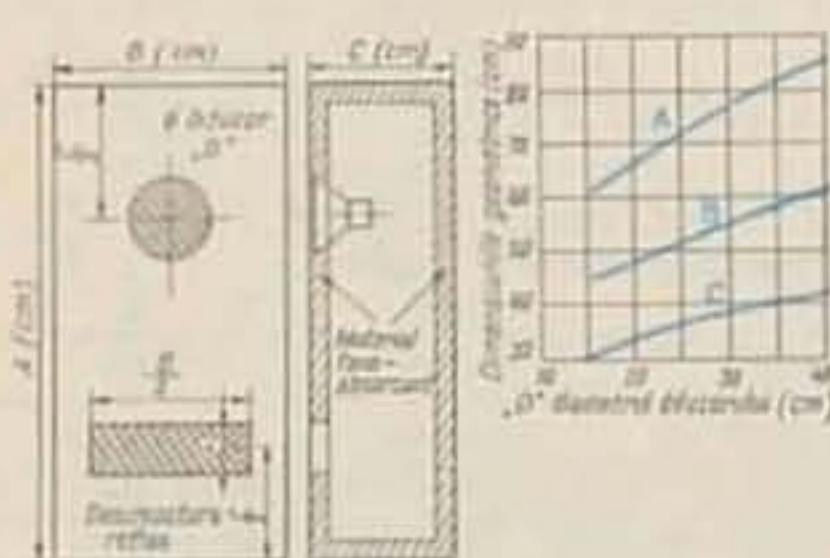
CUTIILE BAS-REFLEX

Această formă de cutie este întrebunțată mai des decât cutia închisă pentru difuzare, întrucât atât dimensionarea cat și materialele folosite nu sunt chiar sătăci de critice, obținându-se totodată un rezultat foarte bun. De fapt, și la această cutie există o serie de calcule și măsurători în vederea corelării frecvenței de rezonanță a cutiei și a difuzorului. Aceste calcule sunt mai complicate ca la cutia închisă, astă că vom da numai formula calculării deschizăturii reflex. Această deschizătură permite redarea corectă a tonurilor joase (bași). Dacă notăm cu S_{bx} suprafața deschizăturii, cu D diametrul difuzorului, iar cu B lățimea cutiei, vom avea:

$$S_{bx} = h \cdot \frac{B}{2} = 0.63 \cdot D^2,$$

respectiv $h = \frac{1.26 \cdot D^2}{B}$.

Formula este empirică, dar verificată în practică. De asemenea dăm mai jos o diagramă verificată în practică după care se pot construi cutii cu rezultate foarte bune.



Vom publica în viitor și dimensiunea unor cutii pentru un sistem de mai multe difuze.

DEPANAREA ETAJELOR AMPLIFICATOARE DE FRECVENTĂ INTERMEDIARĂ

Ing. GEORGE MIHAI

Vom reaminti, mai întii ca principiu și argumentare a tehnicii de depanare a acestor etaje amplificatoare, că 1) circuitele de sarcină sunt acordate, după cum se știe, pe o anumită frecvență și o anumită bandă, iar întregul amplificator (ca funcționare) 2) este condiționat de C.A.A. (controlul automat al amplificării).

Cauzele defecțiunilor în aceste etaje pot fi deci multiple: defecțiuni curente în tuburile electronice, schimbarea (deregarea) regimului de funcționare a unui etaj, dezacordarea circuitelor oscilante sau chiar un reglaj necorespunzător al C.A.A.

Frecvența intermedie pentru modulația de amplitudine curent este 455 kHz (în receptoarele mai vechi era și 110 kHz). Frecvența intermedie folosită în radioreceptoare MF este 10,7 MHz.

Din ce în ce mai multe receptoare au însă lanțul FI mixt, pentru MA și MF. Întrucât diferența de frec-

vență dintre cele două semnale FI este suficient de mare, iar transformatoarele de cuplaj, legate în serie, nu influențează regimul de lucru. Circuitul din anodul tubului schimbător (heptoda) este totuși separat prin un comutator pentru a mări stabilitatea și selectivitatea etajului.

Concretizând: Dacă nu avem audiere, deși tensiunile pe etajul amplificator sunt corecte, vom verifica elementele de circuit din grilă, continuitatea înfășurării secundare L_2 și L_4 sau vom putea presupune un dezacord total al circuitelor oscilante (condensatorul de acord C_1 , C_2 , C_5 , C_6 — defect).

Dacă lipsește tensiunea la anodul T_2 , atunci există trei ipoteze: L_3 întrerupt, C_7 în scurtcircuit sau R_2 defect.

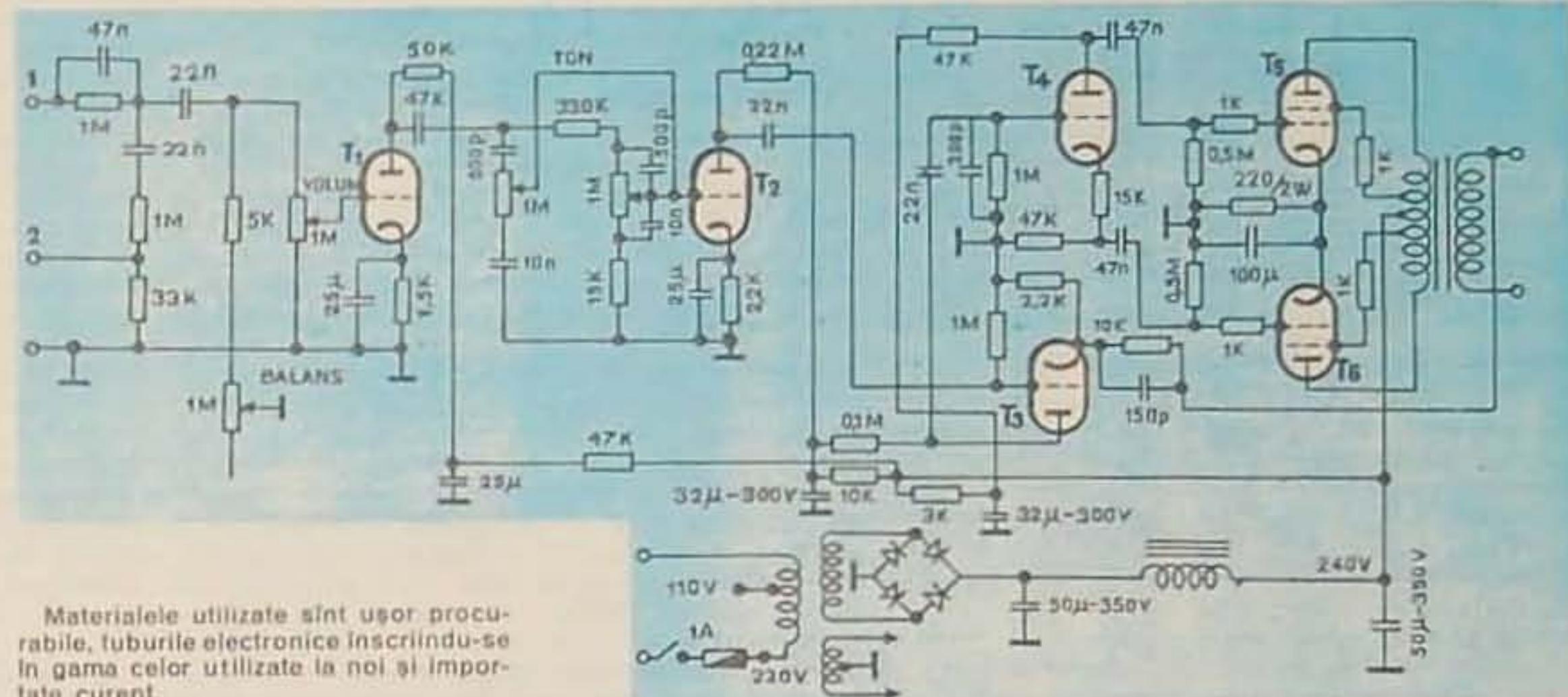
Cind tensiunea de ecran este mică sau lipsește cu totul, se cere verificat imediat condensatorul C_4

defazat cu 180° și aplicate pe grilele de comandă din etajul final.

T_5 și T_6 formează un etaj de putere în contraință și este realizat cu partea pentodă din tuburile ECL82 sau 6G3T. Partea triodă din aceste tuburi este folosită în etajele T_3 , T_4 . Ca transformator de ieșire, mai dificil de realizat, recor-

nează 1220 de spire cu $\Phi = 0.3$ mm; secundarul are 1250 de spire cu $\Phi = 0.2$ mm pentru tensiunea de 250 V, iar pentru 6.3 V se bobinează 38 de spire cu $\Phi = 1.2$ mm cu priză la spira 19.

Această priză se conectează la masă. Celula redresoare este de tip ABC 120–270 sau echivalent. Se poate utiliza și 4 diode D-226 sau DR-306 (I.P.R.S.).



Materialele utilizate sunt ușor procurabile, tuburile electronice înscriindu-se în gama celor utilizate la noi și importate curent.

Prințul două etaje amplificatoare de tensiune sunt construite cu dublă triodă 6H2 sau ECC83. Tubul T_1 (prevăzut cu reglajul amplificării) are două intrări: prima pentru doza piezoelectrică și a doua pentru magnetofon și radio. Tot în grila acestui tub este prevăzut sistemul «Balans» pentru montaj stereo.

Tubul T_2 este un amplificator de tensiune la care sistemul corector de ton de mare eficacitate din grilă creează și caracteristica specială a amplificatorului. Eficacitatea corectiei caracteristice (tonul) la 50 Hz este cuprinsă între -12 și +15 dB, iar la 10 kHz între -15 și +15 dB. Etajul T_3 este tot amplificator de tensiune, prevăzut cu reacție negativă, semnal luat din secundarul transformatorului de ieșire și aplicat pe catod.

Etajul inversor T_4 furnizează semnale din anod și catod în mod simetric, dar

mandăm utilizarea transformatorului de la receptorul «Rossini»-5801 sau cel de la receptorul «Moderna». Tot de la aceste receptoare se poate prelua și sistemul de alimentare.

Acest amplificator furnizează o putere nominală de 7.5 W cu distorsiuni inferioare lui d = 0.8%. Puterea maximă fiind de aproximativ 12 W, nivelul de intrare pentru doza piezoelectrică — 150 mV (pentru magnetofon sau radio — 0.7 V).

Caracteristica amplitudine-frecvență are abatere sub 1 dB între 20 Hz și 20 kHz. Raportul semnal-zgomot pentru putere normală de ieșire este de 80 dB.

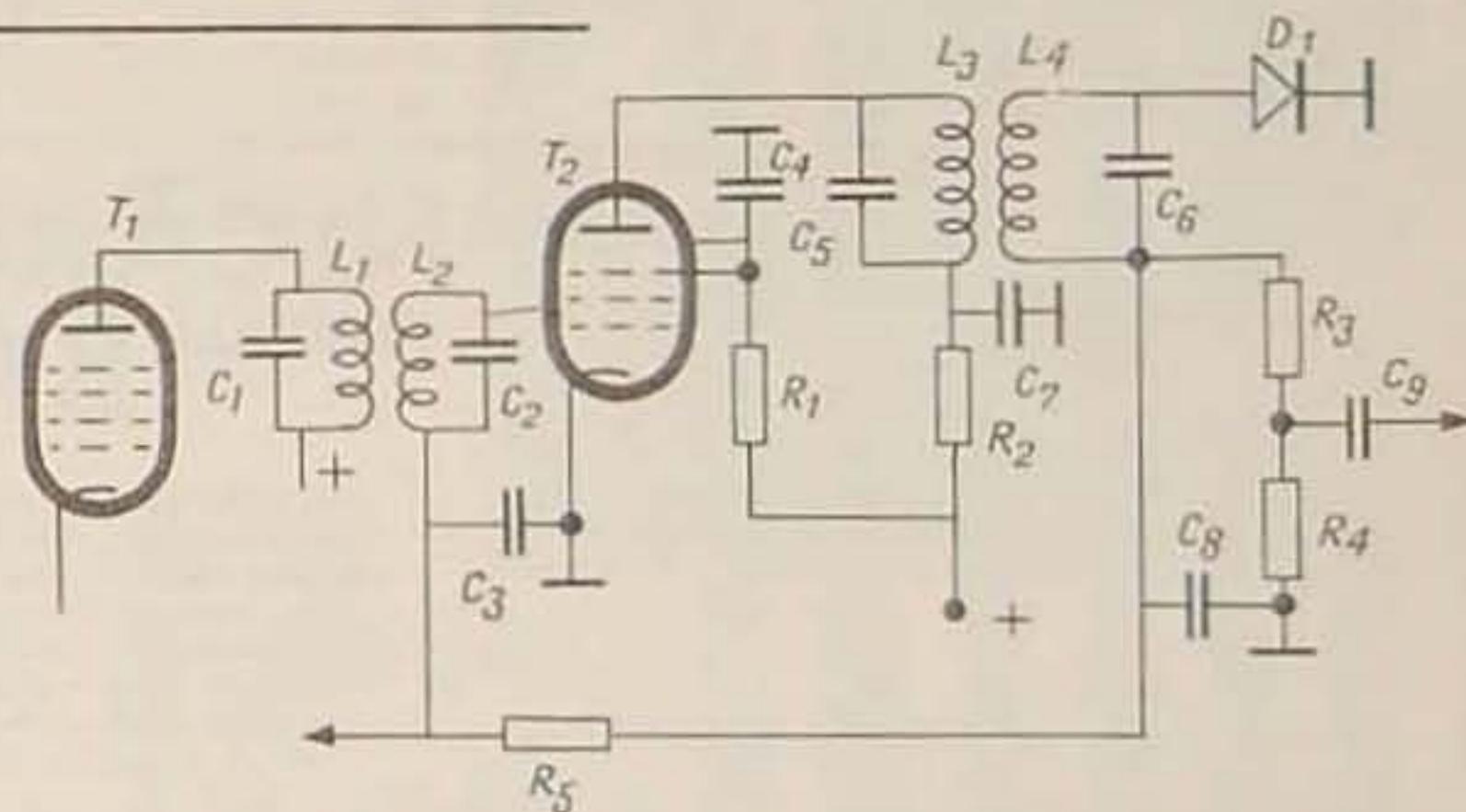
Pentru cei care doresc să realizeze și redresorul, recomandăm un miez de fier cu secțiunea $S = 9$ cm²; pentru primar, la tensiunea de 220 V, se bobină

șocul S are 3000 de spire cu $\Phi = 0.2$ mm pe un miez cu secțiunea de 6 cm² sau se poate folosi o rezistență de 1 kΩ 5 W. Pentru varianța stereo potențiometrele sunt de tipul «dublu pe ax».

Intrările 1 și 2 sunt cu mufe adecvate, ca cele de la magnetofone.

Reproducerea acustică se face cu difuzoare de bună calitate montate în cutii bass-reflex sau alte montaje adecvate. Ca primă indicatie recomandăm difuzele din radioreceptoarele «Rossini-Festivals». Sistemele reproducătoare acustice vor fi tratate în articol separata.

Montajul se realizează pe un sasiu de aluminiu 30 × 20 cm (pentru mono); conexiunile de la potențiometre se fac cu cablu ecranat; soclurile tuburilor electronice sunt de calit.



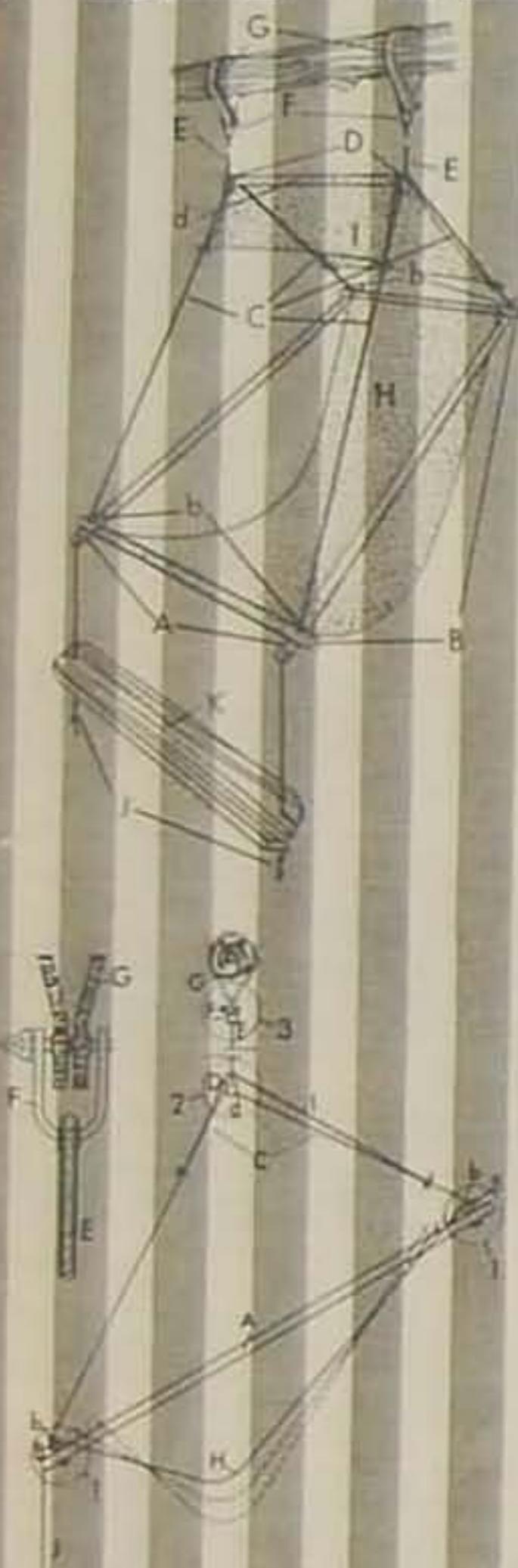
Ondre de cîte ori tensiunea de grilă ecrană este egală cu tensiunea anodică, tubul electronic este defect.

Dacă în receptor apar oscilații parazite sub formă de flurerat continuu, întreruperi ritmice sau zgomot de motor, căutarea și explicarea defecțiunii trebuie să începe cu verificarea stării condensatoarelor electrolitice de filtraj și a condensatoarelor de decuplare.

Intreruperile ritmice se datorează în special unei defecțiuni în C.A.A. — condensator sau rezistență defectă. În acest caz se leagă grila de comandă la masă și se observă incetarea zgomotelor sacadate.

Tot un gen de oscilații parazite provoacă și lipiturile de masă sau ecranările prost sudate. În sfîrșit, atunci cînd suntem convins că dezacordul circuitelor este cauza principală a proastei funcționări, se impune o corectă reacordare a circuitelor cu un generator de semnal standard.

practic util răpid



BALANSOAR DEMONTABIL

Pentru cei care au grădină și un copac bătrân cu crengi groase, este foarte placut să-și poată instala un balansoar suspendat de o crengă. Aceștia, ca și numeroșilor iubitori al odihnei în mijlocul naturii le propunem o construcție de balansoar demontabil și ușor de transportat într-un rucsac mai mare sau în bagajul de camping.

Prima operație este aceea de procurare a materialelor conform listei alăturată. Pentru cadrul scaunului se folosesc tevi de aluminiu sau de oțel protejate împotriva coroziei prin vopsire (A și B). Se tăie tevile la lungime și se dau găurile necesare pentru fixarea cablurilor de suspendare. Se dau mai multe găuri, ceea ce asigură posibilități de reglaj atât pentru poziția scaunului cât și pentru poziția de suspendare. Grinda purtătoare (D și d) formează partea cea mai importantă a balansoarului; ea se compune dintr-o grindă transversală (d) și doi suporti (D) sudăti la grindă. Suportii servesc ca elementi de suspendare și de blocare pentru cablurile purtătoare. Sistemul de montaj, reglaj și blocare a cablurilor purtătoare reiese din figură.

Pentru scaunul propriu-zis se folosește pinză de în, cu lățimea de 60-70 cm, similară cu cea folosită la sezlong. Bucata de pinză se tăiește la ambele capete și se prevede cu cîte un canal cusut, prin care trec tevile, formînd cadrul balansoarului (B).

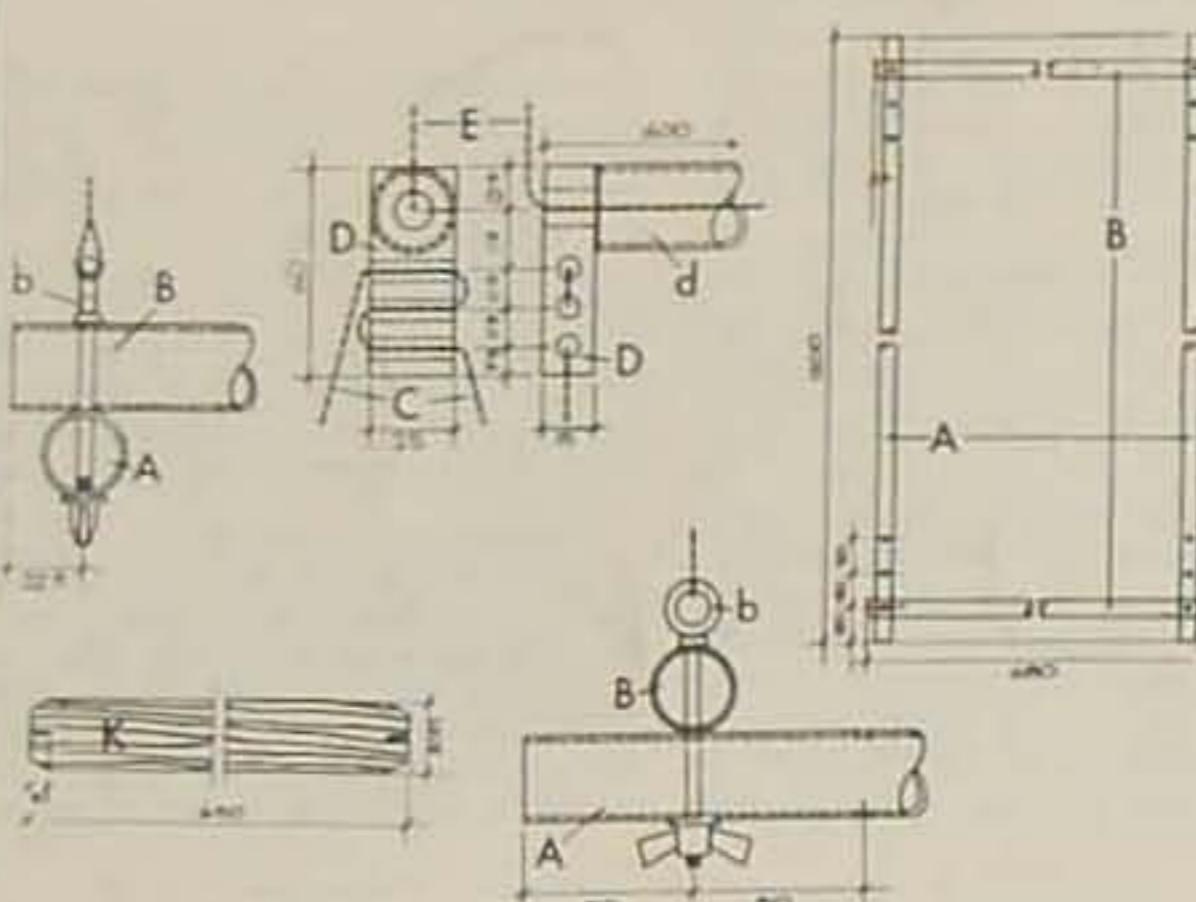
Montajul este foarte simplu. În primul rînd se introduc ambele tevi (B) prin canalele cusute la capetele pinzel scaunului. Apoi tevile transversale

(B) se asamblează cu tevile longitudinale (A) prin intermediul suruburilor speciale cu ochi (b), formînd un cadră dreptunghiular. Găurile date în tevile longitudinale permit realizarea unui reglaj în adâncime al pinzei, în funcție de statura și poziția comodă de așezare a celui care folosește balansoarul. De suruburile din partea de jos a cadrului prindem cablurile (5) care tîn suportul picioarelor (K) din lemn. La ambele capete ale acestui suport se practică cîte o despicătură de circa 3 cm lungime în care se fixează cablul purtător al suportului, acest cablu fiind prevăzut cu noduri de reglaj. Cablurile purtătoare (C) ale balansoarului se trec prin găurile suportilor (D) și se fixează pe partea cealaltă a ramelor tot de suruburile speciale cu ochi.

Brățările cu care se face suspendarea propriu-zisă de creangă copacului se execută din benzi de piele, prevăzute la capete cu cheotori metalice, fixate în niște verigi (F), conform figurii. Tot prin aceste verigi se trec și capetele cablurilor prevăzute cu ochiuri. În felul acesta se asigură poziția orizontală a balansoarului, chiar dacă creanga nu este perfect orizontală. Ultima operație este fixarea acoperisului parasolar din pinză de în (I), cu bentiile cusute în cele 4 colțuri ale acestuia, de cablurile purtătoare.

LISTA DE MATERIALE

Piesă	Bucăți	Denumirea	Materialul	Dimensiunile în mm
A	2	Teavă pentru cadră	Teavă de aluminiu	Ø 25 x 1,5 x 1200
B	2	Teavă pentru cadră	Teavă de aluminiu	Ø 25 x 1,2 x 680
b	4	Surub cu ochi	Alamă	Ø 5 x 85
D	2	Suport	OL 50	25 x 15 x 60
d	1	Grindă de susținere	Teavă de oțel	Ø 25 x 1,5 x 570
F	2	Verigi	Oțel	—
G	2	Brățără	Piele	50 x 5 x 500
H	1	Scaun	Pinză de în	60 x 1600
I	2	Acoperis parasolar	Pinză de în	60 x 800
C	2	Cabluri purtătoare	Nylon	Ø 6 x 2000
E	1	Cablu de suspendare	Nylon	Ø 8 x 3000
J	2	Cablu de suspendare	Nylon	Ø 6 x 1000
K	1	Suportul picioarelor	Lemn	200 x 20 x 650

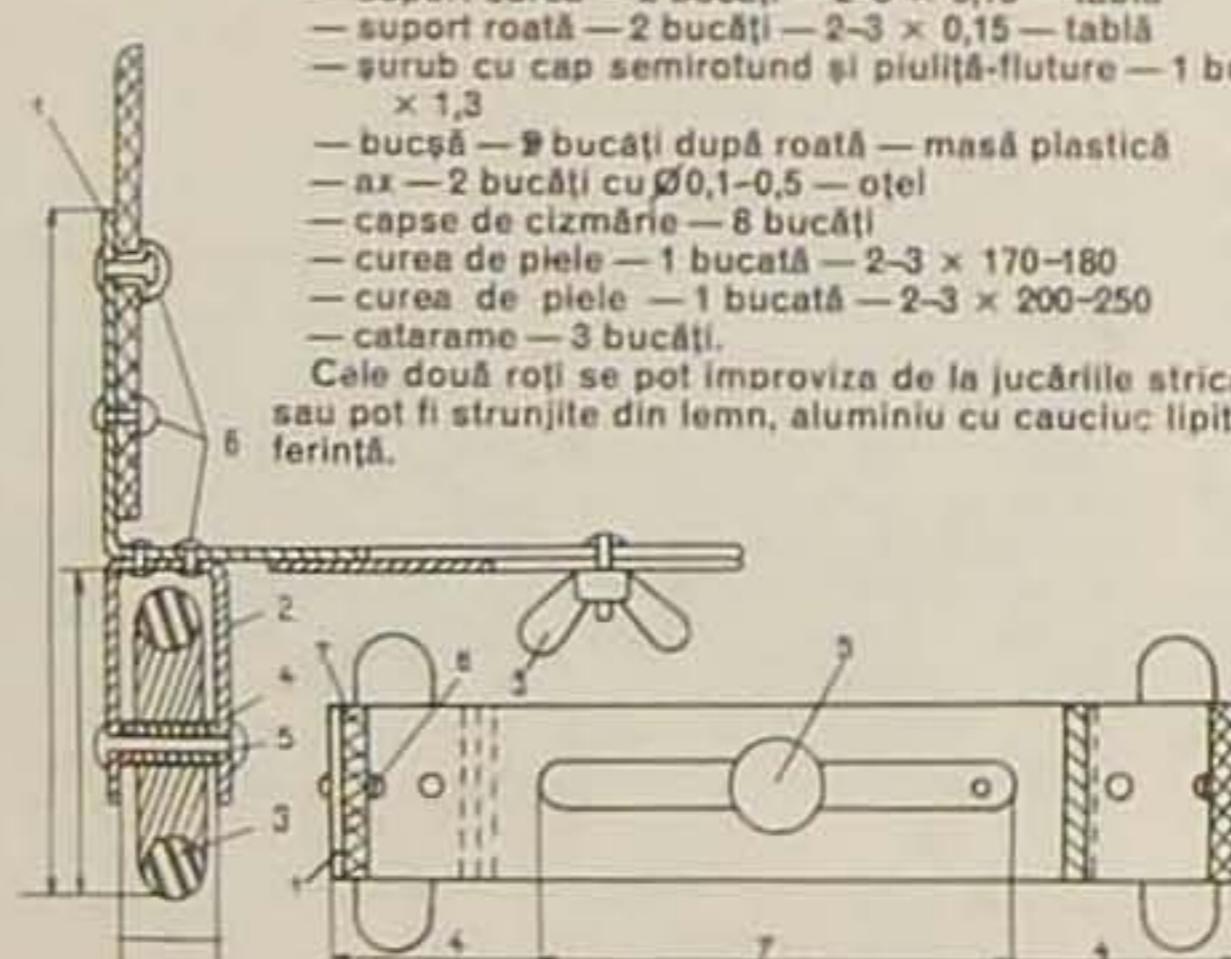


MINICĂRUCIOR PENTRU BAGAJE

Cei puțin de două ori pe an, plecând și revenind din concediu, avem prilejul de a reflecta asupra modului în care ne transportăm geamantanele. Pentru evitarea efortului fizic (și a «nervilor») vă propunem să vă construji acest simplu minicărucior compus din (dimensiuni în cm):

- suport curea — 2 bucăți — 2-3 x 0,15 — tablă
- suport roată — 2 bucăți — 2-3 x 0,15 — tablă
- surub cu cap semicircular și piuliță-fluture — 1 bucată — M 4 x 1,3
- bușă — 2 bucați după roată — masă plastică
- ax — 2 bucați cu Ø 0,1-0,5 — oțel
- capse de cizmărie — 8 bucați
- curea de piele — 1 bucată — 2-3 x 170-180
- curea de piele — 1 bucată — 2-3 x 200-250
- cataramă — 3 bucați.

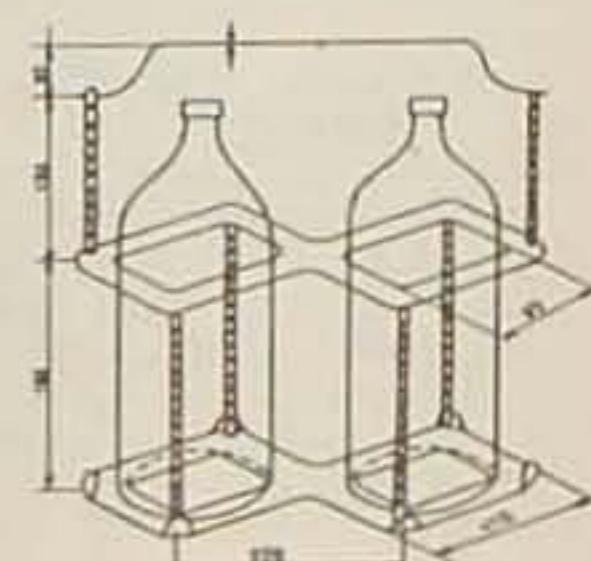
Cele două roți se pot improviza de la jucările striccate de copii sau pot fi strunjite din lemn, aluminiu cu cauciuc lipit pe circumferință.



SUPORT PLIANT PENTRU STICLE

Suportul pliant pentru transportul sticlelor din desenul alăturat își poate găsi loc cu ușurință chiar și într-o mică servietă de birou (dacă la înapoierea de la serviciu intenționați să faceți unele cumpărături).

Suportul poate fi făcut pentru două sau trei sticle, iar ca materiale utilizăți tablă de 1 mm grosime, sîrmă de Ø 5 pentru miner și un lanț cu verigi mici, ușor de procurat din comert.



USCĂTOR DE PĀR ADAPTABIL LA ASPIRATORUL DE PRAF

Ing. M. LAURIC

Simplu și puțin costisitor, uscătorul de păr pe care vi-l propunem nu face nici o concesie calității. Singura condiție: să posedăți un aspirator de praf (orice marcă).

Materialele necesare sunt:

— tablă subțire zincată (eventual, de la cutii de conserve):

— o rezistență de fără din comerț
(sau confectionată).

Desenul este destul de explicit pentru a nu mai fi necesare detalii constructive. Cîteva precizări însă:

Pieselete confeționate din tablă se lipesc cu cositor. Asamblarea celor două părți ale

corpu și a rezistenței electrice pe plasa de sîrmă se recomandă a fi demontabilă.

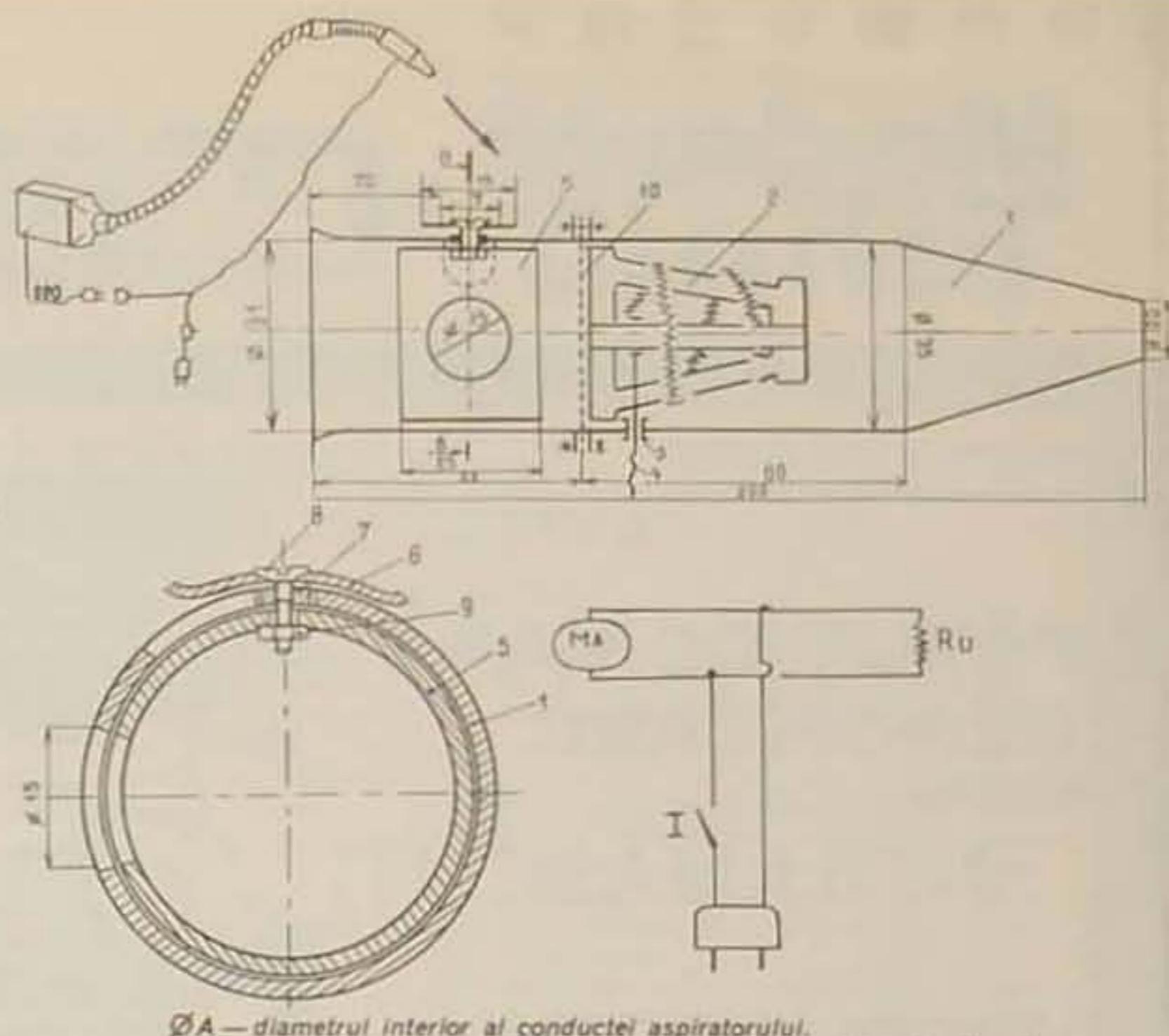
Pentru protecția împotriva electrocutării se va căptuși întregul

corp al uscătorului cu o folie din P.V.C., iar conductorii vor fi izolați atât în interior cât și în exterior.

Recomandăm schema electrică din desen. Astfel se evită o eventuală conectare a rezistenței înainte de pornirea aspiratorului. În caz contrar rezistența va fi suprasolicitată.

Dimensiunea orificiului de reglare a debitului de aer poate fi variată prin rotirea cilindrului distribuitor, cu ajutorul butonului de acționare, în funcție de necesități. Modificarea debitului de aer ce trece prin rezistență produce și variația temperaturii sale.

Vă recomandăm ca, pentru a asigura funcționarea sa, să se cupleze furtunul aspiratorului la mufa din spate (pe unde refulează aerul).



$\varnothing A$ — diametrul interior al conductei aspiratorului;
 1 — corp; 2 — rezistență; 3 — bucsă din cauciuc; 4 — cablu de alimentare; 5 — distribuitor de reglare; 6 — buton de acționare 15×20 ; 7 — saibă $\varnothing 51\varnothing 3 \times 1,5$; 8 — șurub cu cap îngropat M $2,5 \times 10$; 9 — piuliță M $2,5$; 10 — plasă din silmă.

Schema electrică: I — Intrerupător; M_A — motor aspirator; R_U — rezistență uscătorului.

SOLUȚII PENTRU **ALIMENTAREA APARATULUI DE RAS ELECTRIC**

Ing. LIVIU MARTIN

Adversar redutabil al briciului și al lamei de ras, aparatul electric de bârbierit alimentat la baterii ne lasă totuși «în pană» exact în momentul în care dorim mai puțin acest lucru. De altfel, fără a mai pune la socoteală costul lor destul de ridicat, trebuie să recunoaștem că ne întoarcem uneori cu milenii goale din pelerinajul făcut prin magazinele de specialitate, fără mult-riunile baterii în buzunar.

Una dintre soluțiile pe care vi le propunem pentru evitarea acestor neplăceri constă în utilizarea unei baterii «false», confectionată dintr-o bucătă de lemn de dimensiunile unui element normal, acoperită cu învelisul unei baterii uzate. La cele două extremități ale cilindrului se vor fixa două bucăți circulare de tablă, care joacă rolul polilor pozitiv și negativ ai bateriei. Un cablu de alimentare conectat la cei doi

poli străbate capacul aparatului de ras și se conectează la o sursă de tensiune adecvată. În acest scop, soluția cea mai adecvată o reprezintă un transformator de rețea și un redresor, furnizând tensiunea continuă pentru care este construit aparatul.

Evident, această rezolvare nu este valabilă decit pentru cazurile în care avem la dispoziție o priză de curenț alternativ. Un dispozitiv extrem de simplu ne permite însă utilizarea economică a aparatului de ras în timpul excursiilor, prin alimentarea lui de la bateria de acumulatori a unui automobil sau a unei motociclete. Deoarece tensiunea acumulatorilor diferă de tensiunea de lucru a aparatului de ras, se va introduce în serie cu aparatul o rezistență adițională, a cărei valoare se calculează cu formula:

$$R_5 = \frac{U_1}{P} (U_0 - U_1),$$

unde U_1 este tensiunea nominală a aparatului, P puterea lui nominală, iar U_a tensiunea bateriei de acumulatori.

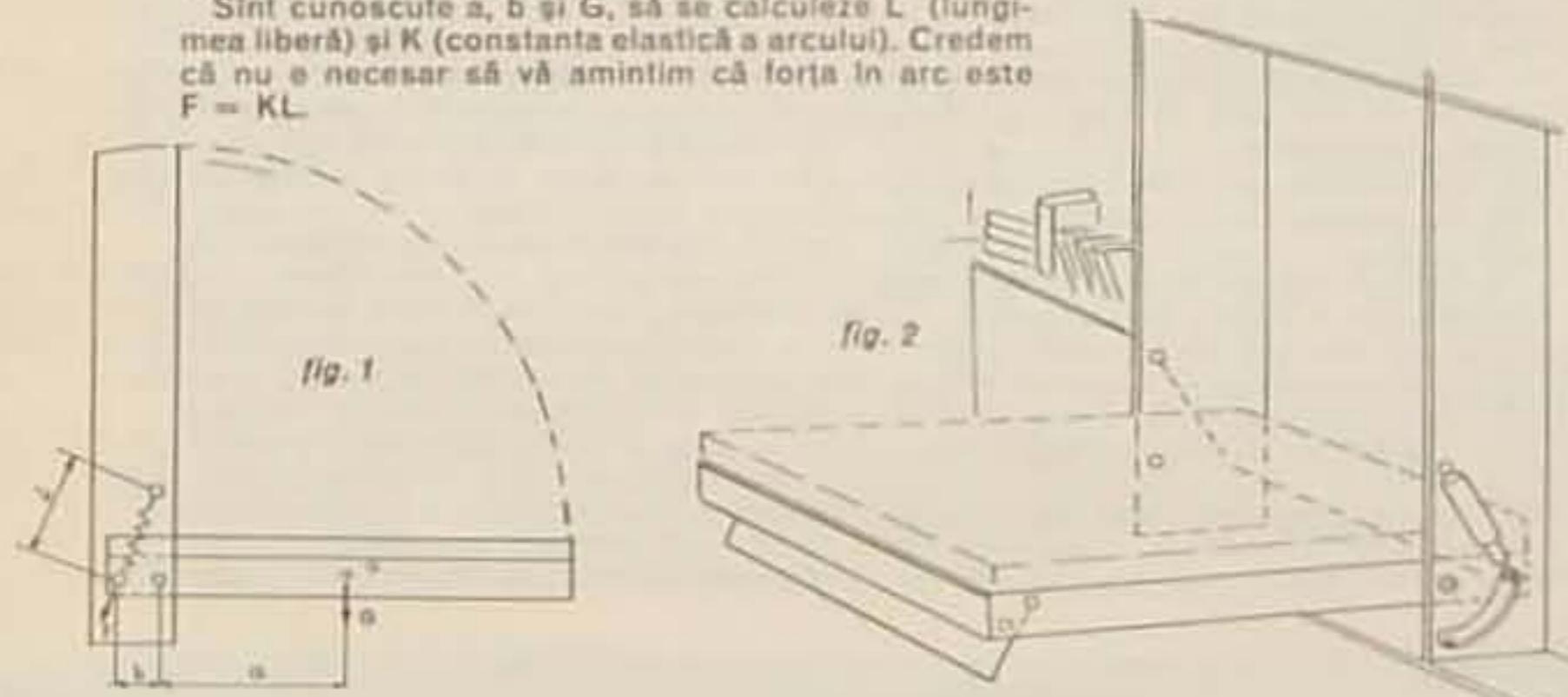
Rezistența adițională se poate confectiona din conductorul de nichelină al unui reșou electric și se introduce în locașul rămas gol al bateriei aparatului de ras. Acest sistem se poate folosi cu succes și în cazul în care posedăm o punte redresoare care furnizează o tensiune diferită de cea a aparatului.



PAT
RABA-
TABIL

SUPORT PENTRU MASINI DE CĂLCAT

Suportul de perete pe care vi-l propunem, deosebit de simplu de confectionat, prezintă avantajul unui preț de cost minim. Fixat într-un loc convenabil, el rezolvă complicația «problemă» a păstrării (și depozitării) fierului de călcat. Suportul se realizează din tablă de 1 mm modelat după fierul de călcat pe care il avem.



PENTRU CEI „MICI”

PĂTUȚ DE VARĂ DEMONTABIL PENTRU NOU-NĂSCUȚI

Mobilierul estival al celor mai importanți membri ai familiei se compune în prima fază a existenței sale numai dintr-un pătuț puțin pretențios. Varianta pe care v-o prezintă este foarte practică, pătuțul fiind pliabil și usor transportabil, astfel încât în zilele calde poate fi scos cu usurință la soare, pe terasă sau în grădină (vezi fig. 1).

Execuția este ușoară, comodă și mai ales... necesită puțin timp. Drept material se folosesc lemn uscat, curat și fără noduri și 1,70 m pinză sau creton lat de 90 cm; 2 suruburi cu piuliță de 5 mm și 50 mm lungime completează lista materialelor necesare. Pentru confectionarea pătuțului, dăm alături toate detaliile de execuție necesare.

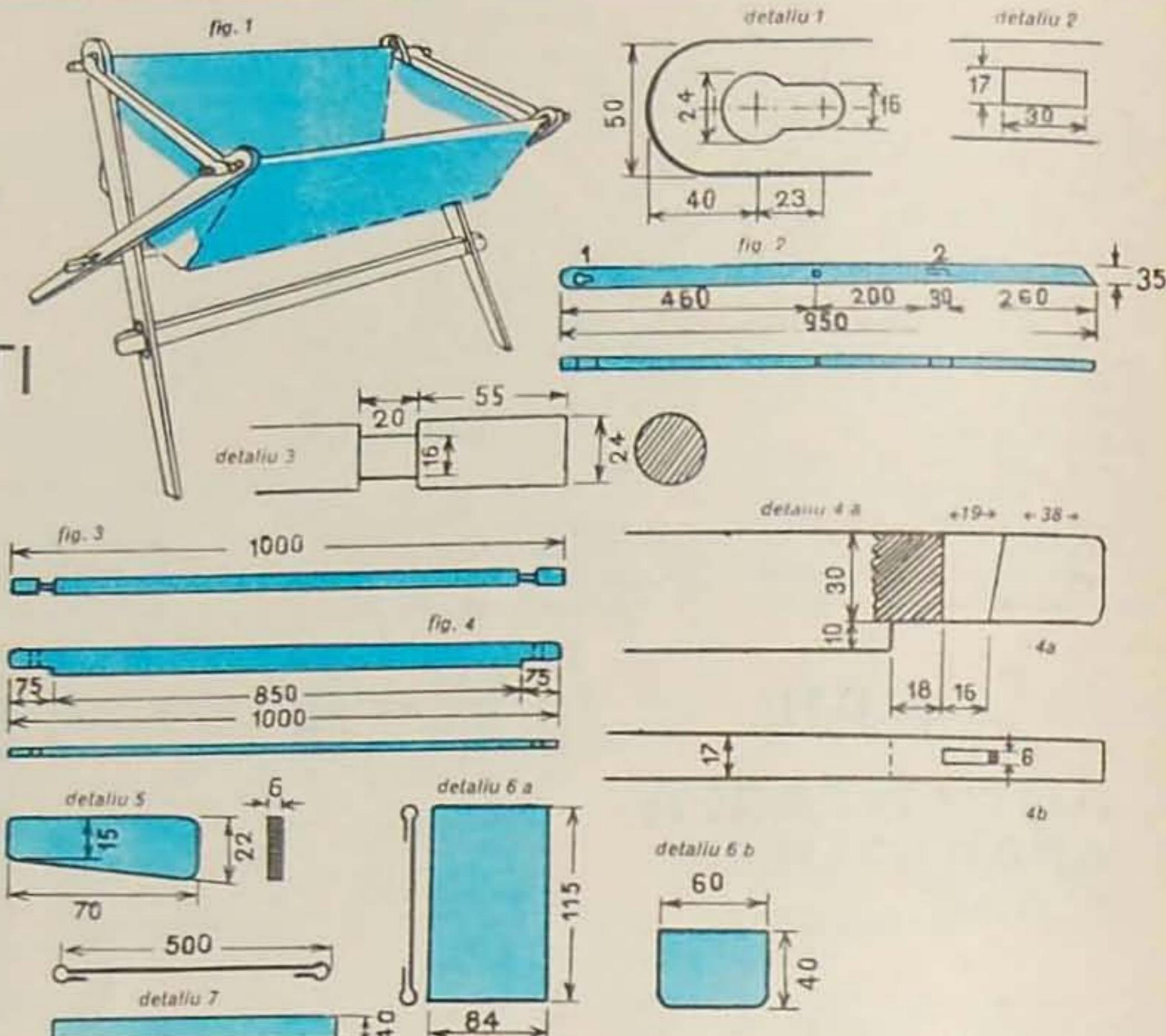
Picioarele (figura 2) vor avea 95 cm lungime, 2 cm grosime, iar lățimea lor va descrește de la 5 cm la capătul superior, ajungând la 3,5 cm la capătul inferior.

Este necesar să acordarea unei deosebite atenții la marcarea și executarea simultană a orificiilor (găuri), pentru ca distantele între ele să fie identice. Găurile se fac sub formă alungită cu burghiu, având Ø de 24 mm la unul dintre capete și Ø de 16 mm la celălalt capăt (detaliu 1).

În partea din mijloc a picioarelor se execută orificii pentru suruburile de 5 mm. La partea inferioară se execută cîte un orificiu de 17 × 30 mm (detaliu 2). Atragem atenția că la găuri și dăltuire să se acorde grija necesară ca fibra lemnului să nu se rupă, în acest scop fiind indicat să se lucreze din ambele părți.

Pentru asigurarea unei căi mai perfecte uniformități, cele 4 capete superioare ale picioarelor se rotunjesc toate odată; partea lor inferioară se ajustează definitiv după montarea propriu-zisă — în raport cu unghiul pe care îl fac picioarele față de dușumea.

Cele două bare (figura 3) care trece prin orificiile alungite, susținând întinse capetele lungi ale pinzei pătuțului, se confectionează conform detaliului 3. Ele vor avea după prelucrarea definitivă lungimea de 100 cm și grosimea de 24 mm. Se recomandă ca inițial să se dea la rindă o bară cu 4 muchii, care apoi va fi transformată într-o bară cu 8 muchii, iar aceasta va fi rotunjită și perfect sifonată cu glaspapir. La capete, pe o lățime de 2 cm, barele se subliniază în grosimea de 16 mm (după grosimea picioarelor). Această crestătură, realizată cu dalfa și ferastrău, se execută numai pînă la adâncimea potrivită în raport cu orificiul alungit de la partea superioară a



picioarelor (vezi detaliul 3).

Cele două bare orizontale inf. (fig. 4) care rigidizează picioarele 2 cîte 2 — detaliu 4 a și b — sunt lungi de 100 cm, groase de 16...17 mm și lățime de 4 cm. Pentru introducerea ușoară în găurile inferioare ale picioarelor, la capete, pe o lungime de 7,5 cm, secțiunea lor este micșorată la lățimea de 3 cm. Capetele lor se rotunjesc ușor și se execută orificii conice (punctate în detaliu 4 a și b) pentru introducerea penelor conice prezentate în detaliul 5.

Penile care au la mijloc grosimea de 6 mm se execută din lemn fare. La capetele mai înguste muchiile se tăie (se tesesc), iar la celelalte — care rămîn în exterior — se rotunjesc.

Inainte de asamblarea definitivă, toate elementele componente ale pătuțului se stăpînesc și se acoperă cu un strat (sau mai multe) de lac.

După terminarea scheletului de lemn se confec-

tionează partea din pinză a pătuțului. Pentru aceasta se tăie o fisie de 1,40 m lungime, iar lățimea se tăiește la 0,84 m. La capete (detaliu 6a) se execută mantete (ca la perdeie) pentru introducerea barelor de lemn. La capete — în lățime (vezi figura de ansamblu) — se prind cu atenție cele 2 bucăți de 40 × 60 cm prezentate în detaliu 6 b și care vor forma capetele verticale (de inchidere) ale pătuțului.

Din materialul rămas — pus în grosime de 3...4 ori, pentru a fi că mai rezistent — se execută 2 benzi de 4 cm lățime și 75 cm lungime (vezi detaliul 7). Aceste benzi vor avea drept scop să fixeze rigid barele care trece prin marginile superioare lungă a pinzei pătuțului. La capetele lor se execută briile pentru trecerea barelor rotunde, astfel încât în final benzile (chingile) de fixare să ajungă la lungimea de 50 cm, menținind barele în dreptul crestăturilor de 20 mm lungime.

PENTRU CEI „MARI”

MOBILIER PENTRU TERASĂ SI GRĂDINĂ

Ing. VIORICA ILSU

Venirea sezonului cald și a zilelor trănoase schimbă centrul de greutate al petrecerii timpului liber din interior în exteriorul casei. De aceea vă și prezentăm, în cadrul rubricii noastre, două variante de mobilier practic și usor de confectionat pentru terasă și grădină.

Ambele variante se caracterizează printr-o linie simplă și modernă, cu pronunțat caracter de mobilier rustic pentru exteriorul casei sau, eventual, pentru mobilarea unor cabane de vară la munte sau la mare. Mobilierul este alcătuit din masă, banchetă-canapea,

bancă și taburete, prevăzute cu o saltele și perne colorate — estetice și comode.

Pentru saltele canapelei-banchetă, preferabilă din burel de material plastic, se alege după necesități o lungime de circa 190...200 cm, grosimea de 3 cm și lățimea de 65...90 cm. În caz că nu se poate obține burelul de grosimea necesară, se pot suprapune două sau chiar trei straturi mai subțiri, prinse între ele prin coasere în două trei puncte. Apoi se îmbracă cu o husă dintr-o pinză rezistentă, care se acoperă cu o îmbrăcă-

minte din creton încheiată lateral pe partea mai îngustă. Pernele se execută după același sistem, la dimensiunile dorite.

Pentru alegerea dimensiunilor structurilor de lemn, facem următoarele recomandări:

— Lungimea și lățimea canapelei-banchetă — 190 (200) × 85(90) cm — identice cu dimensiunile saltelei;

— Pentru taburetele pătrate, cea mai potrivită dimensiune este egală cu 1/3 din lungimea banchetei (de exemplu, la o banchetă de 190 cm, taburetul va avea 63 × 63 cm);

— Este recomandabil ca tăblia măsuței să fie mai mare cu 10—15 cm decît cea a taburetelui.

Varianta A se caracterizează printr-un mobilier de tip modern cu înălțimea de numai 35 cm! Pentru usurință realizării a diverse combinații este preferabil ca: 1. Tăblia măsuței să fie la aceeași înălțime cu cea a banchetei-canapea cu saltea gata montată; 2. Tăblia taburetelui să fie la aceeași înălțime cu bancheta-canapea fără saltea montată.

Pentru tăblia banchetei și a taburetelor se recomandă grosimea de 2 cm, iar pentru tăblia măsuței 2...3 cm. Su-

portii (picioarele) — vezi figura 1 — sint alcătuiți din cîte două panouri încrucișate și vor avea dimensiunile pe înălțime astfel alese încât înălțimea totală a mobilierului să fie de 35 cm; alcătuirea (construcția lor) va fi identică pentru toate elementele mobilierului.

Vom descrie numai executarea banchetei-canapea, celelalte elemente de mobilier executindu-se întru totul asemănător.

Suportii (picioarele) se execută din cîte două panouri de 50 × 27 × 2 cm, care se unesc prin creșterea aflată exact la mijlocul panoului și care are lățimea egală cu grosimea panoului, adică 2 cm, iar adâncimea egală cu jumătatea lățimii panoului, adică 13,5 cm. Conform schițelor variantei A, fig. 2, la marginile panourilor se mai execută încă o creștere de 40 cm lungime și de 2 cm adâncime.

Din șipci cu dimensiunile de 40 × 8 × 2 cm se pregătește o «cruce» care se potrivește în aceste creșteri orizontale ale panourilor, servind la fixarea suportilor de tăblia mobilierului. Crucea din șipci va fi fixată la partea superioară a suportilor prin holzsuruburi de 5 cm lungime. La asamblare este necesară controlarea cu echerul la 90°

BIBLIOTECA SUSPENDATĂ

Cind numărul cărților achiziționate a crescut, iar spațiul din cameră este ocupat de mobilier și nu mai putem instala o bibliotecă, vă propunem confectionarea cu mijloace proprii a unor răfururi suspendate.

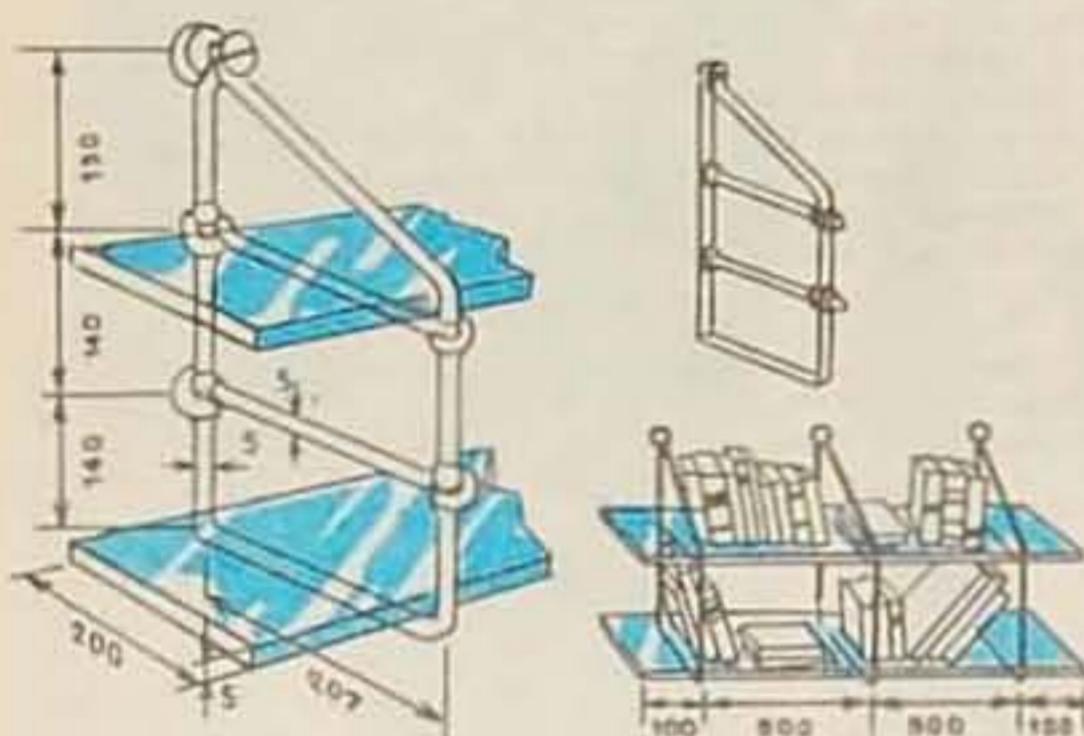
Plecare raft are două polițe din sticlă de 5 mm grosime, care sunt susținute de trei cadre din sticlă de $\varnothing 5$ mm.

Barele intermediare ale cadruului au cîte un ochi la fiecare extremitate, cu diametrul interior cît mai aproape de grosimea sticlei, iar fixarea lor se face prin refugarea sticlei cadruului deasupra și dedesubtul ochiului prin ciocâncire cu o daltă neascutită.

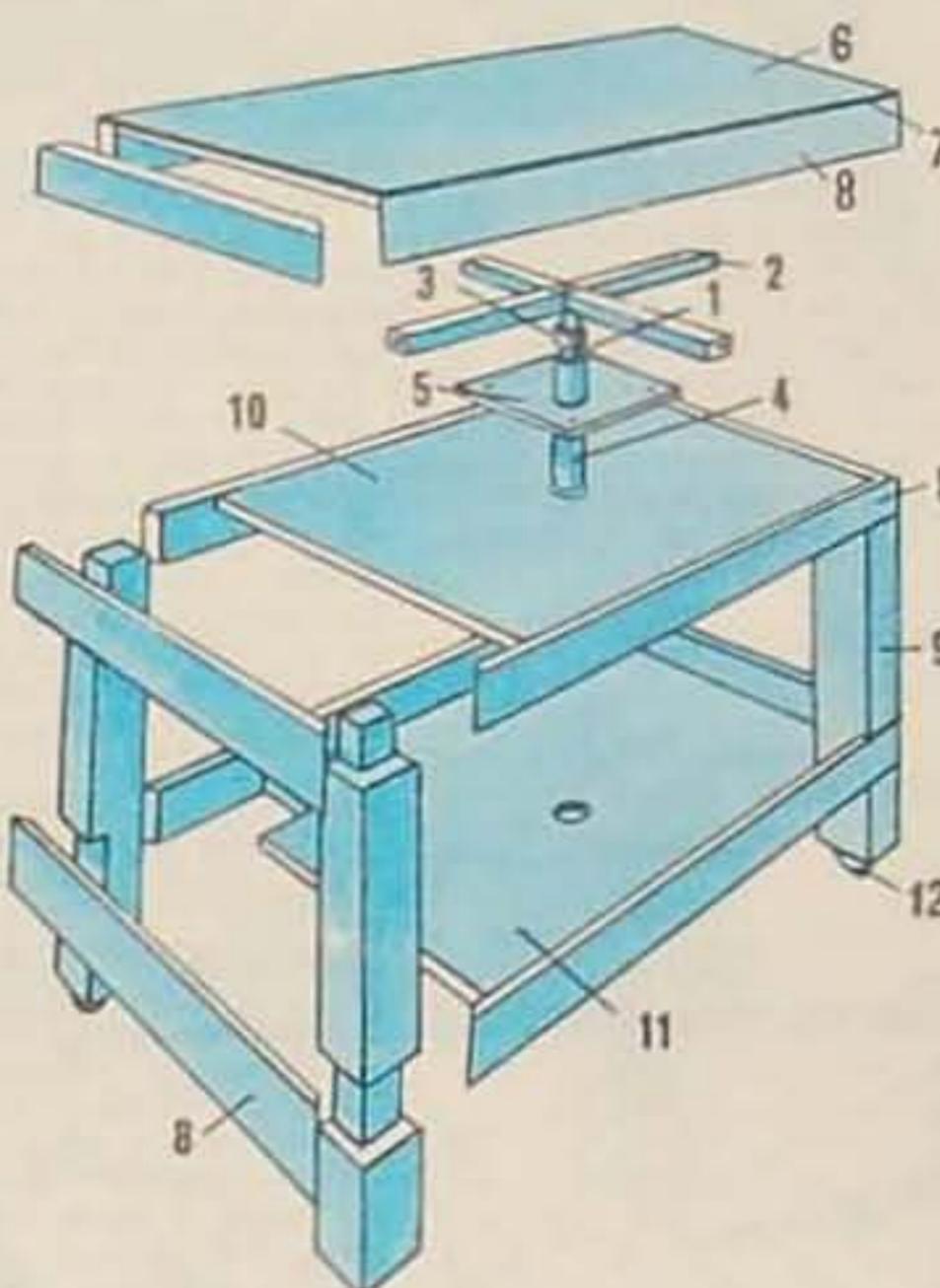
Cadrele se mai pot confectiona și din platbandă (balot), în care caz barele intermediare se filează la ambele capete și se fixează cu cîte două piulițe de o parte și de alta a platbandei.

În perete găurile se dau cu un burghiu-spiral uzat, polizat perpendicular (prin ciocâncire, pe ax) se bat apoi în aceste găuri dibluri de plastic, iar în acestea se pun șuruburi pentru lemn de care se agăță cadrele.

În funcție de spațiu și de inspirația dv., răfururile pot avea numai o poliță, pot fi mai scurte sau mai lungi (nu depășești 500 mm între două cadre) și montate decalat sau în prelungire.



MASĂ CĂRUCIOR CU TABLIE ROTATIVĂ PENTRU TELEVIZOR



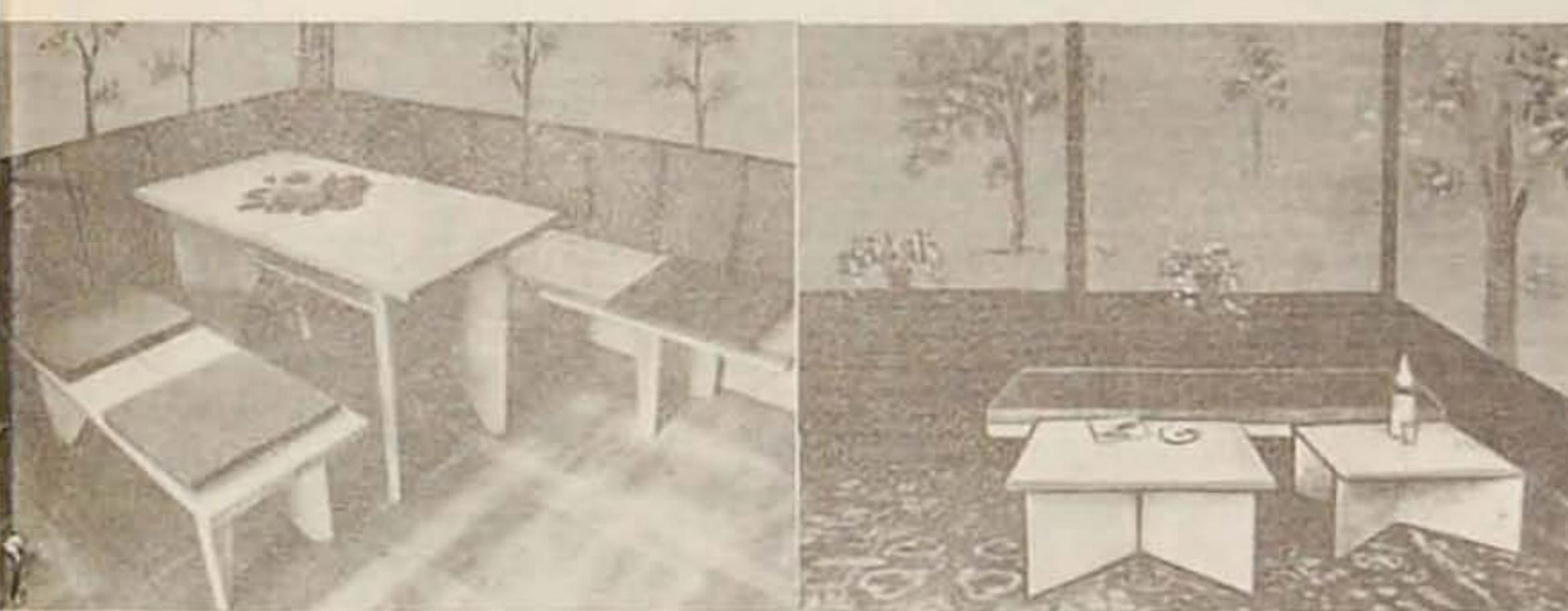
Schimbarea poziției televizorului fără a fi nevoie să fie mutată măsuța se poate face cu ajutorul tabliei rotative, iar măsuța, cu televizor cu tot, poate fi împinsă în altă încăpere, picioarele ei fiind prevăzute cu roți.

Detaliile constructive se dau mai jos, în text și ilustrații. Dimensiunile sunt orientative, fiecare poate să-și aleagă datele care-i convin cel mai bine. Se recomandă ca centrul ecranului aparatului să fie plasat în înălțimea ochilor persoanelor așezate în fața televizorului.

Dispozitivul de rotere (fig. I): 1-țeavă de oțel $\varnothing 22$ mm, grosimea peretelui - 2 mm; 2-profil pătrat 22×22 mm, grosime 2 mm; 4-țeavă cu $\varnothing 26$ mm, grosime 1,5 mm. Axul (1), în lungime de 500 mm, are sudată la partea superioară crucea portantă (2) și intră telescopic în țeava-manșon (4), care este cu 50 mm mai scurtă decât axul. Lagărul (3), un inel de oțel înalt de 10 mm și gros de 4...5 mm, se sudează de axul 1. Partea de sus, liberă, a axului va fi de 40 mm. De țeava-manșon se sudează, la 15 mm de partea superioară, o placă de tablă (5), grosă de 2 mm, 120×120 mm, care se fixează cu șuruburi de tăblă inferioară.

Masa-cărucior (fig. II și III): 6-placaj sau panel de 22 mm; 7-placă melaminată; 8-rigle de lemn fără noduri 80×15 mm; 9-rigle de lemn 80×80 mm, 10 și 11-panel sau placaj de 16 mm; 12-roți (role).

După înkleierea și prinderea în șuruburi a picioarelor (9), tabliilor (6, 10, 11) și scindurelor laterale (8), toate fețele vizibile se curăță cu hirtie abrazivă, se grundulesc și se lăcuesc (vopsesc) sau se băluiesc, mătuiesc și furniruiesc.



la exactitatea unghiului drept al panourilor care alcătuiesc suportul.

Tăblia banchetei-canapea se face din scinduri de dimensiuni egale, date la rîndea, iar eventualele completări în lungime sau lățime se fac prin șipci simetric așezate de ambele margini laterale sau capete ale tăbliei.

În fig. 3 prezentăm un exemplu al acestei asamblări pentru cazul tăbliei unei banchete-canapee cu dimensiunile de 190×85 cm. Figura 4 arată dispozitivul de strîngere improvizat (prezentat și de noi în nr. 2 a.c.), ca și execuțarea corectă a fixării tăbliei, pe partea ei inferioară — prin trei șipci echidistante.

Recomandăm în mod special să se acorde atenție detaliului de rigidizare a marginii tăbliei fig. 5 prin fixarea unei șipci suplimentare longitudinale banchetei.

După terminarea confectionării tăbliei, aceasta se poate fi numai așezată pe suportul în cruce prin simplă rezemare, fie — mai recomandabil — se poate fixa prin holzsuruburi de 3 cm lungime, de stinghile încrucișate montate în

prealabil în partea superioară a suportelor.

După șlefuirea tuturor pieselor, suprafața mobilierului se acoperă cu 2-3 straturi de lac de nitroglicerină.

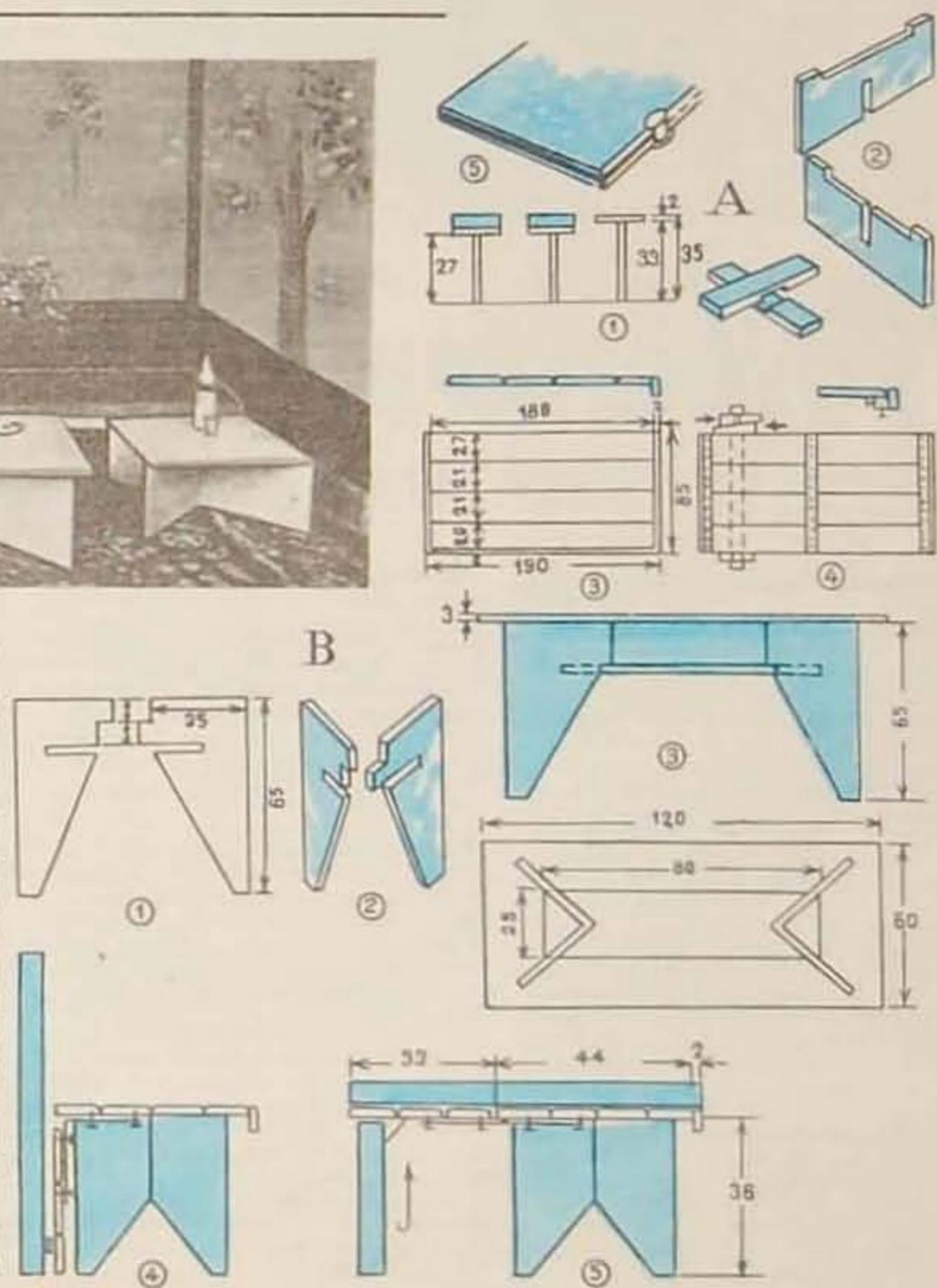
Execuțarea măsuței și a taburetelor este absolut identică.

Varianta B se caracterizează printr-un mobilier cu aspect mai zvelt, cu un pronuntat caracter rustic. El se compune dintr-o masă dreptunghulară, o bancă și o banchetă transformabilă în lăvită (pat) — foarte comodă pentru odihnă în aer liber.

După cum se poate vedea din schițele variantei B, picioarele (suportii) de la varianta precedentă s-au descompus în două elemente distincte — fixate la capetele tăbliei —, cu tăieturi oblice în partea de jos și solidarizate între ele printr-un element (panou) orizontal aflat la partea de jos a mobilierului. (La masă, acest element de rigidizare dobindeste chiar o utilizare practică binevenită.)

Confectionarea este identică cu cea

(CONTINUARE ÎN PAG. 14)



STEREO FOTOGRAFIA

Ing. P. POLDAN

Efectul stereo este rezultatul interacțiunii unor factori complicați, unii de natură subiectivă, astfel încât pentru realizarea unei fotografii stereo trebuie să recurgem la o serie de procedee care compensează lipsa condițiilor reale în ceea ce privitor analizează un subiect.

De aici și intenția noastră de a prezenta fotoamatorilor cunoștințele esențiale pentru realizarea unei stereofotografii și a unui dispozitiv de fotografie stereoscopică. (În numărul viitor se va prezenta diascopul pentru privirea stereofotografiilor.)

Vedere bioculară permite formarea a două imagini puțin diferențiate, astfel încât prin recompoziția lor în creier privitorul poate aprecia distanțele pînă la diferite obiecte care se află în cîmpul privitorului. Distanța medie între ochii omului este de 6,5 cm, cifră care variază destul de puțin de la individ la individ. Avind în vedere că această distanță este destul de mică, diferența între cele două imagini este apreciabilă pentru obiecte situate pînă la circa 12 m de privitor.

Dincolo de această zonă, ar trebui, și chiar așa se întîmplă în stereofotografie care în seama numai de acest efect, ca toate obiectele să apară ca fiind lipite pe un fundal fără adâncime. În realitate, ochiul uman compensează acest defect lăudând în considerare raportul între dimensiunile aparente ale unor obiecte cunoscute, de exemplu, înălțimea a doi oameni. Procesul decurge astfel: privitorul apreciază distanța pînă la primul om și, îninind seama de raportul dintre înălțimile aparente, deduce distanța pînă la celălalt. Pentru a realiza această operăție privitorul se servește de mobilitatea ochiului, căutând puncte sau obiecte de repere. Aparatul fotografic nu dispune de această posibilitate, deci punctele de repere trebuie aduse în cîmpul obiectivului de către fotograf. Pentru planurile foarte îndepărtate, ochiul efectuează o comparație între lungimile diferențiate pe care le parcurge în același mișcare

unghiulară. În fotografie, efectul acesta poate fi redat prin estomparea voită a planurilor îndepărtate. Adoptarea acestui procedeu este în concordanță și cu estomparea contururilor obiectelor aflate la o mare depărtare. Deci se va lucra cu diafragme mai puțin adânci și cu punerea la punct foarte precisă.

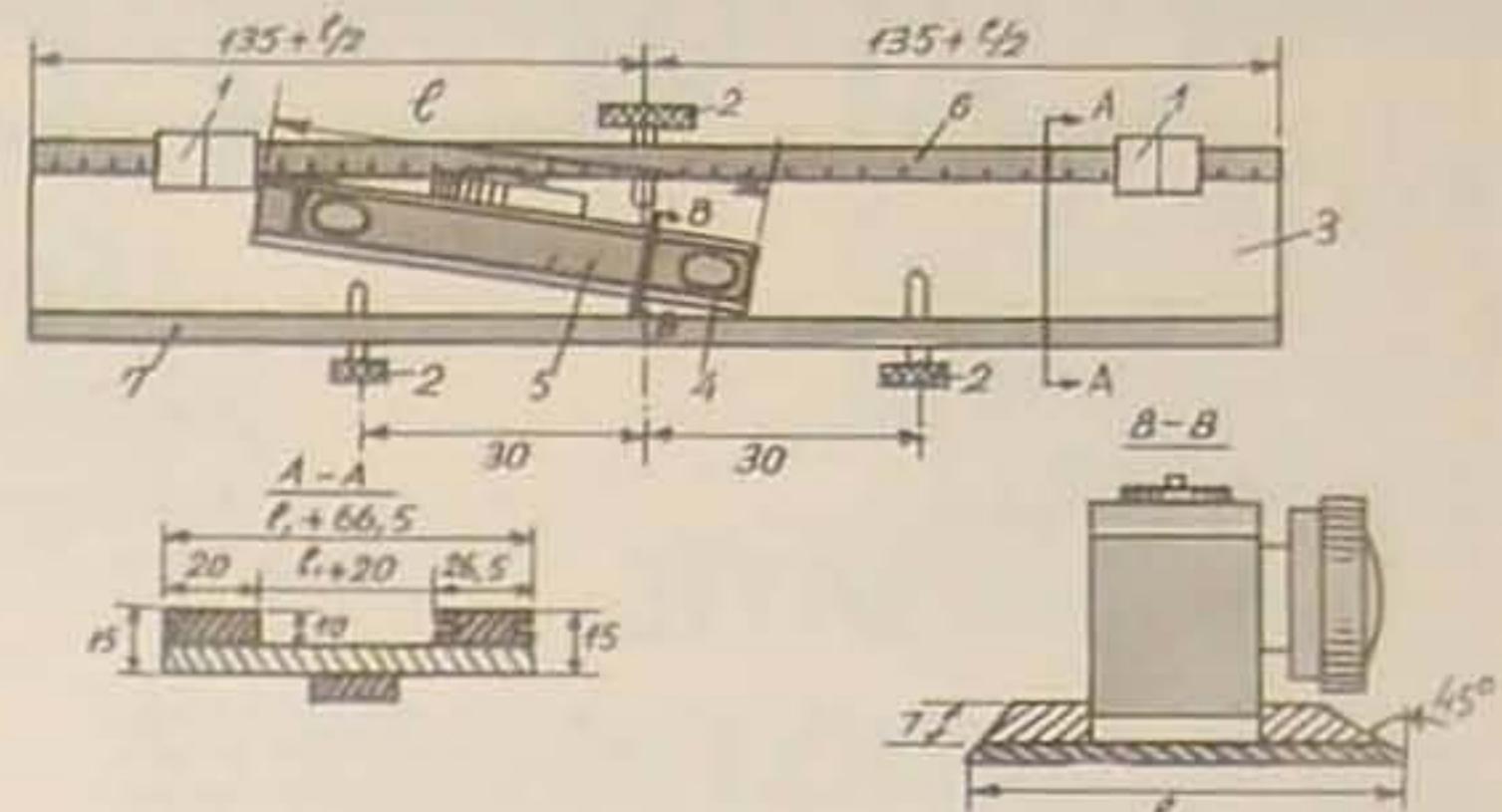
Privitorul capătă o cantitate apreciabilă de informație din analiza variației de culoare și din repartitia umbrelor aruncate sau purtate.

Există astfel mai multe sânsă de succes dacă se lucrează în color și dacă se recurge la o analiză foarte atentă a iluminării. De exemplu, dacă într-o stereofotografie se contravine regulii unității de iluminare, adică dacă din compoziție rezultă existența a două surse de lumină, este foarte puțin probabil că se va mai obține efectul stereo.

Uneori, din dorință de accentuare a efectului stereo, se recurge la introducerea unor prim-planuri foarte apropiate. În această situație, în fotografie se vede diferența de distanță dintre prim-plan și subiectul fotografiei, dar atenția privitorului este atrasă spre elementul auxiliar. Subiectul își pierde din volum și se apropie aparent de fundal. Apare ceea ce s-ar putea numi o variație a scării distanțelor. Desigur că acest efect poate fi utilizat în scopuri artistice, dar numai atunci cînd subiectul și tema îl justifică. Efectul adăugării unui prim-plan este astfel de puternic încât el creează impresia de adâncime chiar în cazul fotografiei obiectivului privitorului.

Efectul stereoscopic propriu-zis se datorează vederii bioculare, celelalte efecte sunt considerate pseudostereoscopice, în sensul că au loc chiar dacă privim cu un singur ochi. Efectele pseudostereoscopice nu pot fi neglijate. Cea mai bună dovadă o constituie faptul că există aparate și fotografii care realizează impresia de volum și adâncime fără a face apel la efectul stereoscopic.

Utilajul care adaptează aparatul foto

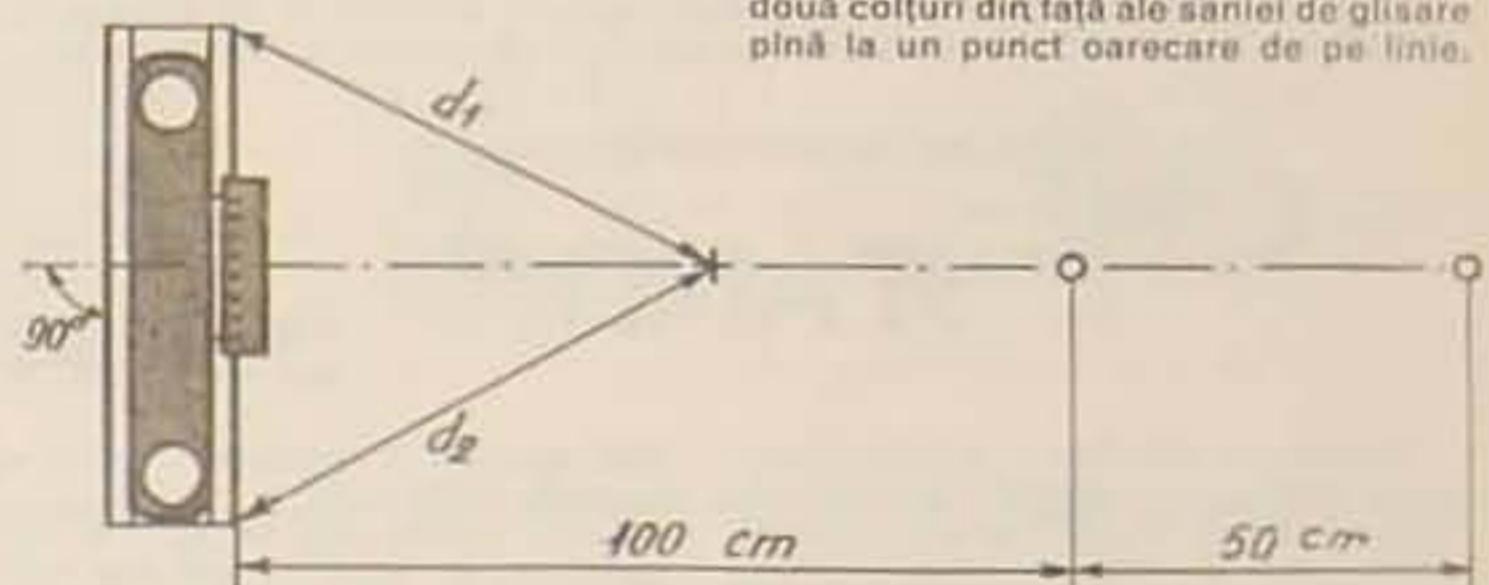


pentru stereofotografie este format dintr-o planșetă de fotografie, un adaptor pentru obiectiv, care se utilizează mai cu seamă la fotografarea obiectelor în mișcare, și un diascop. Aparatul fotografic utilizat îl se impune condiția să aibă mecanismul de timp foarte bine pus la punct.

Planșeta de fotografie este, în varianta cea mai simplă, o sânie de-a

în funcție de aparat. Lungimea săniei depinde de lungimea aparatului și se adoptă îninind seama că axa optică a aparatului trebuie să împartă sânia de glisare în două jumătăți egale. Această observație este necesară, deoarece la majoritatea aparatelor de fotografie axa optică nu coincide cu axa de simetrie a aparatului.

La o planșetă pe care s-a trasat o linie dreaptă se amplasează sânia cu axa de simetrie suprapusă pe această linie. Se măsoară distanțele de la cele două colțuri din față ale sâniei de glisare pînă la un punct oarecare de pe linie.



lungul căreia se mișcă aparatul de fotografie pus pe o sânie. Distanța dintre cele două poziții de fotografie este 6,5 cm, ceea ce corespunde distanței dintre ochii unui privitor. Axele celor două fotografii rezultante nu coincid, ceea ce pune problema relinçării formelor în funcție de distanța pînă la obiectul de fotografie.

O variantă mai perfectionată și care corespunde întru totul cerințelor fotoamatorului este prezentată în desenul alăturat. Aparatul de fotografie este amplasat pe o sânie de glisare cu dimensiunile din fig. 1, în care îl se alege

cele două distanțe trebuie să fie egale. În caz contrar, sânia nu este perpendiculară și se trece la corectarea pozitiei ei. Apoi sânia se prinde fix la planșetă cu plăcuțe de metal prin intermediul unor suruburi sau cu ajutorul scotch-ului. La o distanță de un metru de sânie, pe linia trasată se bat două ace distanțe cu jumătate de metru (vezi fig. 2).

Se trece la operația de aliniere a obiectivului de fotografie, care se execută cu ajutorul unei plăcuțe din sticlă mută pusă în locul filmului. Pe plăcuță de sticlă mată vor apărea imaginile celor două ace care vor fi suprapuse prin mișcarea aparatului de-a lungul sâniei. Vizarea prin obiectiv se va face numai în cazul în care vizorul propriu-zis nu este aliniat în plan orizontal cu axa optică a aparatului foto. În altă situație, cu ajutorul unei plăcuțe din material plastic se materializează poziția aparatului de fotografie pe sânie.

Planșeta pe care glisează sânia se confectionează din metal sau material plastic și se întărește cu o nervură care îi va oferi rigiditatea necesară și prin intermediul căreia se va face prinderea la trepied.

De-a lungul riglei din material plastic sau din lemn (poziția 6, fig. 1) se montă două cursoare din metal sau material plastic care servesc la poziționarea aparatului fotografic.

Prin rigile 6 și 7 trec 3 suruburi M7 în capătul căroro s-au montat rosete.

Amatorul le poate procura cu comoditate confectionată din comert, de la magazinele de obiecte casnice sau electrofizice.

Vîrfurile se vor ascuți conic cu ajutorul unei pile. Aceste suruburi servesc pentru poziționarea în plan orizontal a sâniei și pentru fixarea ei pe planșetă cu ajutorul penelui care se formează într-o marginea înclinată a sâniei și capul conic al surubului.

Prin fixarea cursoarelor la distanța de 3,25 cm + $\sqrt{2}$ de surubul central se obține o distanță între cele două poziții de fotografie de cca 6,5 cm. Prin mișcarea surubului 2 se pot vîrta penelul care se află la distanță diferențială lungul axei întregului sistem.

La fotografie se va lîne seama că obiectul de fotografie nu este în centru. În majoritatea cazurilor distanța dintre cele două poziții trebuie să fie mult mai mare decît 6,5 cm. Se adoptă o distanță cu altă valoare mai mare cu cît distanța focală a aparatului este mai mare și cu cît mai mare că efectul stereo să cuprindă adesea mai multă părțe în cîmpul fotografiei.

CHIMIE

«VEZUVIU» ÎN LABORATOR

O experiență spectaculoasă care ne demonstrează reactivitatea unui alt metal, și anume zincul, o puțină execută în felul următor: pe o placă de azbest sau în curte pe pămînt, se amestecă bine 5-6 g de pulbere de zinc cu o aceeași cantitate de azotat de amoniu ((NH_4NO_3)). Ambelor substanțe trebuie să nu fie umede.

Din amestec facem o grămăjară, iar deasupra acesteia punem puțină clorură de amoniu pe care o amestecăm în virf. Facem o mică gropă în grămăjară și în acest «crater» punem 1-2 picături de apă. În cîteva secunde zincul se aprinde și strălucește cu o flacără albă-albăstruie, însoțită de un nor de fum alb. Avem în față un «Vezuviu» în minăatură.

Reacția declanșată de picătura de apă este complexă, final formindu-se oxidul de zinc, pe care-l observăm sub forma fumului alb.

FOURI BENGALE ȘI FOCURI DE ARTIFICII

În laboratorul chimistului amator se pot prepara amestecuri care ard în diferite culori (fouri bengale) sau artificii propriu-zise.

În compoziția furorelor bengale intră o substanță combustibilă, de obicei cloratul de potasiu cu sulf, și o sare a unui metal. Se știe că sărurile diferitelor metale colorează flacără în culori diferențiate, acest lucru constituind și o metodă de analiză chimică a metalului respectiv. Astfel, sodiu colorează flacără

Rubrică susținută de Dr. Ing. LUCIAN FLORU

In galben, strontiu în roșu, bariu în verde, potasiu în violet. Este bine ca substanțele să le amestecăm cu o pană de pasare pentru a evita miciile explozii.

lață acum și cîteva rețete practice:

— Foc galben. Se amestecă 6 g clorat de potasiu, 1,6 g floare de sulf și 3 g carbonat de sodiu anhidru (fără apă).

— Foc verde. Se iau 4 g clorat de potasiu, 4 g azotat de bariu și 3 g de sulf.

— Foc roșu. Se amestecă 3 g clorat de potasiu, 7 g de sulf, 1 g de cărbune de lemn, 20 g azotat de strontiu.

— Foc albastru. Se amestecă 12 g clorat de potasiu, 2 g de sulf, 2 g alaun încălzit în prealabil într-o eprubetă pentru a pierde apă și 2 g carbonat de cupru.

Se recomandă să nu se aprindă cantități mai mari de 1-2 g din amestec. Experiențele trebuie făcute în curte pe o placă de azbest.

Pentru fabricarea artificiilor se procedează în felul următor: pulverizăm 4 g azotat de bariu și 3 g scrobleală pe care le amestecăm cu 4 g pilitură de fier și 1 g pulbere de aluminiu, în așa fel încât să avem o masă cît mai omogenă. Transformăm apoi totul într-o pastă turnind puțină apă caldă. Pasta obținută se pune pe o sîrmă de fier subțire. Lăsăm apoi să se usuce pînă a două zile. Cînd s-a uscat, se aprinde cu ajutorul unui bătă de chibrit.

În cazul acestor artificii pulberea de fier și aluminiu este cea care arde sub acțiunea azotatului de bariu, iar scrobleala are rol de liant.

În locul azotatului de bariu se mai pot folosi azotat de strontiu, clorat de potasiu, azotat de cupru. Drepă liant putem utiliza amidon pastă, gumă arabică sau colodiu.

CINETEHNICA

PUPITRU DE ANIMATIE

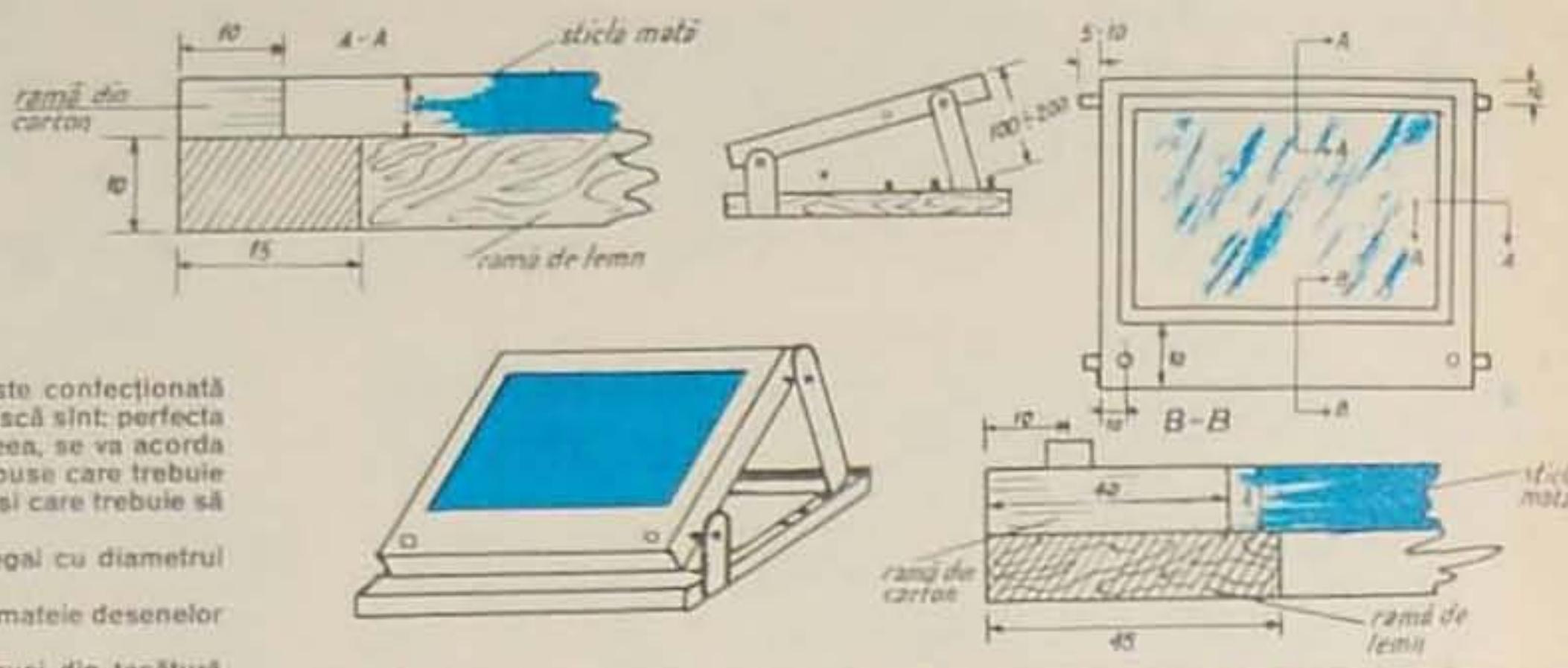
Rama-pupitru pe care se execută desenele animate este confectionată din lemn. Condițiile tehnice pe care trebuie să le indeplinească sunt: perfecta planitate și perfecta poziționare a folii de celuloïd. De aceea, se va acorda o deosebită atenție realizării ramei din foi de carton suprapuse care trebuie să aibă o înălțime riguroasă egală cu înălțimea geamului mat și care trebuie să eliminate jocurile.

Pivotii de fixare a folii de celuloïd vor avea diametrul egal cu diametrul coșionoului cu care se perforă foaia.

Inclinarea și dimensiunile cadrului ramei depend de formatele desenelor și de realizarea celei mai comode poziții de desen.

Munca desenatorului se usurează dacă utilizează mânuși din țesătură subțire și curată care frcă peste minciile cămășii, dacă sterge cu talc folia de celuloïd înainte de desen și le depozitează una peste alta astfel încât să nu păstreze electricitatea statică acumulată prin frcare, dacă va adopta formate de desen suficient de mari, nefăcând economii rău înțelese, dacă păstrează desenele «cheie» pînă la ultima fază de elaborare a filmului și dacă are multă răbdare și spirit organizatoric.

Intr-unul din numerele următoare vom prezenta dispozitivul de filmare propriu-zis constînd dintr-o adaptare a standului de filmare a genericelor.



CINE-STAND

Pagină realizată de
ing. D. PETROPOL

Elaborarea unui film de amator presupune rezolvarea unor multiple probleme aflate la limita dintre tehnici și artistici, dintre truc și... filmare pe viu. Cîteva exemple vor elucida sensul acestei afirmații. Se cunoaște rolul pe care îl are genericul unui film în crearea stării receptive a spectatorului. În facilitarea trecerii de la realitate la realitatea filmată. Chiar dacă, uneori, se reduce numai la un titlu și la cîteva nume pe un fond mediu (aceasta este poate forma cea mai simplă), genericul reprezintă totuști un record (o pregătire și o rememorare), în măsura în care face apel la ceea ce stie spectatorul probabil despre actor (interpret) din alte filme și-l pregătește, îl concentreză atenția asupra spectacolului. În variantele sale mai complexe, genericul devine o uvertură sau ajunge să preia o parte din acțiunea propriu-zisă a filmului, ceea ce conduce la utilizarea unor filmări combinate, suprapuse și trucuri etc. Tot aici se cuvine să amintim și problema (necesitatea) introducerii unor titluri sau comentarii scrise care, binelînteles, nu pot fi filmate «din mină» și au de la cele mai multe ori ca realizare artistică în sine un caracter dinamic (se mișcă, ard, se prelungesc, explodează etc.).

Filmarea prin supraimpresiune, ca și genericele sau comentariile de care amintem, solicită și ea, prin excelentă, o serie de copieri, care să permită cinematografului combinarea filmării unor obiecte, titluri, cu recopierea unor secvențe din filme mai vechi sau filmate în

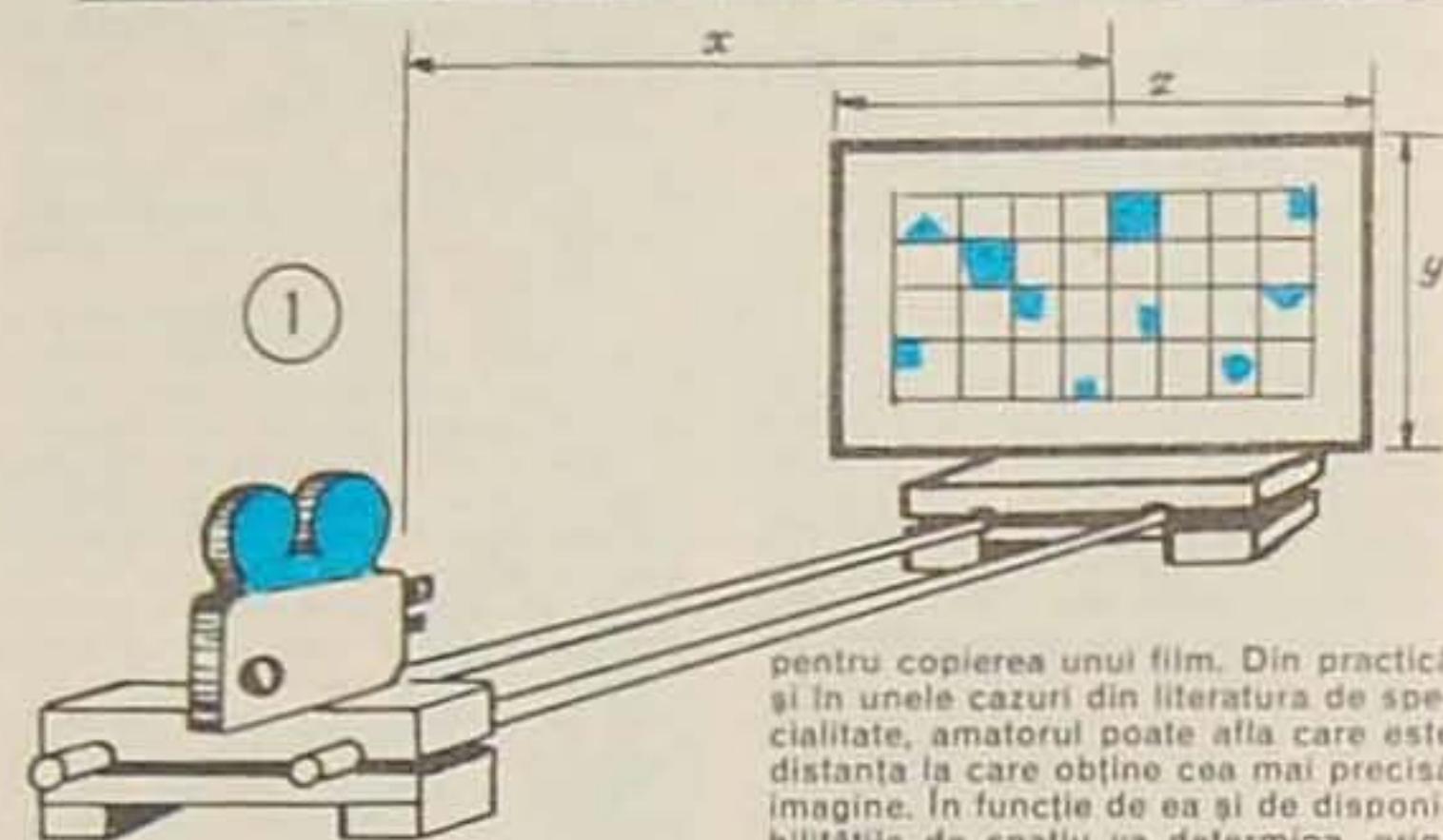
mod special în vederea obținerii unei anumite compozиї.

Toate aceste operații se execută de obicei pe un stand vertical sau orizontal, care permite poziționarea corectă a aparatului de filmat în raport cu un cadru care poartă un panou pe care se deseneză titlurile sau un ecran pe care se proiectează imagine cu imagine secvență de copiat. Pentru amator este foarte important ca pe același stand să poată executa și eventualele filmări animate sau microfilmări.

Fiecare producător de utilaj cinematografic se ocupă de compunerea și fabricarea unor standuri adaptate aparatului de filmat pe care îl produce, astfel încât în ultimii ani aceste dispozitive au devenit deosebit de compacte, precise și capabile să preia o gamă largă de funcții. Nu sînt însă întotdeauna accesibile pe piață și mai ales ajung la preturi comparabile cu ale aparatului de filmat.

Confectionarea unui asemenea stand nu prezintă nici o dificultate pentru amator dacă acesta stie precis ce vrea să obțină și dacă nu încearcă să reproducă întocmai soluțiile specifice producătorilor de serie.

Uzual, dispozitivul este compus din unul sau mai multe elemente de solidarizare, de obicei tevi din otel, cu suprafață rectificată, pentru a permite o bună poziționare pe întreaga lungime, și din cîteva brățări-menghină care poartă aparatul de filmat sau suportii panourilor și reflectoarelor. Aceste brățări sint



confectionate din metal usor prin turnare și permit axarea precisă a tuturor dispozitivelor și eventuale reglație. Se poate renunța la toate aceste prelucrări foarte precise dacă se acceptă ideea unui regaj înainte de fiecare sedință de lucru.

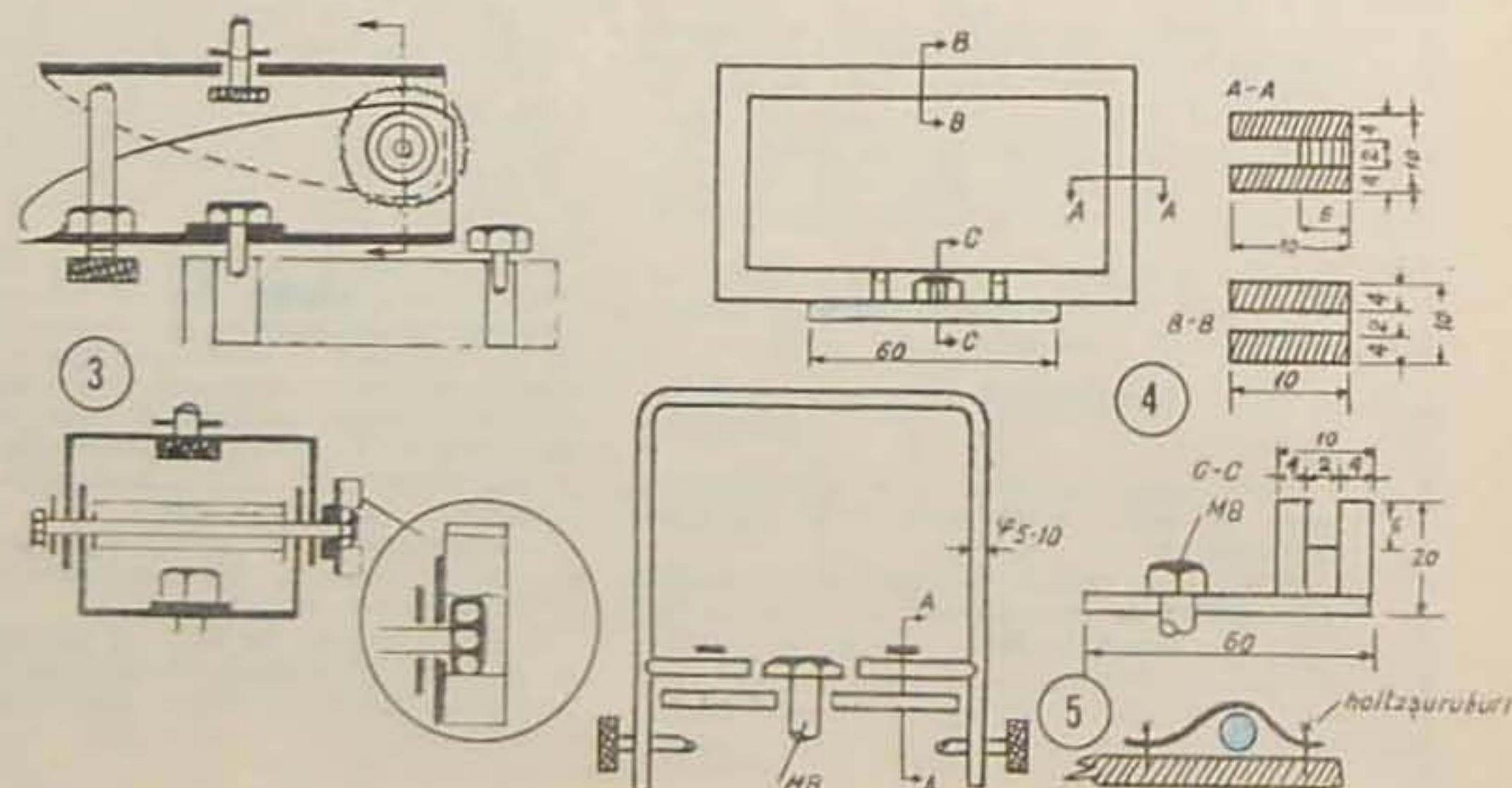
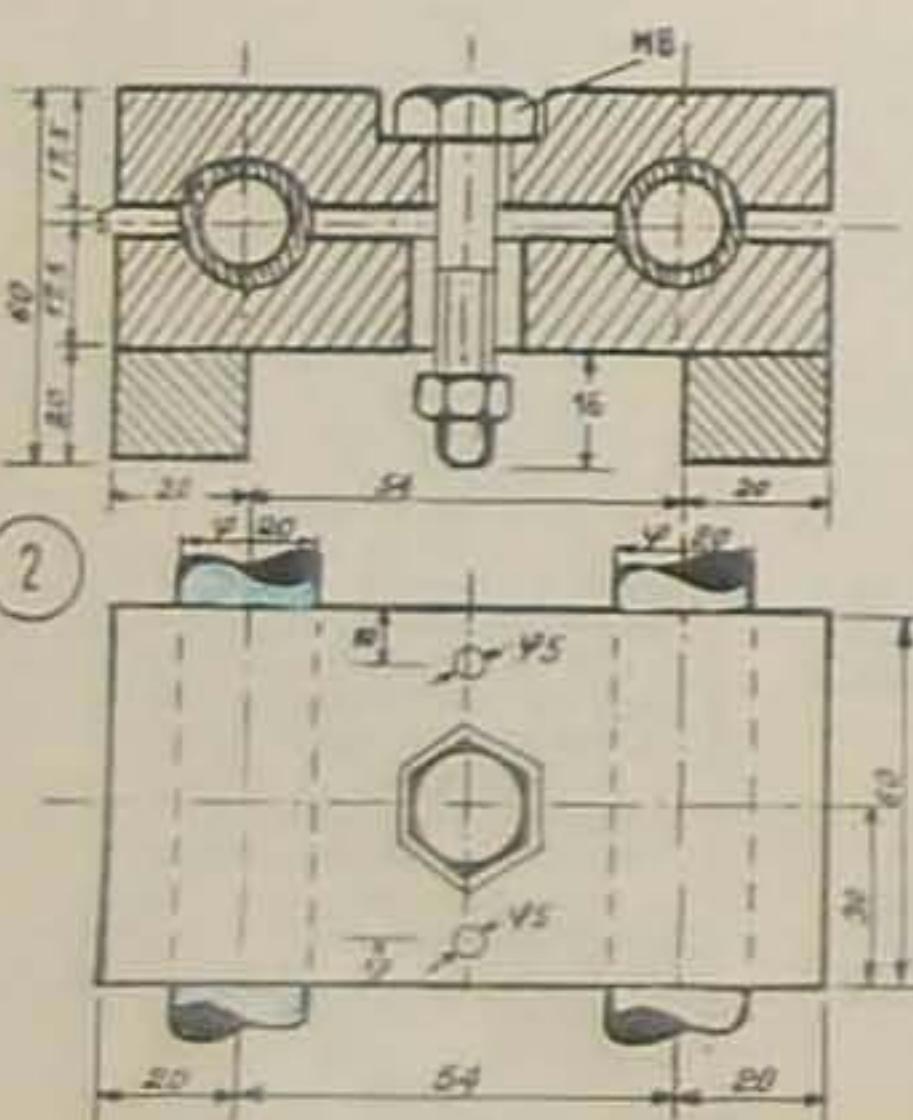
Cotele de gabarit ale dispozitivului depind de caracteristicile optice ale aparatului de filmat. În primul rînd, constructorul trebuie să cunoască care este cea mai mică distanță de filmare la care obiectivul cu distanță focală cea mai mică are o putere de separare bună. Această distanță nu corespunde cu distanța minimă de pe inelul obiectivului, fiindcă, în general, aberațiile obiectivului sunt cel mai bine compenseate pentru o distanță care corespunde filmării în condiții normale. La distanța minimă indicată pe obiectiv, aberațiile sunt relativ mari și nu se pot tolera în nici un caz

pentru copierea unui film. Din practică și în unele cazuri din literatura de specialitate, amatorul poate alege că este distanța la care obține cea mai precisă imagine. În funcție de ea și de disponibilitățile de spațiu va determina, prin un compromis, cota « x » din figura 1, pe care o va considera distanța normală de lucru.

Aceste considerații, care par prea teoretice, sunt foarte importante mai ales pentru pelicula de 8 mm și chiar de 16 mm, unde există un deficit de precizie din cauza suprafetei mici a formatului. Desigur, cota « x » nu va depăși valoarea 100 cm, căci dispozitivul va ocupa un spațiu prea mare și va deveni instabil. Cotele y și z se determină cunoscind că raportul dintre ele este raportul dintre laturile formatului, de exemplu, pentru formatul de 8 mm, $z/y = 4,8/3,6$ și că raportul de măsurare a imaginii este x/f . În care f — distanța focală a obiectivului.

Decarece uneori prospectul aparatului de filmat nu conține date despre formatul imaginii, dăm mai jos dimensiunile pentru peliculele curent utilizate de amatori:

	8 mm	Super 8 mm	9,5 mm	16 mm
Fereastră aparatului de filmat	$4,80 \pm 0,03$ mm $3,51 \pm 0,03$ mm	$4,22$ mm $4,22$ mm	$8,5$ mm $6,5$ mm	$10,41 \pm 0,05$ mm $7,47 \pm 0,05$ mm
Fereastră aparatului de proiecție	$4,37 \pm 0,03$ mm $3,29 \pm 0,03$ mm	$4,01$ mm $4,01$ mm	$8,2$ mm $6,2$ mm	$9,85 \pm 0,05$ mm $7,21 \pm 0,05$ mm



Dacă, de exemplu, aparatul de filmat are un obiectiv cu distanță focală 12,5 mm și s-a ales: $x = 50$ cm, atunci:

$$Z = \frac{500}{12,5} \times 4,37 = 191 \text{ mm și } y =$$

$\frac{500}{12,5} \times 3,28 = 147 \text{ mm}$. Cotele de găsată reală vor fi mai mari cu aproximativ 10%.

Elementele de solidarizare ale aparatului sunt constituite în primul rînd din două tevi cu diametrul de 20 mm și cu grosimea peretelui de cel puțin 1,5 mm din oțel sau din aluminiu. Este recomandabil ca, în funcție de posibilități, să se aleagă tevi drepte (este suficientă verificarea cu ochiul liber) și cu suprafață exterioară curată și fără lovituri. În cazul în care au abateri de rectilinietate se vor îndrepta fără a produce însă deformări ale suprafetei. Se curăță de rugini, dacă este cazul, dar nu se vopsesc și apoi se lajează cu ajutorul unui ferastrâu pentru metal la cota $\Delta x = +20\%$, adică în exemplul de mai sus la 60 cm.

Decarece de obicei amatorul nu poate turna și prelucra precis metale, brățările-menghină care constituie următoarele elemente de solidarizare se vor confectiona din lemn de tei uscat prin modelare. Pentru simplificarea construcției se vor construi de la început cel puțin patru brățări identice, care, cu ajutorul unor adaptări simple, vor primi ulterior diferite utilizări.

Mentionăm că soluția de imbinare lemn pe metal are avantajul că lemnul fiind ușor deformabil permite o așezare corectă (fig. 2) a brățării pe profilul tevi. Atât timp cât nu avem posibilitatea să strunjim fin teava pe întreaga lungime la diametru constant, menghina confectionată din metal riscă să «calce» râu.

Prelucrarea lemnului se face cu unele obișnuite, adică rindeaua, dalfa cu tâși rotund, raspliu, pila și smirghelul. Profilul rotund se obține după ce s-a dat gaura pentru surubul central de prindere, iar planezarea fețelor se face în stare montată, astfel încât să se asigure paralelismul cu axa care trece prin centrul tevi. În final se va verifica dacă capul surubului M 8 nu depășește suprafața superioră și dacă cele două tevi prinse în două sau în trei brățări se aşază corect pe suprafața unei planșete. În caz contrar, se vor face ajustările necesare și dacă e nevoie îndrepătarea tevi. Picioarele brățării nu au fost prevăzute cu suruburi de reglaj tocmai pentru a preveni apariția unei torsionări a întregului dispozitiv. În corpul menghinelor-brățării se vor da cele două găuri cu diametrul de 5 mm care vor servi la poziționarea diferitelor dispozitive.

Cîteva dintre aceste dispozitive sunt necesare în orice caz și de aceea vom prezenta cîteva soluții pentru confectionarea lor. Mai întâi, în funcție de problemele concrete care se ivesc, amatorul își va construi și altele.

Dispozitivul de prindere a aparatului de filmat este confectionat din tablă cu grosimea de cel puțin 1 mm. Dimensiunile lui depend de dimensiunile aparatului. Soluția propusă previne vibrațiile și desențările în timpul filmării prin aducerea centrului de greutate al aparatului deasupra unei suprafete de sprijin destul de mare și prin transmiterea greutății aparatului prin două sprjine, axa din față și surubul de reglaj. Nu se recomandă adoptarea capului cu nucă clasic, care nu oferă o suficientă stabilitate. Dacă amatorul dispune de un cap panoramic suficient de solid, îl va prefera, adaptarea făcându-se de cele mai multe ori destul de ușor.

Rama port-écran se va confectiona din sprici de lemn, astfel încât să asigure introducerea prin partea de sus a unui ecran cu dimensiuni cu 10% mai mari decât cotele x și y . Se va acorda o atenție deosebită realizării unei bune solidarizări între rama propriu-zisă și placă de sprijin.

În această ramă se va introduce fie ecranul pe care sunt scrise genericele, fie o sticlă mată pe care se va face proiecția secțiunii de film care urmează să se copieze.

În sfîrșit, cadrul port-proiectoare este confectionat din teavă ușoară și se prende pe o placă de sprijin având posibilitatea de inclinare față de axa optică a standului. Spre deosebire de soluțiile clasice, care prevăd de obicei

(CONTINUARE ÎN PAG. 18)

INDICATOR LUMINOS LA PROIECTII DIA

Ing. L. VINTILESCU



În timpul proiectării diapozițivelor deseori dorim să indicăm (să subliniem) un amănunt important din imagine.

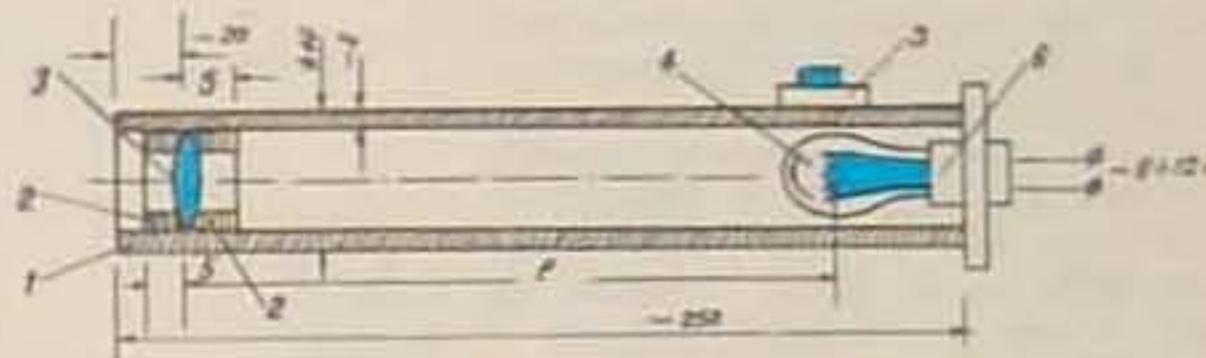
Utilizarea unei sprici din lemn este incomodă și conferă proiecției un caracter didactic. Soluția comodă și totodată tehnică o constituie utilizarea unui miniprojector în stare să asigure o subliniere optică, o «spătă» luminoasă, de mici dimensiuni, pe ecran.

În interiorul unui tub din P.V.C. se montează conform figurii o lentilă convergentă cu distanță focală de cca. 150 mm și un șec de minimum 30 W. Pentru a obține o «spătă» luminoasă de mici dimensiuni vom utiliza un bec cu filament scurt, deci de 6-12 V (eventual, un bec auto) alimentat de la un transformator de cca. 25-30 W. Distanța Δx la care se fixează lentila se stabilește prin încercări. Pentru $f = 150$ mm, $\Delta x = 160$ mm. Pentru a nu se încălzi inutil, proiectoarele sunt prevăzute cu un buton de contact tip sonerie, care se activează numai la momentul dorit.

Vă urăm succes!

LISTĂ DE MATERIALE

Nr. crt	Denumirea	Material	Caracteristici	Bucăți
1.	Carcasă	Tub P.V.C.	$\varnothing 40 \times 250$ (grosime 2)	1
2.	Inel opriitor	Carton	$\varnothing 36 \times 6$ (grosime 1,5)	2
3.	Lentilă	Distanță focală $f = 150$ mm	$\varnothing 36$	1
4.	Bec	—	6-12 V minimum 30 W	1
5.	Comutator	—	tip «sonerie»	1
6.	Dulie	—	conform poz. 4	1



zindu-se prin lipirea unor corniere $15 \times 15 \times 1$ mm; imbinarea se poate realiza și cu nituri de cupru.

Sprjinenia brațului în stativ se realizează pe un ac cu suprafață cilindrică prelucrată fin (eventual, un ac de cusut).

Suportul talefului se execută din sirmă foarte subtilă și maleabilă cu un diametru de cca. 0,5 mm (fig. 4).

Pentru taler se caută o farfurioară mică din material plastic, care se prinde în suportul de sirmă.

Cintărirea substantelor de la 0 la 5 g se poate face pe un taler mic executat din peliculă de film, montarea lui pe suportul de sirmă făcindu-se prin lipire cu acetol. Talerul își se poate da o usoară concavitate prin încălzirea ușoară la partea superioară.

Pentru etalonare, instrumentul gata montat se echilibrează cu ajutorul piuliței și se trasează pozitia «zero» pe braț. Pe taler se așază greutatea maximă de cintărit: 40-42 g. Greutatea așezată pe taler trebuie să fie dinainte etalonată.

Între cele două reperă traseate pe braț se marchează subdiviziunile de scală din gram în gram prin împărțire în părți egale, scala fiind lineară.

Aceeași operație de etalonare se execută pentru scara inferioară, de data aceasta fiind necesară o greutate etalonată de 5-6 g.

VĂ PROPUNEM CONSTRUCȚIA

UNEI BALANTE

Foarte necesară în laboratorul fotoamatorului, balanță pe care v-o propunem în dotare are o bună precizie pentru necesitățile obișnuite și se confectionează din materiale accesibile (fig. 1).

Brațul este construit din două plăci de aluminiu, fiecare cu grosimea de 0,5 mm, de formă din figura 2, solidarizate între ele cu nituri din cupru. Materialul poate fi procurat de la o cutie de păstrat alimente pentru excursii, care se decupează la dimensiunile necesare.

Se montează în stativ în două poziții, fiecare dintre ele corespunzind cîte unei game de măsurare de respectiv 0-6 g și 0-42 g.

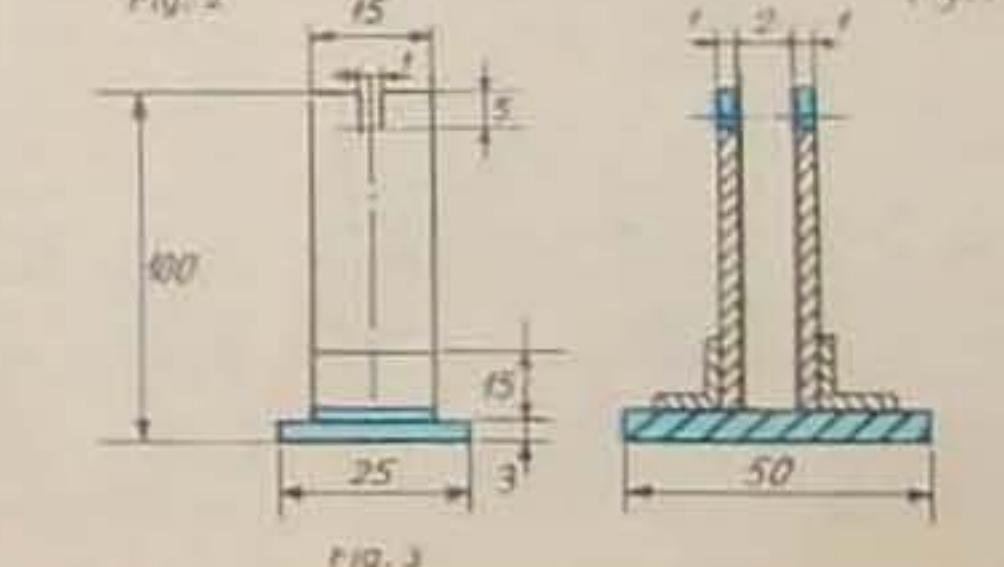
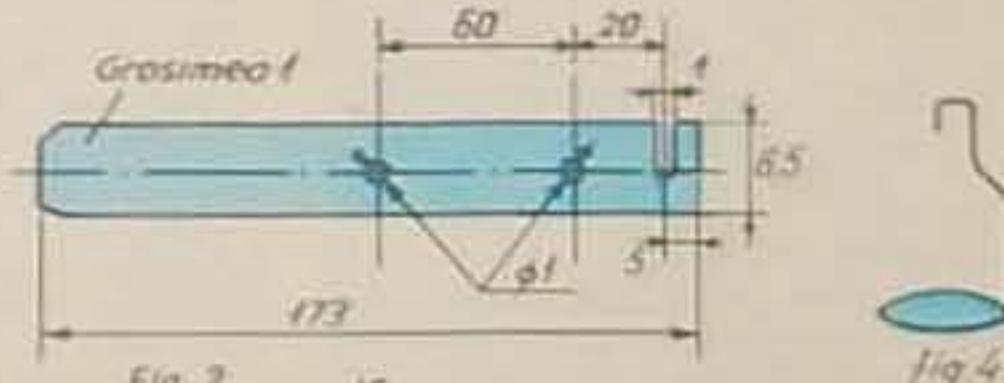
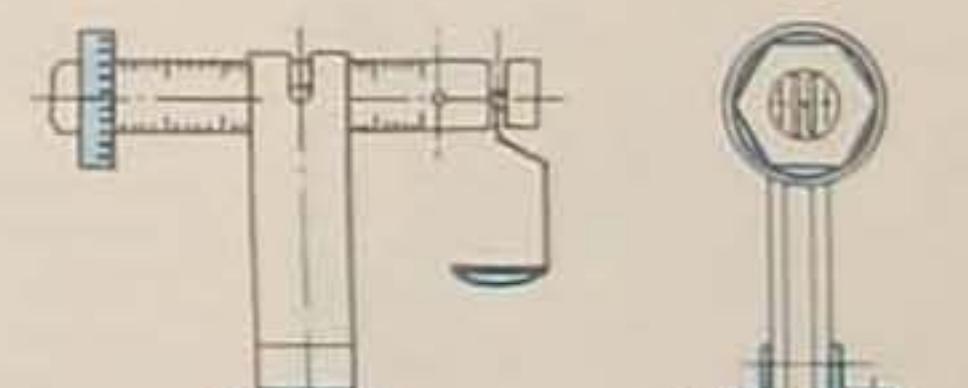
Pentru a echilibra balanță se trasează două reperă pe braț suficient de lungi pentru a fi puse în corespondență cu reperul traseat pe stativ. Pentru introducerea piuliței pe braț este necesar să se fileze capătul brațului pe o filieră M 6. Dacă nu dispuneți de o filieră, operația de filetare se poate executa cu piuliță M 6, căreia își se imprime o miscare de rotație și o miscare de avans longitudinal. Operația este ușor de executat, aluminiul fiind un material moale.

Piulița servește la echilibrarea masei de cintărit și la citirea valorii ei pe una dintre cele două scale traseate pe braț.

Dacă pentru braț dispuneți de un material dur a cărui filetare este dificilă, echilibrarea se poate face cu un călăret glisant, care înlocuiește piulița, dar se pierde astfel posibilitatea citirii cu ajutorul manșonului gradat care îmbracă piulița.

Pentru operația de filetare, accordați mare atenție sprinjirii brațului pentru a se evita torsionarea lui, eventual, în timpul prelucrării îl prindeți în două menșuni.

Stativul este o construcție ușoară din tablă ca în figura 3, prinderea plăcilor verticale de lăpă realizată



CONSTRUCTII

LICURICI DE AVARIE TRANZISTORIZAT

Ing. VIRGIL LAURIC

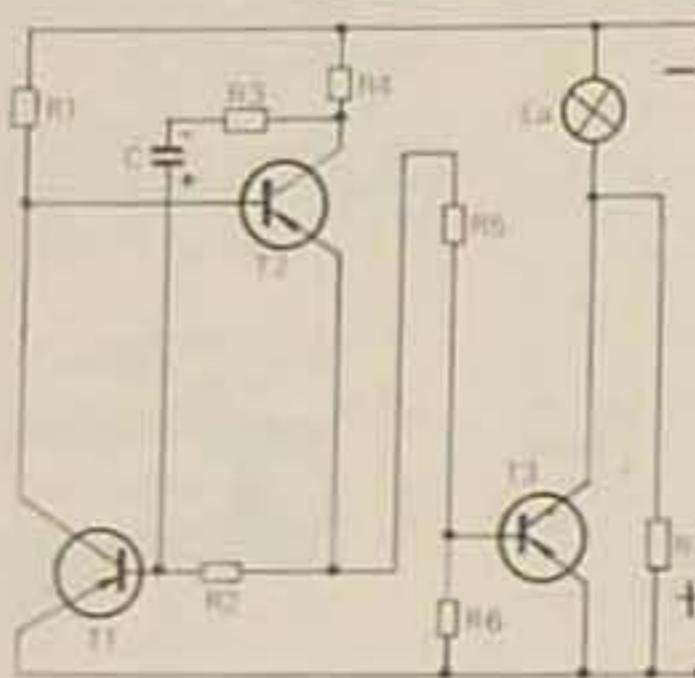


Dacă automobilul nostru a rămas în pană noaptea pe șosea, legea circulației rutiere ne obligă, printre altele, să-i semnalăm prezența. Utilizarea triunghiurilor reflectorizante este greoale și de multe ori de o slabă eficiență.

În majoritatea tărilor este legiferată folosirea unei lămpi de semnalizare cu lumină intermitentă, amplasate pe acoperișul autovehiculului rămas în pană. O astfel de lampă este deosebit de indicată atât datorită faptului că este mult mai vizibilă cît și prin independentă se de starea generală de funcționare a instalației electrice a automobilului.

De regulă, sursa de energie electrică a «licuricului» formează un set de baterii uscate, însă acestea limitează puterea becului, ne creează grija de a le înlocui periodic și au o durată de funcționare limitată.

Construcția propusă folosește ca sursă de alimentare acumulatorul mașinii, permite o funcționare de lungă



durată și, utilizând o schemă tranzistorizată, deci fără contacte mecanice, nu prezintă pericol de defectare prin oxidări, blocări etc.

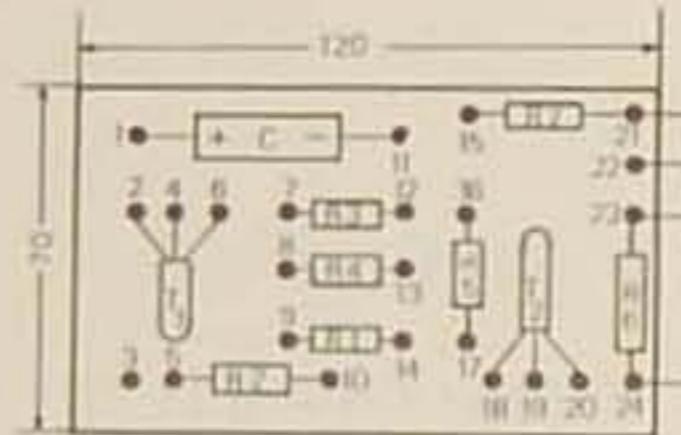
Montajul propriu-zis este relativ simplu, utilizând o schemă cu trei tranzistori, șase rezistențe, un condensator și un bec auto cu o putere de 15 W conform cu figura 1. Tranzistorii T_1 și T_2 lucrează în regim multivibrator și generează perioada de cliping a «licuricului».

Emiterul tranzistorului T_1 comandă tranzistorul de putere T_2 . La colectorul acestuia (T_2) se leagă becul auto, care astfel clipește de cca. 2 ori pe secundă. Pentru montaj vom folosi o placă de material izolant (de exemplu pertinax) de dimensiuni $120 \times 70 \times 2$ mm. Pe placă astfel pregătită se prind prin lipire piesele componente ca în fig. 2. T_3 nu apare pe placă. Aceasta se ampliază în afară și, intrucât este un tranzistor de putere, își atașeză un radiator dintr-o bucătă

de tablă în dimensiuni aproximativ egale cu cele ale plăcii de conexiuni, pentru răcire.

Radiatorul de tablă se indoiește în formă de L astfel încât să-i putem atașa becul licuricului, și se prinde de placă de conexiuni cu șuruburi distanțiere, încit să formeze un bloc rigid.

Întregul ansamblu se introduce într-o cutie din tablă (eventual, o cutie de conserve de cca. 0,5 l), iar în partea superioară se atașează un abajur din plastic transparent portocaliu. Abajurul poate fi special procurat, ca piesă de schimb pentru semnalizatoare auto sau, mai ieftin, un păharel din polistiren de formă și culoare corespunzătoare.



După cum se observă, montajul este executat pentru o tensiune de alimentare de 6 V. Dacă automobilul dispune de o instalatie electrică de 12 V, schema trebuie putin modificata. Astfel, dacă modificăm valoarea condensatorului electrolitic la $300 \mu\text{F}/12$ V vom obține o frecvență de cliping dublu. Pentru a rămâne la cca 2 clipi pe secundă va trebui mărită capacitatea, ajungind la valoarea de $600 \mu\text{F}/12$ V, în acest caz gabaritul montajului fiind ceva mai mare.

LISTA DE MATERIALE

Simbol	Caracteristici
R_1	270; 0,25 W
R_2	1 k; 0,25 W
R_3	330; 0,25 W
R_4	15; 0,25 W
R_5	3,9; 0,25 W
R_6	39; 0,25 W
R_7	10; 2 W
T_1	EFT 153
T_2	EFT 124
T_3	EFT 214
C	$300 \mu\text{F}$; 6 V
L_a	15 W; 6 V

COSMETICA AUTO

• Pentru suprafețele vopsite, chiar și cele noi, este indicată folosirea unor soluții speciale de curățire și lustruire, de exemplu autocleaner. După curățire se recomandă utilizarea unor produse care să realizeze astuparea porilor și microfisurilor. Aceștia sunt de regulă amestecuri care conțin ceară (Autovax, Cerolux).

• În ultima vreme se pot procura amestecuri de uleiuri siliconice, care realizează pelicule protectoare deosebit de rezistente (Protex, Autobalsam).

• În cazul în care este necesară o curățire mai puternică a vopselei, îndepărtarea de vopsea veche etc., se poate utiliza soluția Penetrating. Se va căuta să se reducă la minimum utilizarea pastelor sau apei de șlefuit (Polish) intrucât acestea subțiază în mod periculos stratul de vopsea.

• Punctele deosebit de sensibile și totodată amorsele pentru începutul corodării le constituie în special imbinările aripilor. (Pe de o parte, este greu a realiza în fabricație o penetrare perfectă a tuturor fluidelor utilizate în procesul de tratament a caroseriilor în imbinări, iar pe de altă parte, în exploatare, cu toate măsurile constructive aplicate se produc deplasări relative ale celor două piezi de tablă, iar apa pătrunsă în imbinare rămine acolo timp îndelungat, având drept rezultat apariția zonelor corodate.)

O metodă simplă și eficace de verificare a etanșării imbinărilor de aripi constă în a observa apariția apel pe partea superioară a imbinării în timpul spălării pasajelor de sub aripi cu apă la presiune ridicată.

Odată constatată dezetașarea, se demonțează aripa, se curăță eventualele pete de rugină cu hirtie abrazivă sau chimic, se grunduiesc și se montează la loc, etanșindu-se cu un mastic special. În mod asemănător se procedează la apariția petelor de rugină sub garniturile de cauciuc de la găsimuri.

Vom acorda o atenție sporită stările vopselei mai ales cind autoturismul este expus la acoperire cu poliuretanică înfiltrată de apă și dezvoltă toate fisurile, chiar cele invizibile cu ochiul liber. În acest caz, utilizarea uleiurilor siliconice este deosebit de eficientă.

• Pentru părțile nichelate sau cromate, pericolul infiltrării de apă și apariției petelor de rugină este aproape la fel de mare și pentru părțile vopsite, intrucât, din motive de preț de cost, straturile de acoperire sunt extrem de subțiri, uneori stratul intermediar de cupru lipsind complet.

Pentru curățirea acestor suprafețe se utilizează, de asemenea, diverse soluții pentru destuparea porilor și a microfisurilor și protejarea lor cu Cromex, Penetrating; pentru protecție se utilizează cu bune rezultate soluțiile cu ulei siliconic.

• Pentru o curățire a suprafețelor de sticlă se recomandă înmuierarea cu apă, stergerea cu burete și cu piele de căprioră. O claritate și mai bună a găsimurilor se obține folosind soluții speciale (de exemplu, Stidin), care prezintă și avantajul ulterior al protecției la aburire. Dacă dorim, ne putem prepara singuri o soluție de alcool medicinal în apă (1:2 sau 1:3).

CINESTAND

Potrivit descrierii de mai sus, este posibil să se realizeze un dispozitiv de proiecție care să emite imaginea într-un cadru de lemn. Această idee este realizată într-un mod foarte simplu și economic. În primul rând, este posibil să se folosească un proiectoare de film și să se adauge la acesta un suport de lemn care să-l susțină înăuntru. În secundul rând, este posibil să se folosească un proiectoare de film și să se adauge la acesta un suport de lemn care să-l susțină înăuntru.

În treimii rânduri, este posibil să se folosească un proiectoare de film și să se adauge la acesta un suport de lemn care să-l susțină înăuntru. În patru rânduri, este posibil să se folosească un proiectoare de film și să se adauge la acesta un suport de lemn care să-l susțină înăuntru.

În cinci rânduri, este posibil să se folosească un proiectoare de film și să se adauge la acesta un suport de lemn care să-l susțină înăuntru. În cinci rânduri, este posibil să se folosească un proiectoare de film și să se adauge la acesta un suport de lemn care să-l susțină înăuntru.

(URMARE DIN PAG. 17)

ca acest cadru să fie și dispozitiv de susținere pentru rama portelan, ceea ce restringe posibilitățile de iluminare în zona ramelor, având în vedere să standul va fi utilizat pentru animație sau macro-filmări, soluția noastră prevede o mai mare libertate de amplasare a cadrelui portprojector. Proiectoarele vor fi constituite din becuri nitratate cu oglindă, ale căror fasunguri se prind prin intermediul unor brățări metalice de cadru. În cazul în care se vor adopta proiectoare cu brațe articulare se va face verificarea la vibrații.

Este necesar să se țină seama de următoarele observații:

— Axă aparatului de filmat trebuie să intrepe ecranul în centru, deci aparatul se va fixa pe brățări-menghină prin intermediul unei plăci de lemn, care realizează acest deziderat.

Cele trei dispozitive prezentate se prind la brățări-menghină cu ajutorul suruburilor central, care realizează strângerea brățării, deci pentru aceste dispozitive se vor alege suruburi de dimensiuni corespunzătoare.

Funcționarea dispozitivului propus este destul de simplă. Cele mai dificile probleme le ridică filmarea de copiere combinată cu filmarea titlurilor care se face imagine cu imagine și care nu

SFATURI-AUTO

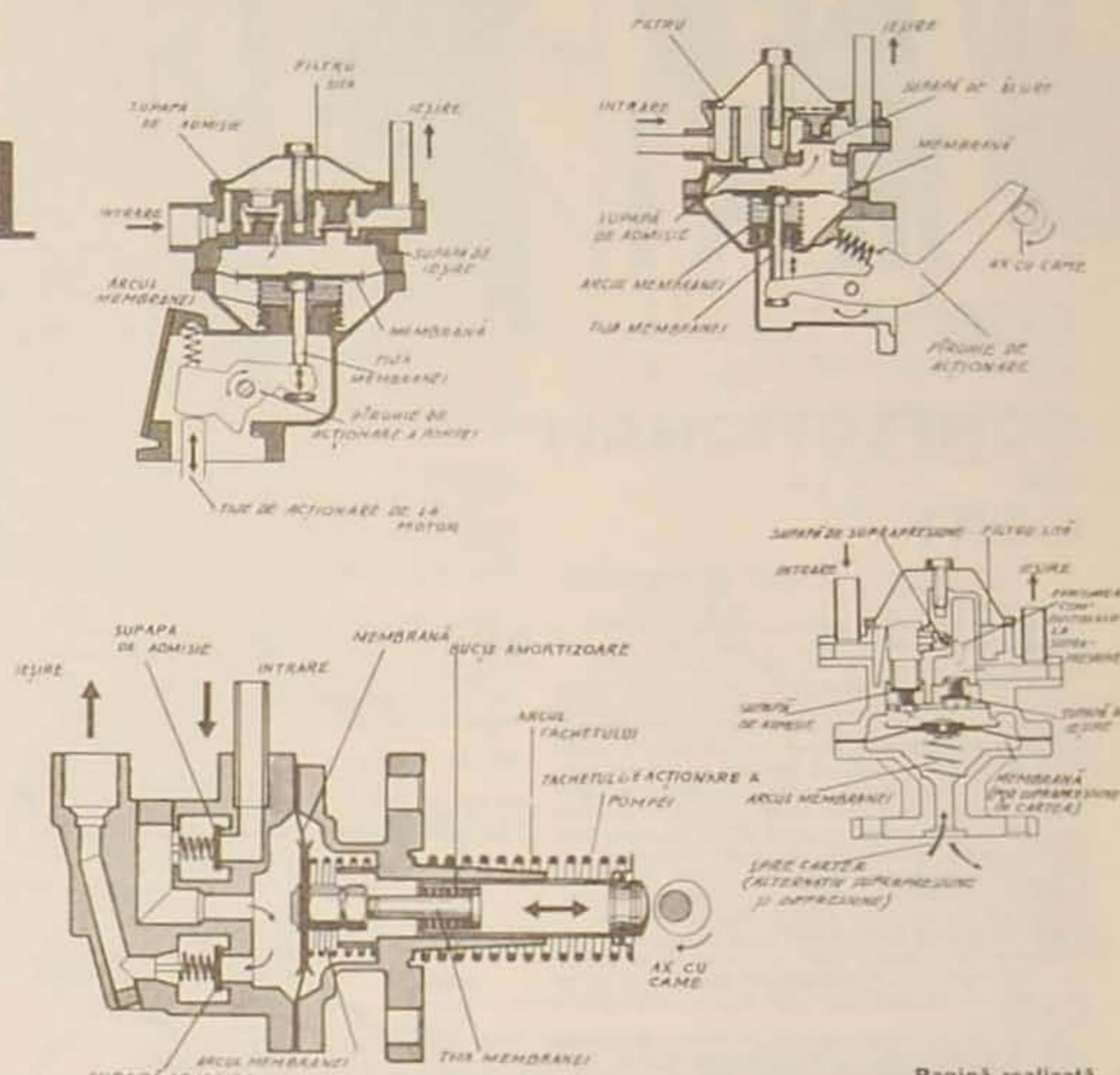
CUM FUNCTIONEAZĂ POMPA DE COMBUSTIBIL

La automobile, pentru alimentarea motorului cu combustibil din rezervor se folosesc pompe cu membrană elastică, etanș și rezistentă la benzina. Carcasa pompei se compune din două jumătăți. Între care se află prinsă membrana. Jumătatea superioară a carcasei este prevăzută cu raccordurile pentru conductele de combustibil, raccordul de intrare cu supapa de admisie și raccordul de ieșire cu supapa de ieșire. Înainte de supapa de admisie se găsește și un filtru sită, ușor accesibil.

Cind membrana se deplasează în jos, în camera pompei apare o depresiune, supapa de admisie se deschide și pompa aspiră combustibil. La sfârșitul următor, membrana se deplasează în sus, supapa de admisie se închide și cantitatea de combustibil aspirată este impinsă prin supapa de ieșire spre motor. În figurile alăturate se prezintă trei variante de pompe mecanice și o pompă pneumatică. La prima dintre acestea, tija de acționare a motorului acționează o pîrghe și aceasta, la rîndul ei, cu un capăt în formă de furcă, trage în jos tija membranei. După terminarea aspirației, un arc puternic apasă membrana în sus, împingînd combustibilul spre raccordul de ieșire.

La alt tip de pompă mecanică, pîrghele de acționare a pompei se află sub acțiunea axului cu came.

În sfîrșit, la un al treilea sistem de pompă mecanică, axul cu came impinge un tachet, învingînd rezistența arcului tachetului. La aspirație, arcul tachetului deplasează tija membranei spre dreapta, învingînd rezistența arcului membranei. Pomparea combustibilului se face sub acțiunea arcului membranei care se destinde. La toate pompele mecanice se prevede un anumit joc al tijei de acționare pentru adaptarea debitului pompei la consumul motorului. Pompa pneumatică, specifică pentru motoarele în doi timpi, folosește variațiile de presiune din carterul motorului. În locul jocului mecanic ai tijei de acționare s-a prevăzut o supapă de suprapresiune, care lasă să treacă combustibil din partea de presiune în partea de aspirație, cind se pompează mai mult combustibil decât consumul motorului.



Pagina realizată de ing. L. RUBEL



În numărul viitor:
CEA MAI IEFTINĂ
AMBARCAȚIUNE
CU VİSLE

UN SISTEM DE SECURITATE AUTO

Gravitatea unui accident auto depinde în primul rînd de viteza autovehiculului în momentul producerii șocului. Astfel s-a acordat cea mai mare importanță leziunilor produse de deplasarea pasagerilor în interiorul automobilului în momentul unei ciocniri frontale.

În lume s-a generalizat utilizarea centurilor de siguranță. Cele patru tipuri cunoscute asigură grade diferite de securitate.

Cu toată simplitatea acestora și larga răspândire, ele prezintă un inconvenient ce nu poate fi neglijat. În afara incomodității de confort pe care o prezintă, sistemul are un puternic efect psihologic depresiv asupra ocupanților autovehiculului. Se prevede eventualitatea unui accident...

Din această cauză constructorii din întreaga lume caută noi și noi soluții (vezi «Tehnium» nr. 1/1971). Una dintre ele este soluția de protejare a pasagerilor prin imobilizare, prezentată mai jos.

Sistemul constă în construcția specială a scaunului, care se evidențiază numai în cazul acțiunii unei forțe egale cu de 15 ori greutatea corporală. În momentul în care se produce un impact ce conduce la o decelerare superioară valorii de 15 g (cca 147 m/s²), un sesizor automat declanșeză, în maximum 1/25 secundă, sistemul pneumatic de acționare a scaunului și de basculare a volanului.

În 1/12 secundă de la producerea impactului are loc bascularea volanului, iar în 1/8 secundă pasagerii sunt imobilizați în scaune.



VITRINA CĂRTII TEHNICE

REGLAȚI-VĂ SINGURI AUTOMOBILUL

Recent apărută, cartea inginerului P. Teodorescu inițiază pe posesorii de automobile în tehnica reglării: indicațiile generale de care trebuie să se țină seama la reglarea automobilului, modul de depistare a dereglașilor și felul în care se execută reglarea diferitelor instalații, mecanisme, aparate, dispozitive, precum și verificările ce se cer efectuate la achiziționarea unui automobil.

WEEKEND IN MAY

**CUM
SĂ
CONFECȚIONĂM
UN
CORT**

LIVIU CUTCUTACHE

Odată cu apropierea sezonului turistic de vară, ne propunem să vă prezentăm un model de cort canadian pe care îl puteți realiza fără mari dificultăți.

Față de alte modele apărute în documentația de specialitate, cortul acesta are avantajul de a fi mult mai ușor; se elimină totodată spațiile de prisos (utilizează un număr mai mic de târuși și corzi, de unde și rapiditatea montării), se asigură accesul în interior pe o latură mare, ceea ce aduce un plus de comoditate. Folosind un material ușor, plăcut colorat și rezistent, realizând niște cusături perfecte și doi montanți bine finisați, vom avea un cort care, odată impregnat va răspunde tuturor exigențelor. (Amatorii de corturi izoterme li pot folosi cu egal succes, dublând însă materialul astfel pe acoperis și și pe peretii laterali).

Materiale: plină 9-9,50 m de 120 cm lățime, teavă (de preferință de aluminiu) 2,40 m, cordelină de naión sau fringhiută de 3-5 mm grosime cca 6 m, 8 târusi din sirmă de oțel cu Ø 5 mm, câteva capse, tifon pentru fereastră etc.

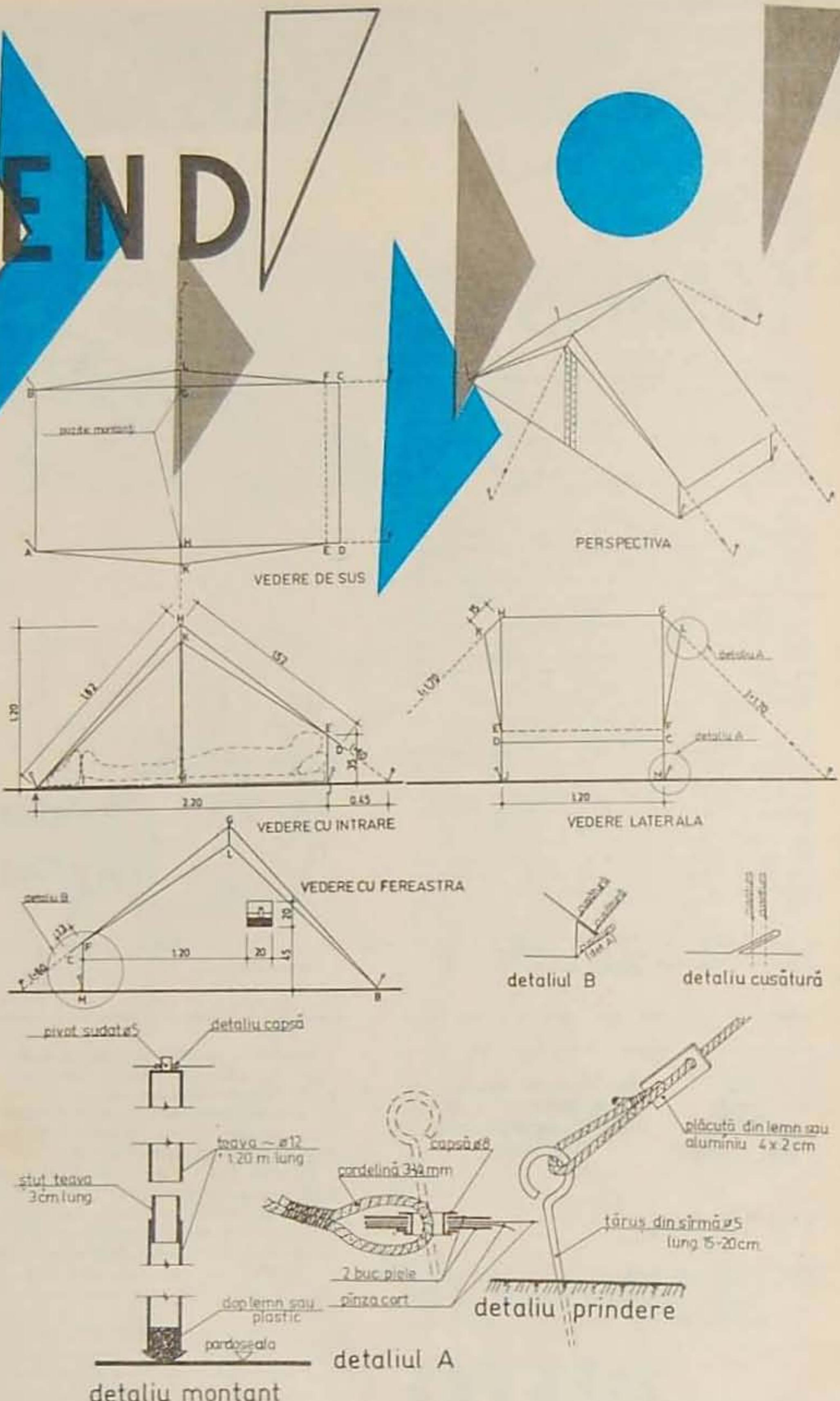
Se va începe confectionarea cortului prin tăierea din întregul material a unei porțiuni de 5,82 m, care reprezintă acoperișul, un perete lateral și fundul cortului, adică suprafețele ABGH, HGEF, EFCD, CDEF, EFJM și ABJM ($1,62 + 1,52 + 0,13 + 0,35 + 2,20$), conform schiței. Se vor realiza cusături pe distanțele EF și AB odată cu dublarea fundului, după dorință, fie cu același material, fie cu pînză cauciucată (ABJM — $1,20 \times 2,20$ m).

Pereții lateralii BGFM, AHI și HIJE se vor croi separat, conform cotelor, și se vor uni prin cusături de firie grădită.

Pentru inchiderea lui putem folosi pe distantele HIA și HIJ fie 3 fermoare ce duc în punctul I, fie nasturi sau copci prin care vom trece un șirul.

O atenție deosebită se va da la montarea copcilor (vezi în schită detaliul A), care fiind mult solicitate trebuie montate cu ajutorul a două bucățele de piele ce trebuie să depășească dimensiunea copcilor și să fie fixate pe interiorul pielei.

Cei doi montanți telescopici se pot executa din 2-3 tronsoane fiecare, dintr-o leavă cu un diametru de minimum 10 mm.



LA CEREREA CITITORILOR
NOSTRI

DIN NOU
DESPRE

CACTUSI

Studii teoretice ample și «retele excludătoare»? Fără îndoială — nu! Autorul rubricii noastre — prof. Petre Dobrotă — nu-și propune dedică o scurtă suita de indicații cu caracter practic, cu care să atingă din «experiența sa personală că și din experiența diferitor cultivatori din țară și de peste hotare. (Pentru reiații suplimentare vă reamintim adresa sa: Brâncuș, str. Grăbiei, 123.)

Amestecul de pămînt

Últim amanec de pàmunt astrov

cactusi (cu unele excepții și pentru celelalte succulente) trebuie să aibă o structură poroasă (granuloasă), amestecul trebuie să conțină totodată destul de multe substanțe minerale (componente organice căt mai puține) și să aibă o reacție ușor acidă sau cel mult neutrală (pH = 6-7). Pentru a obține un astfel de amestec vom folosi pămînt de frunze, de brazdă (din grădină), nisip granulos (grosier) — preferabil nisip de carieră sau de riu, argilă, iut, turbă, piatră mărunt, sfârâmături de tigăi, praf de cărbune de lemn, plăttură de corn, făină de oase, tencuială sfârmată, gips, coajă de copac. Fiecare dintre aceste componente joacă un rol important în procesul de creștere și de înflorire, iar condiția de bază este folosirea lor corectă într-un anumit raport. Pentru o creștere în general bună, structura pămîntului trebuie să cuprindă 50% componente teri, 25% umedează și

25% spații goale, aer. Un amestec de pămînt care oferă rezultate multumitoare și care poate fi folosit aproape pentru toti cactușii este următorul: 25% pămînt argilos, 30% pămînt de frunze bine putrezite sau turbă, 30% nisip grosier de riu sau de carieră, 5% praf și sfârîmături de cărbune de lemn, iar restul pietriș mărunt, plitură de coarne sau copite, bucăți de tiglă sfârîmată mărunt, tencuială veche pisată, gios sfârîmat coasă de coacă măruntită.

Recomandăm ca toate aceste componente să fie tăiate printr-un ciur cu ochiuri de 5 mm, iar ponderea elementelor cu granulație mare să fie cam 48%. Pentru a se iniția apariția unor ciuperci periculoase, după ce am amestecat bine toate componentele vom fierbe pământul (în prealabil udat) circa 15-20 de minute, apoi îl vom depozita pentru uscare în un loc curat, nefolosindu-l mai devreme de două săptămâni.

mini. La o căldare de 10 l de pămînt se pot adăuga și 12 lingurite de făină de oase, precum și 4 lingurite superfosfat. În cazul cactușilor epifiti (*Rhipsalis*, *Lepismium*, *Zygocactus* sau chiar *Ephyllium*) se pot folosi aceleasi componente însă ponderea pămîntului bogat în humos va crește la 40%. În dauna nisipului (25%) și pămîntului de grădină (25%), în acest caz se va dubla cantitatea de superfosfat și plitura de oase sau copite și în plus se va mai adăuga 100 g sulfat de potasiu. În cazul celorlalte plante succulente se va prefera un amestec de gunoi de grajd și pămînt de frunze de fag care să reprezinte cam o treime, celelalte două treimi revenind pămîntului de grădină și nisipului.

În numărul viitor al revistei: substanțele nutritive, alegerea vaselor pentru plante, amplasarea și transplantarea lor, boala și dăunătorii.



CUM DEVENIM... „MAGICENI”

FIZICĂ, PERSPICACITATE, INTUIȚIE

Vă proponem un nou set de întrebări. Răspunsurile întrebărilor din luna trecută le vom da în numărul din iunie al revistei.

1) Un cub de gheată plutește într-un lighean cu apă. Întregul sistem se afişă la 0°C. Gheata începe să se topească, fără ca temperatura sistemului să se schimbe. Ce se întâmplă în acest caz? Scade, rămâne același sau crește nivelul apei din lighean?

Ce se întâmplă dacă aprindem 5 coli de hîrtie albe? Vor arde toate la fel? Evident că da. Și totuși putem schimba lucrurile dacă avem grija ca în prealabil să înmormântăm fiecare coasă într-o anumită soluție chimică. Pentru a obține o flacără galbenă folosim o soluție de salpeter (azotat de sodiu), pentru flacără roșie o soluție a unei sări de strontiu (de exemplu azotat de strontiu), pentru o flacără verde-gălbuiu o soluție de azotat de bariu; dacă vrem o flacără albestră-verzuie ardem o hîrtie imbibată în azotat de cupru (sau o altă sare de cupru), iar o flacără verde o obținem cu acid boric.

Mentionăm că este bine să se folosească în special hîrtia de filtru, care trebuie tratată astfel: se acufuldă hîrtia în soluție respectivă, după care se scoate și se usucă. Aceste operații se repetă de 3-4 ori.

2) Într-o căldare avem nuci: unele mai mari, altele mai mici. De ce atunci cînd scuturăm căldarea, nucile mai mari apar deasupra? De fapt, fenomenul se întâmplă pentru orice obiecte cu forme cît de cît sferice.

3) Pentru ridicarea vaselor la nivele mai înalte, niste pompe pompează apă din avalul canalului în ecuze. În ce caz pompele execută un lucru mecanic mai mare: cînd se ridică o motonavă mare sau cînd avem doar o

simplă barcă?

4) Picăturile de ploaie, căzînd de la înălțimi mari, se evaporează treptat. Cum influențează aceasta mișcarea picăturilor?

5) O familie pleacă la plimbare cu mașina. Deoarece afară este frig, toate ferestrele mașinii sunt complet închise. Pe locurile din spate stă un copil care ține în mîni capătul unei așe de care este legat un balon. Fiind umplut cu un gaz mai ușor decît aerul, acesta va pluti aproape de tavanul mașinii. Ce se întâmplă cu balonul în momentul cînd mașina va accelera brusc: va sta pe loc, se va deplasa în față ori spre

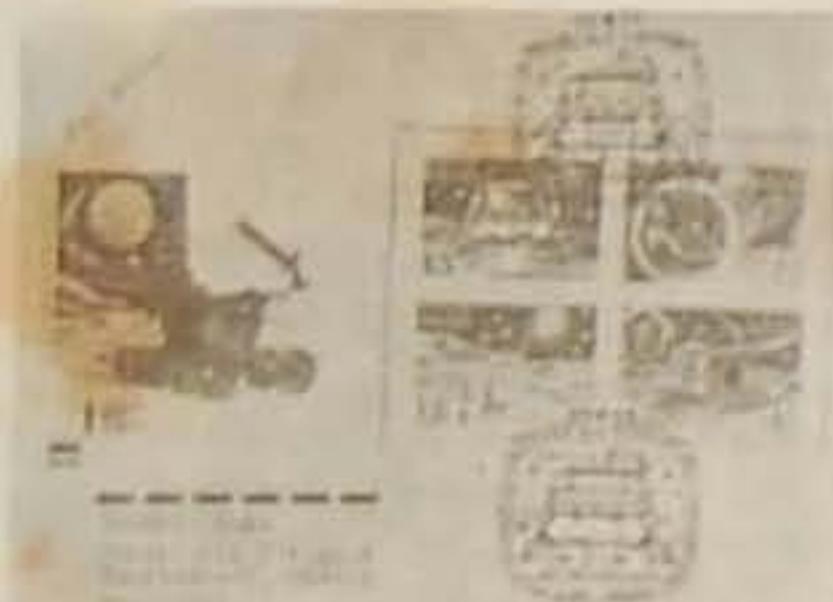
spate? Dar cînd mașina execută o curbă?

6) Un vas pe trei sferturi plin cu apă este asezat pe talerul unui cintar. Dacă dări drumul unui peste viu în apă, cintarul va indica o creștere a greutății egala cu greutatea pestelui. Să presupunem însă că ținem pestele de coadă și îl scufundăm vertical în apă. Ce se va întâmpla în acest caz: balanța va indica mai mult sau mai puțin decît în primul caz? De ce și cu cît?

7) O piesă de otel, să zicem de forma unui tor (covrig), este încălzită. Va crește sau se va micșora diametrul găurii?

FILATELIE

«LUNA»
17
«APOLLO»
14



O nouitate filatelică de ultimă oră evidențiază un succés de prestigiu al exploratorilor lunii folosind tehnica automată. În premieră, o constituie emisiunea filatelică «Luna 17» pusă în circulație de posta Uniunii Sovietice. Emisiunea se compune din patru valori, reunite și într-un bloc. Plicul, prima zi a emisiunii, a fost francat cu blocul amintit, fiind obliterat cu o splendidă stamă specială cu textul: «U.R.S.S. — Moscova 16.III.1971. Posta — prima zi — statie automată «Luna 17».



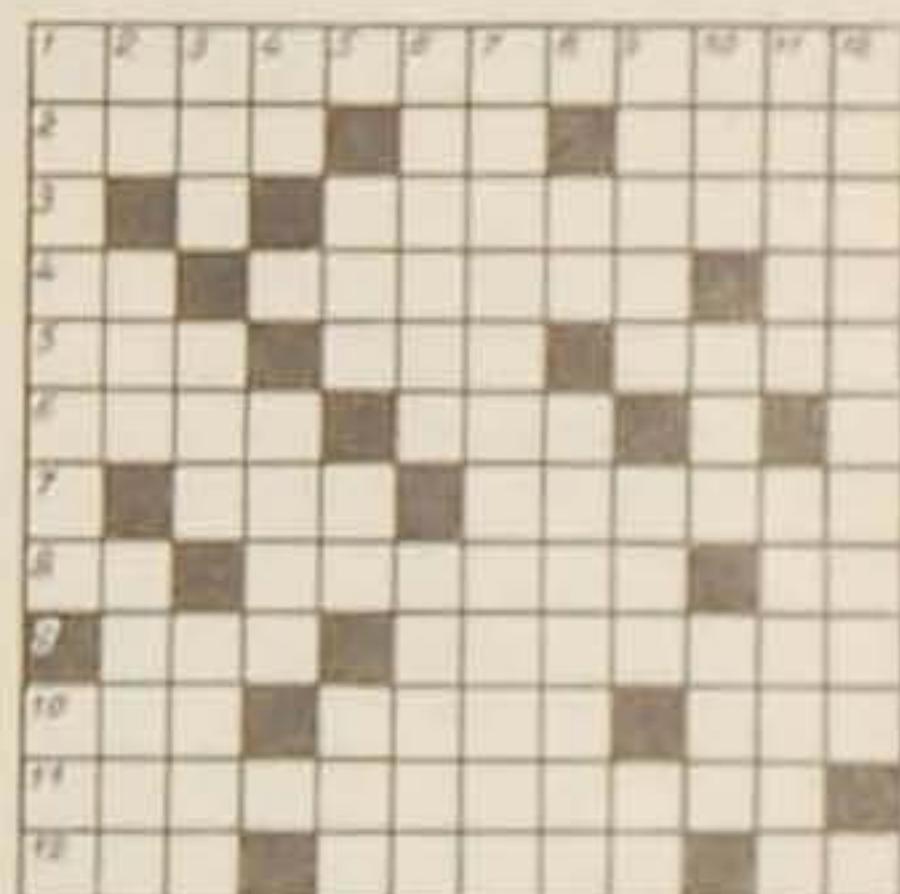
Lansată cu ocazia reușitei programului «Apollo»-14, marca (cu numismatul de 1,50 lei) reprezintă pe astronautul Shepard, impingând căruciorul, pe Lună.

Emisiunea a fost realizată în colo mici, dantelate, grupind patru exemplare din marcă și patru viniete, fiecare dintre acestea cu desen diferit (emblema misiunii «Apollo»-14 și chipurile celor trei astronautili din echipaj). În imagine: plicul «prima zi».



CHIMIE

I. ALEXANDRU



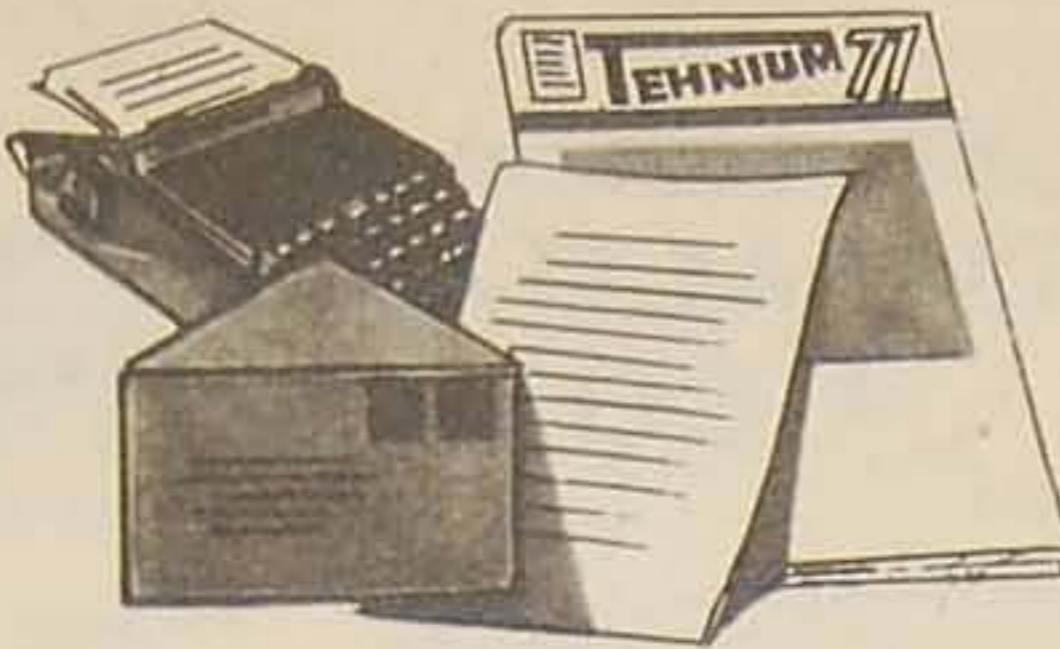
ORIZONTAL: 1) Multe dintre reacțiile chimice (sing.); 2) Argilă folosită ca pigment la fabricarea unor vasele — Atomi la început — Acid organic care se găsește și în singe, rezultând din arderea proteinelor; 3) Transformate pentru a corespunde unor cerințe 4) În chimiul — A despărțit elementele în părțile constitutive — În fine, granit; 5) Zoologie (abrév.) — Aur argos — Nou (echi); 6) De culoarea calciului — Din familia rozaceelor (sing.); 7) Institutul de cercetări chimice — Varietatea de corindon folosită ca piatră prețioasă (pl.); 8) Intrarea în ecuze — A trimis radiatiile de lumină sau de căldură — Enescu Nicolae; 9) Principala proprietate a elementelor ce conțin magneziu — Operație prin care se obține formarea unui compus chimic din corpi mai simplu sau direct din elemente; 10) Fibre sau fibre din polietilenă — Elementul principal al unei substanțe chimice — În antichitate, legate de originea universului și a fenomenelor naturii; 11) Două denumiri ale unui element chimic alcalin (2 cuv.); 12)

Zilele de 15 și 13 ale unor luni la romani — Metale care se găsesc în zăcăminte din scoarta pămîntului, necombineabile cu alte substanțe — În cadrul 12 din tabelul lui Mendeleev;

VERTICAL: 1) Producerea ionilor într-un mediu care căreacă — Chimiști care au conceput; 2) Recetă — Molecule, găuri — Pot negativ ai unei pile electrice; 3) Epoca chimiei — Riu în U.R.S.S. — A atinge suprafața apelor (Iran); 4) Valea Ursului — Înălțarea hîrtiei altăstră de furnică; 5) Achaea la început — Element chimic din grupa a VI-a a sistemului periodic — Rezultat pozitiv; 6) Element radioactive, atenționând din punct de vedere chimic cu bană — A salubrizat lacul; 7) Reglementul pur standard; 8) Pod la extremități — Dărăpănet (pl.); 9) Hidrocarburii saturată cu patru atomi de carbon în moleculă — Cu virful de fosfor — Radu Vasile; 10) Referință cîntecă populară — Înnăuit — Nume de fetă; 11) Element chimic din familia metalelor alcătuite — Aproape magnetice; 12) Cu acetilenă.

DICȚIONAR: Neutron, Ac.

POSTA TEHNİUM



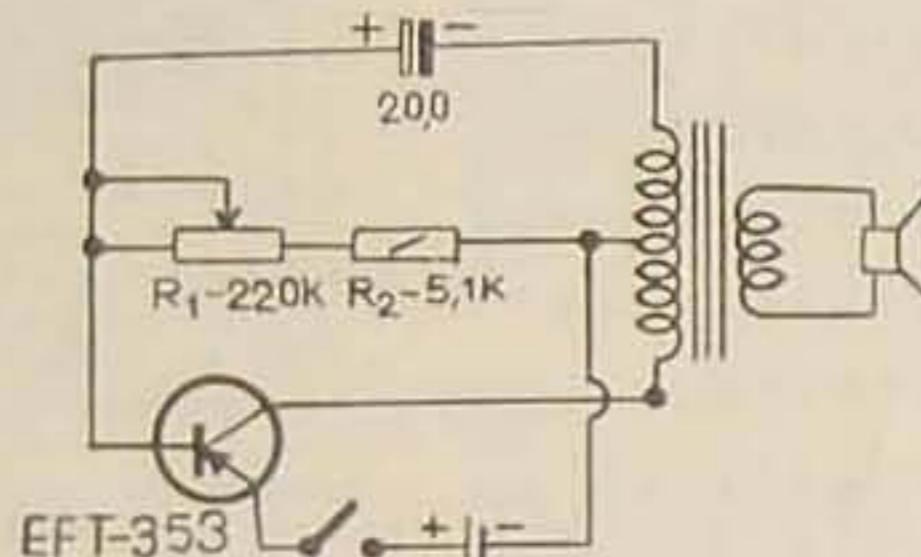
Con vorbiri cu cititorii

M. ONESCU — Bucuresti. Subscrieri argumentelor dv. Totodată, nefind singurul solicitant al unei astfel de scheme — un metronom electronic cu un singur tranzistor — preferăm inserarea sa chiar în spatiul rubricii noastre.

(Schema) Transformatorul — confectionat din tole de fier sau ferosiliciu, cu secțiunea de 3-6 cm². Infăsuarea primară: 2 x 800—1.500 spire din cupru emalat cu diametrul de 0,12—0,2 mm; secundar — 40—70 de spire din cupru emalat cu diametrul de 0,5—0,7 mm;

Difuzorul (permanent dinamic) — de 0,2—0,5 W; tensiunea de alimentare — 8 V.

Reglarea metronomului se asigură prin intermediul potențiometrului, putindu-se obține o «cadanță» de 15—240 de lovitură pe minut.



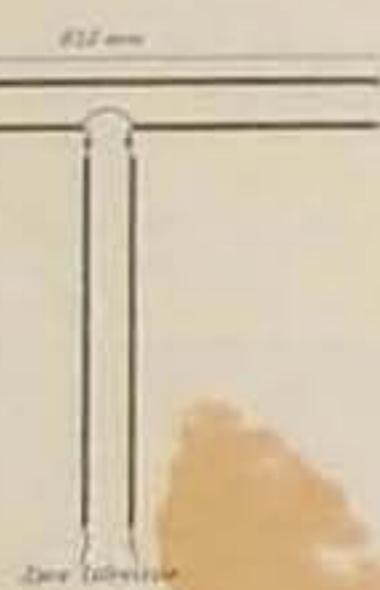
L. OARCĂSU — București. Antena pe care o folosiți — și cărei construcție (principală), preluând-o, o recomandăm cititorilor — se poate dovedi într-adevăr eficiență. În cazul unei distanțe reduse între punctul de recepție și stația de emisie și, mai ales, atunci cînd prin însuși amplasamentul locuinței există o «vizibilitate directă» spre stația TV. În rest, retinem indicatiile dv.

Din cablul de coboare tip panglică se taie un segment cu lungimea L = 0,8 A, în care A este lungimea dipolului în buclă pentru un anumit canal TV. La această bucată de cablu de coboare se lipesc mai întîi firele la cele două capete, după care unul dintre fire se sectionează la jumătatea lungimii; de cele două capete rezultante se leagă un cablu de coboare tot de același tip, panglică. În felul acesta s-a creat un dipol-buciă, de tipul celui din figură sălătură. Antena se înălță în cameră în poziție orizontală, orientându-se corespunzător pentru receptia optimă. Tot atât de bine se poate fixa pe un perete, la tocul ușii sau ferestrei, în spatele unei carpete sau tabiou, după galeria perdelei etc.

(Atunci cînd intrarea în televizor este asimetrică, pentru cablu coaxial, se va face trecerea de la simetrie la asimetrie ca la oricare altă antenă.)

Rigidizat pe o șipă de lemn, dipolul poate fi utilizat și ca vibrator al unei antene Yagi cu multe elemente.

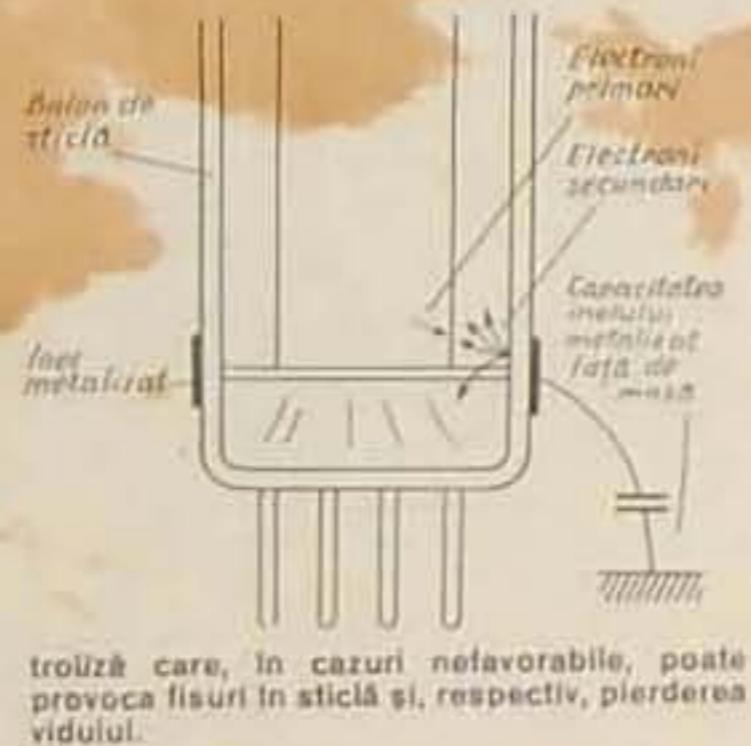
Valorile de pe figură sunt pentru o antenă pe canalul 6 TV.



RADU GEORGESCU — Petroșani. Tubul electronic PL 500 are într-adevăr, în jurul bazei un inel metalizat în vedereza eliminării efectelor perturbatoare ale electronilor care ajung la balonul de sticlă.

Din cauza tensiunii anodice ridicate, un număr de electroni, devinând de la anod, se lovestesc de balonul de sticlă și provoacă o veritabilă emisie secundară. Locul și tensiunea punctelor încărcate pozitiv, datorită acestor emisiuni, se schimbă în timpul funcționării tubului, cauzând perturbări în funcționarea sa și respectiv în vizualizarea lui.

În inelul metalizat este dispusă în zona cîea mai probabilă producătorul acestui fenomen, iar capacitatea inelului față de masă anulează efectul perturbator. Legarea inelului la masă se recomandă și din punct de vedere al curîntului continuu (cu un arc). Întrucît electronii rălačiti pot determina în sticla caldă a tubului (care reprezintă o rezistență de ordinul megaohmilor) un fenomen de elec-



troză care, în cazuri nefavorabile, poate provoca fisuri în sticla și, respectiv, pierderea vidului.

COLABORATORI PERMANENȚI:

- Ing. R. COMAN • Dr. ing. L. FLORU • Tehn. Nic. HANU
- Ing. M. IVANCIOWICI • Ing. V. LAURIC • Ing. M. LAURIC • Biolog El. MANTU • Ing. L. MARTIN • Ing. I. MIHĂESCU • Ing. R. MOSCOVICI • Prof. L. PĂTRĂȘCU • Ing. D. PETROPOLO • Fiz. VLAICU RADU • Ing. L. RUBEL • Ing. IL. SUCIU • Arh. E. VERNESCU • Ing. D. ZAMFIRESCU • Dr. ing. Fl. ZĂGĂNESCU

Coperta: VICTOR WEGEMANN
Prezentarea artistică: ADRIAN MATEESCU
Prezentarea grafică: ARCADIE DANIELIU

Redacția și administrația: București, Piața Scintei 1
Telefon: 17 60 10, interior 1159 și 1734
Tiparul executat la Combinatul poligrafic «Casa Scintei»



TEST DE CONCENTRARE A ATENȚIEI MODEL

Rindul A	—	3 perechi de cifre subliniate
.. B	—	3
.. C	—	2
.. D	—	9
.. E	—	7
.. F	—	6
.. G	—	8
.. H	—	3
.. I	—	4
.. J	—	3
.. K	—	7
.. L	—	8
.. M	—	5
.. N	—	8
.. O	—	5
.. P	—	5
.. Q	—	5
.. R	—	7
.. S	—	6
.. T	—	6
.. U	—	7
.. V	—	6
.. W	—	6
.. X	—	5
.. Y	—	9
TOTAL	—	143

ÎN NUMĂRUL VIITOR:

• **RADIOCONSTRUCTII
PENTRU ÎNCEPĂTORI ȘI
AVANSATI** (Receptor simplu pentru benzile de amatori; Dispozitiv pentru măsurarea caracteristicilor esențiale ale tranzistorilor; Amper-volt-ohm-metru; Receptor cu 3 tranzistori)

• **LABORATORUL FOTO
VĂ PROPUNE** (Dispozitiv universal de incadrare pentru macrofotografie; Copii fotografice pe fesături textile și lemn (continuare); Container pentru developarea color; Tehnologia DIA color).

TEMELE NOULUI CONCURS (TEHNİUM)

Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)

— Varistoare — rezistență a căror valoare este funcție de tensiunea de la bornile lor.»

— Termistoare — rezistență neliniare, a căror mărime este influențată de temperatură. (Se folosesc în sistemele termice pentru reglajele automate, termometre, stabilizatoare de tensiune etc.)